BAB 9
KESIMPULAN DAN SARAN

9.1 Kesimpulan

Berdasarkan perancangan sistem yang telah dilakukan serta hasil implementasi pada perusahaan manufaktur mesin diesel, dapat disimpulkan bahwa sistem yang dikembangkan merupakan integrasi dari tiga perancangan utama, yaitu sistem standardisasi pelaksanaan MSA di Departemen QC area machining, sistem peningkatan *awareness* kualitas operator baru, serta sistem pengelolaan dan *monitoring* dokumen kualitas supplier berbasis digital. Berdasarkan hasil evaluasi implementasi, sistem yang dirancang menunjukkan dampak positif terhadap perbaikan kualitas proses di perusahaan. Terdapat beberapa poin utama yang dapat disimpulkan sebagai berikut:

a. Target *Critical Success Factor* (CSF) berhasil tercapai. *Customer claim* sebagai KPI utama Departemen QC menunjukkan penurunan, di mana jumlah *customer claim* setelah implementasi tercatat sebanyak 1 kasus selama periode evaluasi dua bulan, berada di bawah batas maksimal 1,67 kasus yang ditetapkan berdasarkan target KPI perusahaan sebesar 10 kasus per tahun.
b. Perancangan sistem standardisasi pelaksanaan MSA di Departemen QC area machining menghasilkan lima luaran implementasi, yaitu template MSA numerik dan atribut, penyempurnaan Pedoman Kerja MSA, buku panduan teknis MSA, training session, serta eksekusi pelaksanaan MSA. Rata-rata nilai pemahaman inspektor meningkat dari 60,67 yang termasuk kategori Cukup pada pre-test menjadi 91,33 yang termasuk kategori Sangat Baik pada post-test.
c. Perancangan sistem peningkatan *awareness* kualitas operator baru mampu meningkatkan tingkat pemahaman operator terhadap standar kualitas. Rata-rata nilai pemahaman operator meningkat yang awalnya sebesar 59,89 dikategorikan cukup menjadi nilai 96,74 yang dikategorikan baik.
d. Perancangan sistem pengelolaan dan *monitoring* dokumen PPAP berbasis digital mampu mendukung pengelolaan dokumen yang lebih terstruktur, terdigitalisasi, dan mudah diakses. Hal ini ditunjukkan dengan peningkatan dokumen yang terpetakan dan terdigitalisasi dari 0% menjadi 100% terhadap dokumen yang tersedia di perusahaan.

9.2 Saran

Berdasarkan Tugas Akhir yang telah dilakukan, saran yang diberikan adalah sebagai berikut.

a. Perlu dilakukan pelaksanaan MSA secara terjadwal minimal satu kali per tahun pada seluruh *line machining* sesuai Pedoman Kerja yang telah disempurnakan, mengingat pada periode tugas akhir ini eksekusi MSA baru dapat dilakukan pada *line Case* and *Holder Bearing* akibat keterbatasan jadwal produksi. Selain itu, perlu dilakukan *refreshment training* secara berkala disertai contoh kasus langsung dari kondisi aktual area *machining*, serta melengkapi buku panduan dan Pedoman Kerja dengan ilustrasi posisi pengukuran sebagaimana disarankan oleh responden. Perusahaan juga perlu mendokumentasikan *baseline* kompetensi inspektor QC dalam konteks MSA secara formal melalui penilaian pemahaman berkala yang terintegrasi dengan sistem evaluasi kompetensi yang sudah ada, guna memastikan keandalan sistem pengukuran dan pemahaman inspektor QC tetap terjaga secara konsisten.
b. Perusahaan dapat mengembangkan sistem peningkatan *awareness* kualitas tidak hanya untuk operator baru, tetapi juga untuk operator lama melalui pelatihan berkala setiap tiga bulan sekali agar konsistensi pemahaman operator terhadap standar kualitas tetap terjaga.
c. Perusahaan dapat mengintegrasikan indikator pemahaman kualitas ke dalam instrumen penilaian *On the Job Training* (OJT) yang sudah ada, seperti *Obuiru test, Evaluasi training OJT*, dan *Ichi warui*, sehingga peningkatan *awareness* yang terukur melalui *pre-test* dan *post-test* dapat diverifikasi secara langsung melalui *capability matrix* dengan standar kelulusan ≥75% yang berlaku.
d. Perusahaan dapat mengembangkan sistem pengelolaan dokumen PPAP berbasis database atau *web-based application* yang terhubung dengan data supplier dan sistem perusahaan sehingga proses *monitoring* dapa dilakukan secara *real-time* serta dapat menghasilkan notifikasi otomatis terhadap dokumen yang belum lengkap atau mendekati masa pembaruan.

DAFTAR PUSTAKA

Adyatama, A., & Handayani, N. U. (2018). Perbaikan kualitas menggunakan prinsip Kaizen dan 5 Why Analysis: Studi kasus pada Painting Shop Karawang Plant 1, PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia. *Jurnal Teknik Industri Universitas Diponegoro*, 13(3), 169–176. https://doi.org/10.14710/jati.13.3.169-176

Arfelli, A. I., & Hapsari, C. A. P. (2025). Peningkatan Kualitas Produksi Melalui Implementasi Six Sigma Dmaic Dalam Mengurangi Reject Pada Proses Assy Unit PT XYZ. *Industrial Engineering Online Journal*, 14(4).

Aust, J., & Pons, D. (2022). Assessment of aircraft engine blade inspection performance using attribute agreement analysis. *Safety,* 8(2), Article 23. https://doi.org/10.3390/safety8020023

Automotive Industry Action Group. (2006). *Production part approval process (PPAP) manual* (4th ed.).

Automotive Industry Action Group. (2010). *Measurement systems analysis (MSA): Reference manual* (4th ed.).

Baesuni, S. R., Azzahra, A. M., Nurdyanto, A. R. S., & Prastyo, Y. (2025). Analisis defect pada proses manual bending pipa tube brake PT Manufaktur Otomotif dengan metode DMAIC. *Asian Journal of Multidisciplinary Research*, 2(1), 41–48. https://doi.org/10.59613/q4n26v26

Beyene, M., K. G., Nadew, S. S., Ali, W. G., Gebrehiwot, A. G., & Atsibeha, S. G. (2022). How to write standard operating procedures: Values and a practical guide. *International Journal of Drug Regulatory Affairs,* 10(4), 32–37. https://doi.org/10.22270/ijdra.v10i4.557

Fakhrurozi, A, H. (2024). *Penerapan Failure Mode Effect Analys dan Analitical Hierarchy Process dalam Mengidentifikasi Penyebab Defect Kabinet Side Base: Studi Kasus Section Repair Wood Working PT Yamaha Indonesia* [Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta].

Fauzi, A., & Safirin, T. (2021). Analisis pengendalian kualitas dengan menggunakan metode Lean Six Sigma di PT. XYZ. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(2), 13–24. http://tekmapro.upnjatim.ac.id/index.php/tekmapro

Gobetto, M. (2014). *Operations management in automotive industries*. Springer. https://doi.org/10.1007/978-94-007-7593-0

Groover, M. P. (2010). *Fundamentals of modern manufacturing: Materials, processes, and systems* (4th ed.). John Wiley & Sons.

Hayati, D. (2020). Analisis Penerapan Sistem Monitoring Pemasok. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik*, 4(1), 27-34. https://doi.org/10.30988/jmil.v4i1.245

Herdani, R. A., Dewi, F. K. S., & Ernaningsih, Z. (2025). Pembangunan sistem manajemen kalibrasi alat ukur berbasis website. *Jurnal Informatika Atma Jogja*, *6*(2), 25–36.

Heywood, J. B. (2018). *Internal Combustion Engine Fundamentals* (2nd ed.). McGraw-Hill Education.

Junaedi, D., & Amrina, U. (2018). Visualisasi laporan indikator efisiensi produksi berbasis dashboard management pada perusahaan manufaktur mobil. *Jurnal PASTI,* 12(3), 349–359.

KabarBisnis.com. (2023, Juli 6). Penjualan truk tumbuh 9,2 persen, GAIKINDO ungkap pendorongnya. *KabarBisnis.com*. https://kabarbisnis.com/read/28119683/penjualan-truk-tumbuh-9-2-persen-gaikindo-ungkap-pendorongnya

Kidanemariam, G. M., Nadew, S. S., Ali, W. G., Gebrehiwot, A. G., & Atsibeha, S. G. (2022). How to write standard operating procedures: Values and a practical guide. *International Journal of Drug Regulatory Affairs*, 10(4), 32–37. https://doi.org/10.22270/ijdra.v10i4.557

Kirchner, M., & Stull, F. (2021). Employee onboarding and satisfaction in US manufacturing companies. *Industrial and Commercial Training*, 54(2), 267–278. https://doi.org/10.1108/ict-06-2021-0044

Komisi Pengawas Persaingan Usaha. (2022). Ringkasan eksekutif kemitraan di industri otomotif. https://kppu.go.id/wp-content/uploads/2022/02/Ringkasan-Eksekutif-Kemitraan-di-Industri-Otomotif.pdf

Kurniawan, C., Sudarwati, W., & Dewiyani, L. (2019). Pemilihan supplier part cover transmission case menggunakan metode Analytical Hierarchy Process di PT XHI. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi 2019*, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Jakarta.

Land, S. M. (2024). *Instructional Design For Dummies*. Wiley Professional Development (P&T). https://bookshelf.vitalsource.com/books/9781394211593

Lixandru, C. G. (2016). Supplier quality management for component introduction in the automotive industry. *Procedia - Social and Behavioral Sciences*, 221, 423–432. https://doi.org/10.1016/j.sbspro.2016.05.132

Memon, I. A., Rajput, U. A., Ali, A., Abro, S. A. K., Memosn, M. A., & Memon, A. A. (2019). Controlling the defects of paint shop using seven quality control tools in an automotive factory. *Engineering, Technology and Applied Science Research*, 9(6), 5062–5065. https://doi.org/10.48084/etasr.3160

Mitchell, J. S. (2015). *Operational Excellence*. Wiley Global Research (STMS). https://bookshelf.vitalsource.com/books/9781118990148

Mitra, A. (2021). *Fundamentals of Quality Control and Improvement* (5th ed.). Wiley Global Research (STMS). https://bookshelf.vitalsource.com/books/9781119692362

Montgomery, D. C., Jennings, C. L., & Pfund, M. E. (2011). *Managing, Controlling, and Improving Quality. Wiley Global Education US*. https://bookshelf.vitalsource.com/books/9780470571859

Purba, A. M., Fahlevi, M. F., & Simanjuntak, A. M. (2022). Analisa verifikasi dan kalibrasi alat instrumentasi level displacer interface di PT. Domas Agrointi Prima. *Jurnal Ilmiah Tenaga Listrik*, 65–74. https://doi.org/10.51510/jitel.v4i1

Pyzdek, T., & Keller, P. (2010). *The six sigma handbook: A complete guide for green belts, black belts, and managers at all levels* (3rd ed.). McGraw-Hill.

Quigley, J., Walls, L., Demirel, G., MacCarthy, B. L., & Parsa, M. (2018). Supplier quality improvement: The value of information under uncertainty. *European Journal of Operational Research*, 264(3), 932–947. https://doi.org/10.1016/j.ejor.2017.05.044

Ramadhani, R., Ichsan, M. D., Nurrahman, Z., Azzami, M. B. A., & Prastyo, Y. (2025). Pengendalian kualitas proses produksi injection molding komponen otomotif di industri manufaktur dengan metode Six Sigma PT XYZ. *Inspirasi Journal of Industrial Engineering (IJIE),* 1(1), 38–50. https://doi.org/10.2025/IJIE.v1i1.18

Rani, A. M., & Wahyudi, Y. R. (2021). Peningkatan kualitas part painting plastik menggunakan metode Six Sigma di PT XYZ Jakarta. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 8(1), 36–44. https://dx.doi.org/10.24853/jisi.8.1.36-44

Rocha, A., Martins, B., Cardoso, J., Rodrigues, J., Tinoco, A., & Oliveira, A. (2025). Quality control of supplier defects in a precision industry: A case study. *International Journal of Productivity and Quality Management*, 45(3), 355-376. https://doi.org/10.1504/IJPQM.2023.10058701

Rydström, A., & Viström, J. (2020). *Evaluation of Production Part Approval Process (PPAP)* (Master's thesis). Chalmers University of Technology.

https://odr.chalmers.se/server/api/core/bitstreams/24ba1139-6213-4c3b-9080-fd3675a4f9d7/content

Sanders, M. S., & McCormick, E. J. (1993). *Human factors in engineering and design* (7th ed.). McGraw-Hill, Inc.

Setyabudhi, A. L., Veza, O., Meldra, D., Abdurahman, N. C., & Saputra, M. R. R. (2021). Penerapan metode Measurement System Analysis Gage R&R pada pengukuran produk base plate magazine. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri,* 6(2), 86–89.

Shah, P., & Kirche, E. L. (2025). *Supply Chain Management – An Integrated Approach (Ch. 3.8 Supplier Quality Management)*. Pressbooks. https://pressbooks.pub/supplychainmanagement3005/chapter/3-8-supplier-quality-management/

Sofani, I., Suryadi, A., & Balqis, N. A. (2024). Peningkatan kualitas dalam menghilangkan customer claim produk tercampur dengan menggunakan metode QCC. *Proceedings of the National Conference on Electrical Engineering, Informatics, Industrial Technology, and Creative Media*, 3(1), 284-297. https://conferences.ittelkom-pwt.ac.id/index.php/centive/article/view/125

Somvanshi, U. (2020). Quality control in automobile manufacturing industries. *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology (IJRASET)*, 8(6), 740–750. http://doi.org/10.22214/ijraset.2020.6120

Sudarmaji, H., & Resi, J. A. S. (2019). Standardisasi Kompetensi Teknik Inspeksi Quality Control di PT. United Tracors Pandu Engineering. *Technologic*, *9*(2). Retrieved from https://technologic.polytechnic.astra.ac.id/index.php/firstjournal/article/view/240

Suhendi, A., Suhara, A., Amallia, & Perdana, M. F. (2025). Analisis seleksi supplier dengan menggunakan metode Fuzzy Analytic Network Process (F-ANP) dalam industri otomotif. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 4(3), 706–713. https://doi.org/10.55826/jtmit.v4i3.885

Susilawati, S., & Fatkhurozak. (2018). Analisis pengendalian kualitas dengan menggunakan First Pass Yield dan Fishbone Diagram pada PT X. *Jurnal Sains Terapan*, 4(2), 122–129.

Tamason, O. A. P., Devi, A. O. T., & Primasanti, Y. (2026). Penggunaan Six Sigma sebagai pengendalian kualitas benang cacat hasil produksi mesin ring frame di PT XYZ. *AT-TAKLIM: Jurnal Pendidikan Multidisiplin,* 3(3), 31–41. https://journal.hasbaedukasi.co.id/index.php/at-taklim

Teplická, K., Maly, M., & Spisaková, M. (2023). Improving the quality of automotive components through the effective management of complaints in Industry 4.0. *Applied Sciences*, 13(14), 8402. https://doi.org/10.3390/app13148402

Wicaksono, H. S., Darmawan, H., & Suwarno, A. (2025). Analisis penerapan metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada proses stamping PT WTH. *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 13(1), 36–41. https://doi.org/10.52333/destek.v13i1.1025

Yahyaoui, S., & Zaim, M. (2025). Suppliers Re-evaluation for Tomorrow's Smart Supply Chain: AHP Approach and Performance Criteria in Automotive Industry. *Acta Logistica*, 12(1), 175–186. https://doi.org/10.22306/al.v12i1.61

LAMPIRAN

Lampiran 1 *Link* dokumen kelompok

No	Nama Dokumen	*Link*
1.	Skrip Wawancara dengan *Stakeholders*	https://drive.google.com/file/d/1ZI1cozmKPVg7YdBqlM1PP1LRdApRypa8/view?usp=drive_link

Lampiran 2 *Link* dokumen perancangan sistem standardisasi pelaksanaan MSA di departemen quality control area machining

No	Nama Dokumen	*Link*
1.	DMAIC Project Standardisasi Pelaksanaan MSA	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1xtTnLYgtG-NmDyIExE0QORC7w8v0hdD6/edit?usp=drive_link&ouid=115714016243718991265&rtpof=true&sd=true
2.	Folder Dokumen Perusahaan MSA Numerik	https://drive.google.com/drive/folders/14Cc9A5UReTdgHBqX-HcVa_5_hox4fLsg?usp=sharing
3.	Folder Dokumen Perusahaan MSA Attribut	https://drive.google.com/drive/folders/1nNtJRJJHjDSduus9iPy6iGQrMetoF2jT?usp=drive_link
4.	Folder Dokumen Terstandard MSA Numerik	https://drive.google.com/drive/folders/1_3GVrRpHWx5go4XEnj0eOK5MJnXR-Ltk?usp=drive_link
5.	Folder Dokumen Terstandard MSA Attribut	https://drive.google.com/drive/folders/1HbqUsI2cl0nq_z9a3zTWjp-mPd-0h9rI?usp=drive_link
6.	Template MSA Num & Att	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1xvdKOeY3bg-7p9l5puWmiiNChmq0y2Pn/edit?usp=drive_link&ouid=115714016243718991265&rtpof=true&sd=true
7.	Pedoman Kerja Pelaksanaan MSA (Perusahan & Project)	https://docs.google.com/spreadsheets/d/18losI2d3Amh0HIHwBZWRFKcKJC74mStj/edit?usp=drive_link&ouid=115714016243718991265&rtpof=true&sd=true
8.	Buku Panduan Teknis Pelaksanaan MSA	https://drive.google.com/file/d/1Vg5D-QeAyBB4fJjHiMXLtw6_AAMcUJzs/view?usp=drive_link
9.	Materi Training Session Pelaksanaan MSA	https://drive.google.com/file/d/1MzxRyaT29FVX_Jc4UUZE7vevtHhCeC5L/view?usp=drive_link
10.	Penilaian & Evaluasi Form	https://drive.google.com/drive/folders/1kr9TS-scCrFGo8OlAjHUkG1IOL4vffUg?usp=drive_link
11.	Daftar Pustaka	https://drive.google.com/drive/folders/13IrLi180DonU6l06K2sCyYDq5j8_vtBV?usp=drive_link

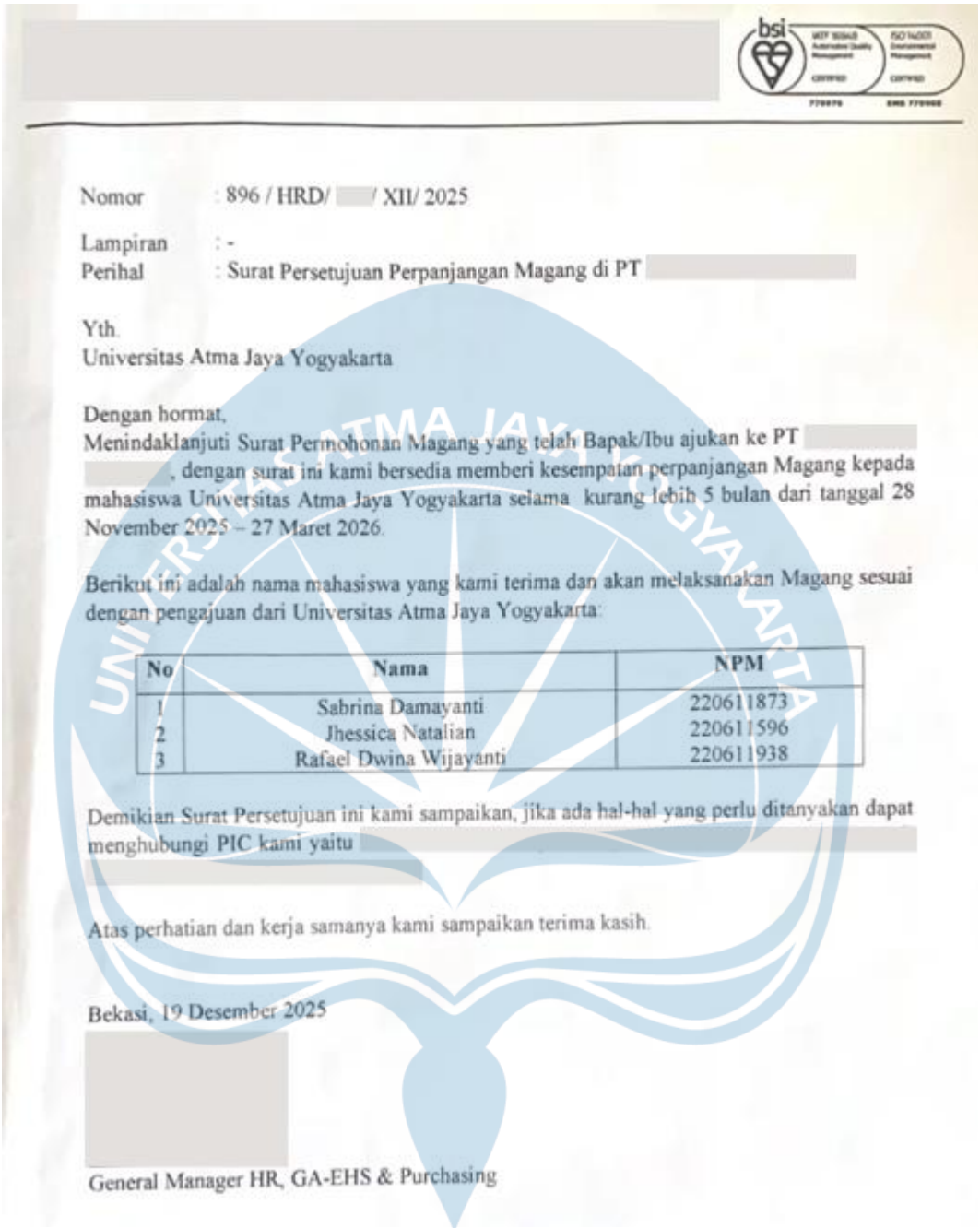
Lampiran 3 *Link* dokumen perancangan sistem peningkatan *awareness* kualitas operator baru dalam proses produksi

No	Nama Dokumen	*Link*
1.	*Project Onboarding Awareness*	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1iiGDdFkYWklnFY94yBDGVoewFTKORE0W/edit?usp=drive_link&ouid=115714016243718991265&rtpof=true&sd=true
2.	Modul Pengajaran Pelatihan	https://drive.google.com/drive/folders/1nj2eMWGridQoYSgp87KzJEmgIBzJpLFI?usp=drive_link
3.	Kumpulan Evaluasi Uji Keberhasilan Pelatihan	https://drive.google.com/drive/folders/16d8rok_ILme1rGFbljFM5OtybnTo_trN?usp=drive_link

Lampiran 4 *Link* dokumen perancangan sistem pengelolaan dan *monitoring* dokumen kualitas supplier berbasis digital

No	Nama Dokumen	*Link*
1.	Excel Analisis Data PPAP	https://docs.google.com/spreadsheets/d/100PwcmpUyZYDmj6GpDaOV2_AkyqFUDmC/edit?usp=sharing&ouid=114347534510079754767&rtpof=true&sd=true
2.	Dashboard Monitoring PPAP	https://studentsuajyac-my.sharepoint.com/:x:/g/personal/220611596_students_uajy_ac_id/IQC5IqsMx_HdTlSWybS5EcRsAbzjMEPv80jEXCXORXpYcJs?e=mxfZJ9
3.	Modul Penggunaan Dashboard	https://drive.google.com/file/d/1jxFA7pJOGalqbkGXMaUYNd6pjhUEazA1/view?usp=drive_link
4.	SOP Pengelolaan PPAP	https://drive.google.com/file/d/1p_u3nmVJi4vzrOoBsajxvTdRMfoKTt02/view?usp=drive_link
5.	Form Evaluasi Sistem	https://drive.google.com/drive/folders/1AIMii2GecGFcLX0qZydsdPjFjWT1Ubi0?usp=drive_link

Lampiran 5 Bukti persetujuan perusahaan



Nomor : 896 / HRD/ / XII/ 2025

Lampiran : -
Perihal : Surat Persetujuan Perpanjangan Magang di PT

Yth.
Universitas Atma Jaya Yogyakarta

Dengan hormat,
Menindaklanjuti Surat Permohonan Magang yang telah Bapak/Ibu ajukan ke PT , dengan surat ini kami bersedia memberi kesempatan perpanjangan Magang kepada mahasiswa Universitas Atma Jaya Yogyakarta selama kurang lebih 5 bulan dari tanggal 28 November 2025 – 27 Maret 2026.

Berikut ini adalah nama mahasiswa yang kami terima dan akan melaksanakan Magang sesuai dengan pengajuan dari Universitas Atma Jaya Yogyakarta:

No	Nama	NPM
1	Sabrina Damayanti	220611873
2	Jhessica Natalian	220611596
3	Rafael Dwina Wijayanti	220611938

Demikian Surat Persetujuan ini kami sampaikan, jika ada hal-hal yang perlu ditanyakan dapat menghubungi PIC kami yaitu

Atas perhatian dan kerja samanya kami sampaikan terima kasih.

Bekasi, 19 Desember 2025

General Manager HR, GA-EHS & Purchasing

Lampiran 6 Surat pernyataan anggota kelompok *Capstone Design Project*

SURAT PERNYATAAN PELAKSANAAN TUGAS AKHIR
SEBAGAI *CAPSTONE DESIGN PROJECT* SECARA BERKELOMPOK

Kami yang bertanda tangan di bawah ini:

No	Nama Mahasiswa	NPM
1	Jhessica Natalian	220611596
2	Sabrina Damayanti	220611873
3	Rafael Dwina Wijayanti	220611938

Dengan ini menyatakan bahwa kami akan melaksanakan **Tugas Akhir dalam bentuk *Capstone Design Project*** secara **berkelompok**, dengan judul/topik yang diusulkan: Perancangan Sistem Peningkatan Kualitas Inspektor, Operator Baru, dan *Supplier* untuk Menurunkan *Customer Claim* pada Perusahaan Manafaktur Mesin Diesel

Adapun pernyataan komitmen kami adalah sebagai berikut:
1. Setiap anggota kelompok menjalankan Tugas Akhir tersebut secara kolaboratif, profesional, dan bertanggung jawab sesuai kaidah akademik yang berlaku di Departemen Teknik Industri FTI UAJY.
2. Setiap anggota kelompok bertanggung jawab untuk memberikan kontribusi yang proporsional dan melaksanakan tugas sesuai pembagian peran yang disepakati.
3. Setiap anggota kelompok menjalankan seluruh proses sesuai ketentuan yang berlaku di Departemen Teknik Industri FTI UAJY dan menjunjung tinggi integritas akademik.
4. Apabila di kemudian hari terdapat pelanggaran terhadap ketentuan akademik atau ketidaksesuaian dalam pelaksanaan tugas, kami bersedia menerima sangsi sesuai peraturan yang ditetapkan oleh Departemen Teknik Industri FTI UAJY.

Demikian surat pernyataan ini dibuat dengan sebenar-benarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 18 Desember 2025

	Tanda Tangan
	
Jhessica Natalian	
NPM: 220611596	
	
Sabrina Damayanti	
NPM: 220611873	
	
Rafael Dwina Wijayanti	
NPM: 220611938	

Lampiran 7 Hasil pemeriksaan similaritas Turnitin



Laporan TA_220611596_220611873_220611938

ORIGINALITY REPORT

6%	6%	2%	2%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	docs.google.com Internet Source	3%
2	e-journal.uajy.ac.id Internet Source	<1%
3	Muhammad Ariski Saddan, Ruliansyah Ruliansyah. "Analisis Kepuasan Pengguna Sistem Monitoring Terpadu (SIMKET) pada Badan Pusat Statistik", RIGGS: Journal of Artificial Intelligence and Digital Business, 2025 Publication	<1%
4	repository.ub.ac.id Internet Source	<1%
5	aseestant.ceon.rs Internet Source	<1%
6	Submitted to Universitas Atma Jaya Yogyakarta Student Paper	<1%
7	dspace.uii.ac.id Internet Source	<1%
8	www.researchgate.net Internet Source	<1%
9	businessdocbox.com Internet Source	<1%
10	conferences.ittelkom-pwt.ac.id Internet Source	<1%

UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA