

DAFTAR PUSTAKA

- Aminia, E. F., Rahman, A., & Mada, C. F. T. (2013). Penjadwalan tenaga kerja tiga shift berkendala libur hari Minggu dan satu hari setelah shift tiga. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 1(1), 22-30.
- Aris, A. R., Bakhtiar, A., & Suliantoro, H. (2014). Penerapan sistem *make to order* serta penjadwalan *jobshop* guna mencegah keterlambatan pada customer (Studi kasus: PT. Sanggar Sarana Baja). *Industrial Engineering Online Journal*, 5(1). <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/10642>.
- Azzam, A., Indrawati, S., Saleh, C., & Murti Kariza, D. B. (2019). Analysis of the influence of 5S work implementation culture on employee performance. *Journal of Physics: Conference Series*, 1367(1), 1–10. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1367/1/012044>
- Baker, K. R., & Trietsch, D. (2019). *Principles of sequencing and scheduling* (2nd ed.). John Wiley & Sons.
- Benton, W. C., Jr. (2014). *Supply chain focused manufacturing planning and control*. Cengage Learning.
- Chapman, S. N., Arnold, J. R. T., Gatewood, A. K., & Clive, L. M. (2017). *Introduction to materials management* (8th ed.). Pearson Education Limited.
- Ervil, R., & Nurmayuni, D. (2018). Penjadwalan produksi dengan metode Campbell Dudek Smith (CDS) untuk meminimumkan total waktu produksi (*makespan*). *Jurnal Sains dan Teknologi: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknologi Industri*, 18(2), 97-104. <https://doi.org/10.36275/stsp.v18i2.118>
- Fatma, N. F., Ponda, H., & Solehah (2023). Penurunan lead time manufacturing dengan pendekatan lean manufacturing: Studi kasus di PT. MKM. *Journal Industrial Manufacturing*, 8(2), 136–156.
- Faris, M. F., & Handayani, W. (2021). Analisis penjadwalan produksi berdasarkan pesanan menggunakan metode asas prioritas pada CV Davero Cemerlang Indonesia Surabaya. *Al-Kharaj: Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 4(2), 380–396. <https://doi.org/10.47467/alkharaj.v4i2.676>
- Hartono, G., & Sutantyo, F. A. (2008). Implementasi prinsip kerja 5S pada bagian pabrikasi I untuk meningkatkan efisiensi waktu produksi. *Inasea*, 9(2), 104–113.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2016). *Operations Management* (12th ed.). Pearson.
- Jacobs, F. R., Berry, W. L., Whybark, D. C., & Vollmann, T. E. (2011). *Manufacturing planning and control for supply chain management*. McGraw-Hill
- Jafar, A., Hidayat, W., Purwanti, E. P., & Rachmat, A. N. (2021). Optimalisasi hasil produksi pada pabrik manufaktur furnitur dengan metode *time and motion*

- study (TMS). *Proceeding 5th Conference on Design and Manufacture Engineering and Its Application*, 5 No 1(2654), 289–293.
- Lesmana, N. I. (2017). Penjadwalan produksi untuk meminimalkan waktu produksi dengan menggunakan metode *branch and bound*. *Jurnal Teknik Industri*, 17(1), 42. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol17.no1.42-50>
- Lopez, P., & Roubellat, F. (2008). *Production scheduling (Ordonnancement de la production, English edition)*. ISTE Ltd and John Wiley & Sons, Inc.
- Marlina, W. A. (2024). Analisis perencanaan kapasitas dengan metode pohon keputusan & diagram linear di UMKM Andika Farm. *ECOBISMA (Jurnal Ekonomi, Bisnis Dan Manajemen)*, 11(2), 24–32. <https://jurnal.ulb.ac.id/index.php/ecobisma/article/view/5457/0%0Ahttps://jurnal.ulb.ac.id/index.php/ecobisma/article/download/5457/4143>
- Meissy, C., Cei, T., Kindangen, P., Pondaag, J. J. (2019). Analisis efisiensi tata letak (*layout*) fasilitas produksi PT Tropica Cocoprima Lelema. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 7(4), 5466–5475.
- Mfondoum, A. H. N., Tchindjang, M., Mefire Mfondoum, J. V., & Makouet, I. (2019). Eisenhower matrix × Saaty AHP = Strong actions prioritization? Theoretical literature and lessons drawn from empirical evidences. *IAETSD Journal for Advanced Research in Applied Sciences*, 6(2), 13–27.
- Mizuno, S. (1988). *Management for quality improvement: The seven new QC tools*. Productivity Press.
- Noviani, S. R., & Siswanto, T. (2022). Pengaruh *online consumer review*, rating, dan persepsi harga terhadap keputusan pembelian konsumen milenial marketplace Shopee di Jakarta Selatan. *Jurnal Inovasi Manajemen Bisnis*, 1(1), 17–28.
- Nurhasanah, N., Haidar, F. Z., Hidayat, S., Hasanati, N., Putri, A., & Utami, D. (2015). Penjadwalan produksi industri garmen dengan simulasi Flexsim. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 2(3), 141–148.
- Peeters, K., & Van Ooijen, H. (2020). Hybrid *make-to-stock* and *make-to-order* systems: a taxonomic review. *International Journal of Production Research*, 58(15), 4659–4688. <https://doi.org/10.1080/00207543.2020.1778204>
- Rizki Afif Pratama, & Ari Zaqi Al Faritsy. (2024). Optimalisasi proses produksi briket dengan metode *lean manufacturing*. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 3(2), 220–229. <https://doi.org/10.55826/jtmit.v3i2.349>
- Safitri, R. I. (2019). Analisis sistem penjadwalan produksi berdasarkan pesanan pelanggan dengan metode FCFS, LPT, SPT dan EDD pada PD. X. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 1(2), 26-30. <https://doi.org/10.30998/joti.v1i2.3840>
- Septiyana, D., & Mahfudz (2019). Evaluasi pengukuran waktu kerja dengan metode *time motion study* pada divisi final inspection PT Gajah Tunggal Tbk. *Jurnal Teknik*, 8(1), 42-50. <https://doi.org/10.31000/jt.v8i1.1592>

Sutisna, D. P., Hakim, A. (2022). Penerapan sistem *kanban* pada UMKM Awug di Desa Panyingkiran. *Jurnal Pengabdian Mahasiswa*, 2(1), 2701–2710.

Wijana, M., Aryadi, I. G. A. K. C. A. W., & Apriyandi, R. (2016). Penerapan *kaizen* dalam mengurangi waktu produksi untuk meningkatkan produktivitas bottom PDH 160 di PT Inspirasi Kreasi Sejahtera. *Dinamika Teknik Mesin*, 6(Desember), 119–129.



LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Perizinan Yang Sah

Pada hari ini, 8 Oktober 2024, kami yang bertanda tangan di bawah ini:

1. Nama : Leonardo Reggy Gunawan
NPM : 210611505
Alamat : Jl. Pramuka No. 82A Purwareja Klampok, Banjarnegara, Jawa Tengah
untuk selanjutnya disebut sebagai **PIHAK PERTAMA**

2. Nama : Jimmy Steven Gunawan
Nama Usaha : Toko Juan Karpas
Alamat : Green Kuantan Residence, Kabupaten Sleman, DIY
Selanjutnya disebut sebagai **PIHAK KEDUA**

Dengan ini, PIHAK KEDUA menyatakan bersedia untuk bekerja sama sebagai objek dengan PIHAK PERTAMA dalam pelaksanaan Tugas Akhir yang dilakukan oleh PIHAK PERTAMA yang merupakan Mahasiswa Program Studi S1 Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta. Tugas Akhir ini bertujuan untuk membantu mengatasi permasalahan aktual yang dihadapi oleh PIHAK KEDUA, dengan menerapkan metode atau kajian sesuai dengan bidang studi yang relevan.

Pelaksanaan kerja sama ini berlangsung selama Semester Gasal Tahun Akademik 2024/2025 dan dimulai sejak Surat Kerja Sama ini ditandatangani kedua belah pihak.

Demikian surat persetujuan ini dibuat dan ditandatangani oleh kedua belah pihak untuk dilaksanakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 8 Oktober 2024

PIHAK KEDUA,



Jimmy S. Gunawan

PIHAK PERTAMA,



Leonardo Reggy Gunawan

Lampiran 2. Observasi Dengan *Stakeholder*



Lampiran 3. Skrip Pertanyaan *Stakeholder* 1

Formulir Wawancara	
Nama Narasumber	Bapak Jimmy
Jabatan	Pemilik Usaha
Tanggal	9/9/2024
Lokasi	Jl Wates, KM 9, Perengdawe, Balecat, Gamping, Sleman, DI Yogyakarta
Jenis Observasi	Wawancara
Hasil Observasi	
Pertanyaan	Jawaban
Apasaja jobdesk yang dilakukan?	Sebagai pemilik usaha, Bapak Jimmy bertugas untuk mengontrol usaha. Disini, saya juga menjadi admin dari <i>e-commerce</i> yang dimiliki.
Sejak kapan usaha Juan Karpet ini berdiri?	Sejak 2019, dengan memulai usaha toko fisik, namun untuk mengikuti perkembangan zaman, maka dibuat secara toko <i>online</i> juga agar bisa lebih menjangkau banyak konsumen.
Memproduksi apa saja Juan Karpet selain karpet mobil? dan berapa produksi biasanya?	Utamanya karpet mobil dan karpet truk, tetapi di cabang solo juga membuka toko fisik, menyediakan karpet yang digunakan sehari-hari, 60-70 pesanan.
Lokasi cabang usaha ada dimana saja?	Gamping (Yogyakarta), Solo, Tangerang, Purwokerto. Utamanya produksi dari Yogyakarta.

Bagaimana pengelolaan sosial media / <i>e-commerce</i> ? dan dilakukan oleh siapa?	Pengelolaan media sosial dilakukan secara pribadi, pernah menggunakan agensi/endorse untuk menaikkan viewers dan menjangkau pelanggan lebih lagi.
Mengapa hanya berfokus ke pemasaran <i>online</i> ?	Dulu pernah punya toko fisik, tapi tidak terlalu ramai dan memutuskan menutup toko fisik (Yogyakarta) agar biaya operasional tidak membengkak.
Permasalahan apa yang terjadi di tempat usaha?	Keterlambatan pengiriman karena <i>overload</i> produksi dan usaha untuk meningkatkan kapasitas produksi dengan tujuan mengejar permintaan pasar, sehingga tiap hari Senin pekerja lembur (minggu produksi tutup).

Lampiran 4. Skrip Pertanyaan *Stakeholder 2*

Formulir Wawancara	
Nama Narasumber	Pak Redi
Jabatan	Pekerja
Tanggal	9/9/2024
Lokasi	Jl Wates, KM 9, Perengdawe, Balecat, Gamping, Sleman, DI Yogyakarta
Jenis Observasi	Wawancara
Hasil Observasi	
Pertanyaan	Jawaban
Apasaja jobdesk yang dilakukan?	Melakukan <i>pressing</i> logo merek produk pada karpet mobil dan truk.
Berapa jumlah pekerja disini?	Di bagian produksi terdapat 6 orang, juga 2 orang admin (termasuk <i>owner</i>).
Permasalahan apa yang terjadi di tempat usaha?	Lembur di tiap hari Senin karena mengejar pesanan yang datang juga di hari minggu. Terkadang sampai jam 8-9 malam tergantung pesanan. Juga membutuhkan bantuan tenaga lebih jika pesanan menumpuk banyak.

Lampiran 5. Skrip Pertanyaan *Stakeholder 3*

Formulir Wawancara	
Nama Narasumber	Bapak Ivan
Jabatan	Pelanggan
Tanggal	9/9/2024
Lokasi	Jl Pramuka No 82 A, Purwareja Klampok, Banjarnegara, Jawa Tengah
Jenis Observasi	Wawancara

Hasil Observasi	
Pertanyaan	Jawaban
Sudah berapa kali memesan karpet mobil?	Untuk pemesanan karpet mobil, sudah 3 kali melakukan pemesanan. Hasil yang dibuat bagus.
Apa masalah yang ditemukan?	Pada pemesanan yang ke-3 (terakhir kalinya) terdapat sedikit kurang pas dengan ukuran mobil, mungkin terjadi kesalahan pemotongan atau mal (cetakan) yang salah dan ujungnya ada sisa pemotongan karpet yang belum terlepas.

Lampiran 6. Lokasi Produksi dan Area Kerja



Lampiran 7. Proses Produksi



Lampiran 8. Customer (Review Online)

