BAB 7
KESIMPULAN DAN SARAN

7.1. Kesimpulan

Implementasi sistem perbaikan yang dilakukan pada proses produksi terbukti mampu menekan angka cacat produk secara signifikan, di mana persentase cacat yang sebelumnya konsisten berada di atas 5% per bulannya mengalami penurunan menjadi di bawah 4,5%, yaitu telah berada di bawah ambang batas toleransi internal perusahaan. Meskipun demikian, hasil ini belum dapat disimpulkan secara absolut bahwa sistem baru telah sepenuhnya berhasil mengendalikan persentase cacat produk dalam jangka panjang. Periode implementasi selama dua minggu masih terlalu singkat untuk merepresentasikan kestabilan sistem secara keseluruhan. Namun, penurunan persentase cacat produk tersebut memberikan indikasi perbaikan yang positif dari intervensi sistem yang dirancang, sehingga berpotensi untuk menjaga kualitas produksi jika diterapkan dan dipantau secara berkelanjutan.

7.2. Saran

Berdasarkan kesimpulan Tugas Akhir yang sudah diperoleh maka disarankan :

1. Implementasi dilanjutkan karena adanya indikasi perbaikan
2. Merancang *Standard Operating Procedure* (SOP) produksi resmi, penyelenggaraan pelatihan (*training*) dan penerapan audit *internal* secara rutin dan berkala untuk memantau operasional di lapangan.

DAFTAR PUSTAKA

Erdhianto, Y. 2021. Analisa Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Kemasan Produk Gula Pasir PG Kremboong dengan Metode *Seven Tools*. Fakultas Teknik Industri, Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.

Merjani, A., & Kamil, I. 2021. PENERAPAN METODE *SEVEN TOOLS* DAN PDCA (*PLAN DO CHECK ACTION*) UNTUK MENGURANGI CACAT PENGELASAN PIPA. Universitas Andalas, Padang.

Suhartini., & Ramadhan, M. 2021. Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode *Six Sigma* dan *Kaizen*. Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.

Puspitasari, H., Susetyo, J., & Khasanah, R. 2022. USULAN PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT KEMASAN MINYAK TELON. Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains & Teknologi AKPRIND, Yogyakarta.

Wicaksono, A., & Yuamita, F. 2022. Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ. Fakultas Sains dan Teknologi, Jurusan Teknik Industri, Universitas Teknologi Yogyakarta.

Abdurrahman, M., Rizqi, A. W., & Jufriyanto, M. 2023. Pengendalian Kualitas Kayu Kering pada Mesin Kiln Dryer untuk Mengurangi Produk Cacat dengan Metode *Seven Tools* dan *Failure Mode Effect Analysis*. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Gresik, Gresik Indonesia.

Atmaja, A. A. S. P., Purbawati., & Yusup, M. 2023. Penerapan Metode *Seven Tools* Dalam Pengendalian Kualitas Produk. Universitas Nahdlatul Ulama, Kalimantan Timur.

HISPRASTIN, Yasarah; MUSFIROH, Ida. Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. **Majalah Farmasetika**, [S.l.], v. 6, n. 1, p. 1-9, jan. 2021. ISSN 2686-2506. Tersedia pada: <https://jurnal.unpad.ac.id/farmasetika/article/view/27106/14246>. Tanggal Akses: 04 may 2024 doi:https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i1.27106.

Kotler, P., & Keller, K. L. (2018). Marketing Management. In Library of Congress

Cataloging. Pearson. https://doi.org/10.4324/9781315099200 17.

Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2018). Operations Management Sustainability and Supply Chain Management (12th). United States: Pearson Education.

Faris Akbar Ansori, Iwan Nugraha Gusniar. 2023.Penerapan Metode Seven Tools pada Pengendalian Kualitas Produk Cacat di PT. XYZ. Jurnal Serambi Engineering, 8(2). 5970-5978.

Azriadi, E., Kumalasari, R., & Fitri, S. N. (2022). Perancangan library trolley ergonomis berdasarkan antropometri tubuh manusia. *Journal of Engineering Science and Technology Management (JES-TM), 2*(2), 125–132.

Fantasia, I. F., & Wahyudi, R. (2024). Identifikasi pengendalian kualitas produk menggunakan metode *Statistical Process Control* pada PT X. *Jurnal Industri dan Inovasi (INVASI), 1*(2), 1–11.

Idkhan, A. M., Baharuddin, F. R., & Palerangi, A. M. (2021). *Analisis ergonomi. 3.*

Mardi, M. (2026). Penerapan ergonomi dan faktor manusia dalam meningkatkan produktivitas dan keselamatan kerja di industri manufaktur. *Jurnal Teknik Industri, 1*(1).

Montororing, Y. D. R. (2021). Perancangan fasilitas alat bantu kerja dengan prinsip ergonomi pada bagian penimbangan di PT. BPI. *Jurnal Inkofar, 1*(2).

Muchsinin, M. Y., & Sulistiyowati, W. (2022). *Quality Control Analysis to Reduce Product Defects With The Lean Six Sigma Method and Fault Tree Analysis*: Analisis pengendalian kualitas untuk mengurangi kecacatan produk dengan metode Lean Six Sigma dan Fault Tree Analysis. *Procedia of Engineering and Life Science, 3.*

Patradhiani, R., Angraini, D., Wahyudi, B., & Wisudawati, N. (2025). Evaluasi risiko ergonomi dengan *Quick Exposure Check* (QEC) dalam upaya minimasi *human error. Integrasi: Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 10*(1), 65–75.

Pattiasina, N. H., Markus, P., & Pattiselanno, S. R. R. (2021). Kajian antropometri pengrajin tenun ikat khas Maluku. *Jurnal Simetrik, 11*(2), 495–503.

Prawita, D., & Putri, E. P. (2022). Analisa pengendalian kualitas produk guna meminimalkan *defect* pada CV. Cipta Mandiri Sukses. *Journal of Industrial View, 4*(2), 1–10.

Santoso, A., Anna, B., & Purbasari, A. (2014). Perancangan ulang kursi antropometri untuk memenuhi standar pengukuran. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri, 2*(2).

Syahdani, R. (2025). *Re-desain trolly pallet yang ergonomis pada PT. DSV Solutions Indonesia* (Doctoral dissertation).

Takasumiang, F. S., & Kamal, D. M. *Penerapan antropometri dan ergonomi dalam perancangan fasilitas kerja untuk mengurangi risiko musculoskeletal disorders (MSDs).*

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil Turnitin



turnitin Page 2 of 124 - Integrity Overview Submission ID trn:oid:::3618:146792956

6% Overall Similarity

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

Filtered from the Report

- Bibliography
- Small Matches (less than 25 words)

Top Sources

6% Internet sources
1% Publications
5% Submitted works (Student Papers)

Lampiran 2. Surat Izin Penelitian

UD RAJAWALI SAKTI

PAPER ROLL & SLITTING
Jl. Rangkah II / 34
Telp. 085100003847
Surabaya - 60135

Nomor: 2312/RSTS/2023 Surabaya, 21 Desember 2023
Perihal: Balasan Surat Izin Permohonan Survei

Kepada YTH:
Dekan Fakultas Teknologi Industri Atma Jaya
Ditempat

Dengan hormat,

Menindak lanjuti surat dari Fakultas Teknologi Industri Atma Jaya nomor: 143/I.A2/TI/2023 perihal Permohonan Data dan Izin Survei, maka dengan surat ini kami memberikan ijin untuk melakukan survei di wilayah kerja UD Rajawali Sakti kepada:

Nama : Kadek Novita Saraswati
NPM : 200610721
Semester : Ganjil T.A. 2023/2024

Demikian surat ini kami sampaikan. Atas kerja samanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami,
Pemilik UD Rajawali Sakti

Sherlina

Lampiran 3 : UU Nomor 27 Tahun 2022 tentang Data Pribadi

SALINAN

PRESIDEN
REPUBLIK INDONESIA

UNDANG-UNDANG REPUBLIK INDONESIA

NOMOR 27 TAHUN 2022

TENTANG

PELINDUNGAN DATA PRIBADI

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

PRESIDEN REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang :

a. bahwa pelindungan data pribadi merupakan salah satu hak asasi manusia yang merupakan bagian dari pelindungan diri pribadi maka perlu diberikan landasan hukum untuk memberikan keamanan atas data pribadi, berdasarkan Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;

b. bahwa pelindungan data pribadi ditujukan untuk menjamin hak warga negara atas pelindungan diri pribadi dan menumbuhkan kesadaran masyarakat serta menjamin pengakuan dan penghormatan atas pentingnya pelindungan data pribadi;

c. bahwa pengaturan data pribadi saat ini terdapat di dalam beberapa peraturan perundang-undangan maka untuk meningkatkan efektivitas dalam pelaksanaan pelindungan data pribadi diperlukan pengaturan mengenai pelindungan data pribadi dalam suatu undang-undang;

d. bahwa berdasarkan pertimbangan sebagaimana dimaksud dalam huruf a, huruf b, dan huruf c, perlu membentuk Undang-Undang tentang Pelindungan Data Pribadi;

Mengingat : Pasal 5 ayat (1), Pasal 20, Pasal 28G ayat (1), Pasal 28H ayat (4), dan Pasal 28J Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;

Dengan . . .

Lampiran 4 : UU Nomor 30 Tahun 2000 Pasal 2, 3 & 4 Tentang Rahasia Dagang

BAB II
LINGKUP RAHASIA DAGANG

Pasal 2

Lingkup perlindungan Rahasia Dagang meliputi metode produksi, metode pengolahan, metode penjualan, atau informasi lain di bidang teknologi dan/atau bisnis yang memiliki nilai ekonomi dan tidak diketahui oleh masyarakat umum.

PRESIDEN
REPUBLIK INDONESIA

Pasal 3

(1) Rahasia Dagang mendapat perlindungan apabila informasi tersebut bersifat rahasia, mempunyai nilai ekonomi, dan dijaga kerahasiaannya melalui upaya sebagaimana mestinya.
(2) Informasi dianggap bersifat rahasia apabila informasi tersebut hanya diketahui oleh pihak tertentu atau tidak diketahui secara umum oleh masyarakat.
(3) Informasi dianggap memiliki nilai ekonomi apabila sifat kerahasiaan informasi tersebut dapat digunakan untuk menjalankan kegiatan atau usaha yang bersifat komersial atau dapat meningkatkan keuntungan secaraekonomi.
(4) Informasi dianggap dijaga kerahasiaannya apabila pemilik atau para pihak yang menguasainya telah melakukan langkah-langkah yang layak dan patut.

BAB III
HAK PEMILIK RAHASIA DAGANG

Pasal 4

Pemilik Rahasia Dagang memiliki hak untuk:
a. menggunakan sendiri Rahasia Dagang yang dimilikinya;
b. memberikan Lisensi kepada atau melarang pihak lain untuk menggunakan Rahasia Dagang atau mengungkapkan Rahasia Dagang itu kepada pihak ketiga untuk kepentingan yang bersifat komersial.