

REFERENCES

- Afifuddin, M. (2019). Penerapan line balancing menggunakan metode Ranked Position Weight (RPW) untuk meningkatkan output produksi pada home industri pembuatan sepatu bola. *Journal of Industrial Engineering Management*, 4(1), 40-49.
- Alzubi, E., Atieh, A. M., Abu Shgair, K., Damiani, J., Sunna, S., & Madi, A. (2019). Hybrid integrations of value stream mapping, theory of constraints and simulation: application to wooden furniture industry. *Processes*, 7(11), 816.
- Dwicahyani, A. R., & Muttaqin, B. I. A. (2020). Peningkatan produktivitas IKM melalui perbaikan keseimbangan lintasan produksi (studi kasus: IKM mebel di Solo). *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 2(1), 51-57.
- Febriani, W. P., Saputra, M. A., Setiawan, D., & Lumbanraja, F. (2020). Penerapan konsep line balancing dalam proses produksi pintu dengan metode Ranked Position Weight di CV Indah Jati Permana. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 54-59.
- Handayani, W., & Hilmansyah, I. A. (2022). Pengaruh tata letak produksi terhadap efisiensi usaha dan daya saing UD. Barokah Lamongan. *Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Dharma Andalas*, 24(1), 227-241.
- Ozgormus, E., & Smith, A. E. (2020). A data-driven approach to grocery store block layout. *Computers & Industrial Engineering*, 139, 105562. <https://doi.org/10.1016/J.CIE.2018.12.009>
- Rauan, C. M. T. C., Kindangen, P., & Pondaag, J. J. (2019). Analisis efisiensi tata letak (layout) fasilitas produksi PT Tropica Cocoprime Lelema. *Jurnal EMBA*, 7(4), 5466–5475. <https://doi.org/10.32400/emba.v7i4.26325>
- Ridwan, F. F., Aviasti, & Nu'man, A. H. (2019). Perancangan ulang tata letak fasilitas dengan menggunakan metode line balancing dan algoritma flap (studi kasus PD. Tenun ATBM Faishal Ridwan). *Prosiding Teknik Industri*. Vol 4. <http://dx.doi.org/10.29313/ti.v0i0.9776>

- Siswanto, Widodo, E. M., dan Rusdijjati, R. (2021). Perancangan alat pengupas salak dengan pendekatan ergonomi engineering. *Borobudur Engineering Review*, 1(1), 25-38.
- Sun, H. B., Jing, Y. F., & Xu, X. W. (2025). A new matrix feature selection strategy in machine learning models for certain Krylov Solver prediction. *Journal of Classification*, 42(1), 72-89.
- Taufik, T., & Maulana, Y. (2024). Perancangan tata letak proses produksi kursi furnitur menggunakan metode Activity Relationship Chart (ARC) di PT. Rama Teknik. *Jurnal Optimalisasi*, 10(1), 61-68.
- Tjioewinata, I. J., & Saifuddin, J. A.. (2022). Analisis line balancing menggunakan metode Region Approach di PT. XYZ. *JUMINTEN*, 3(3), 49–60.
<https://doi.org/10.33005/juminten.v3i3.412>
- Trenggonowati, D. L., & Febriana, N. (2019). Mengukur efisiensi lintasan dan stasiun kerja menggunakan metode line balancing studi kasus Pt. Xyz. *Journal Industrial Servicess*, 4(2).
- Widagdo, G. U. (2020). Analisis perhitungan waktu baku dengan menggunakan Metode jam henti pada produk pulley di CV. Putra Mandiri Jakarta. *Jurnal PASTI*, 12(1), 120-137.