

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Sebelumnya

Ogston (2004) dari *The University Of Queensland* melakukan penelitian berjudul "*Integrating Sustainability Aspects Into The Early Stages Of The Value Engineering Methodology*". Penelitian ini melakukan pengembangan menyeluruh pada metodologi *Value Engineering* dan menerapkannya pada *re-design forklift*.

Wijaya (2006) melakukan penelitian berjudul "*Redesign of Traditional Stickle Handle Using Value Engineering Technique*". Tujuan penelitian ini adalah melakukan perancangan ulang sabit untuk mereduksi cedera tangan.

Darmawan (2006) dalam penelitiannya berjudul "*Analisis Kemampuan Proses dengan Metode Six Sigma*" (Studi Kasus PT Swasti Pandawa Armada Magelang) melakukan analisis kemampuan proses dengan konsep *Six Sigma* untuk meminimasi jumlah *repair*.

2.2. Penelitian Sekarang

Pada tugas akhir ini penulis melakukan analisis performansi mesin pengolahan plastik sederhana dengan proses *thermoforming* melalui sistem *vacuum* milik Balai Besar Kulit, Karet dan Plastik (BBKKP) Yogyakarta. Penelitian ini bertujuan untuk Mendapatkan hasil evaluasi mesin pengolahan plastik sederhana dengan proses *thermoforming* melalui sistem *vacuum* dengan metode *value engineering* dan Meningkatkan performansi alat tersebut berdasarkan hasil analisis yang diperoleh.

Perbedaan penelitian sekarang dengan penelitian sebelumnya dapat dilihat pada Tabel 2.1.

Tabel 2.1.1. Perbedaan Penelitian Terdahulu dengan Penelitian Sekarang

Penelitian	Objek penelitian	Metode	Tujuan
Ogston (2004)	Metodologi Value Engineering dan Re-design Forklift	Value Engineering and Sustainability	Pengembangan menyeluruh pada metodologi Value Engineering dan menerapkannya pada re-design forklift.
Wijaya (2006)	Stickle Handle (sabit)	Value Engineering	Perancangan ulang sabit untuk mereduksi cedera tangan.
Darmawan (2006)	PT Swasti Pandawa Armada Magelang	Six Sigma	menganalisis kemampuan proses dengan konsep Six Sigma untuk meminimasi jumlah repair.
Penelitian sekarang (2007)	Balai Besar Kulit, Karet dan Plastik (BBKKP) Yogyakarta	Value Engineering	Mendapatkan hasil evaluasi mesin pengolahan plastik sederhana dengan proses thermoforming melalui sistem vacuum dan Meningkatkan performansi alat tersebut berdasarkan hasil analisis yang diperoleh.