

DAFTAR PUSTAKA

- Arsy, S. (2023). Memahami Kembali Pengertian, Tujuan, Fungsi, dan Manfaat Gudang. *Supply Chain Indonesia*, 1–4. <https://supplychainindonesia.com/memahami-kembali-pengertian-tujuan-fungsi-dan-manfaat-gudang/>
- Audrey, O., Sukania, W., & Nasution, S. R. (2019). Analisis Tata Letak Gudang Dengan Menggunakan Metode Dedicate Storage. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 1(1), 43–49. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v1i1.221>
- Fadhilah, F., Firdiansyah Suryawan, R., Suryaningsih, L., & Lestari, L. (2022). Teori Gudang Digunakan Dalam Proses Pergudangan (Tinjauan Empat Aspek). *Jurnal Transportasi, Logistik, Dan Aviati*, 1(2), 153–156. <https://doi.org/10.52909/jtla.v1i2.63>
- Fajri, A. (2021). Perancangan Relokasi Tata Letak Gudang Dengan Metode Systematic Layout Planning Pada PT. MKM. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 7(1), 27. <https://doi.org/10.24014/jti.v7i1.10533>
- Frazelle, E. H. (2016). *World-class warehousing and material handling* (2nd ed.). McGraw-Hill Education.
- Heragu, S.S. (2008). *Facilities Design* (3rd Edition). New York: CRC Press.
- Irman, A., & Septiani, R. D. (2020). Perancangan Tata Letak Gudang Menggunakan Kebijakan Dedicated Storage Untuk Minimasi Total Jarak Tempuh Di PT XYZ. *Journal Industrial Servicess*, 6(1), 45. <https://doi.org/10.36055/jiss.v6i1.9473>
- Ismail, A. (2013). Peran Value Chain pada Pedagang Grosir. *BENEFIT Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, 17(1), 1–8.
- Isnaini, W. (2025). *Dynamic planning approach of facility layout from industry perspectives: A systematic literature review*. 31(1), 27–40. <https://doi.org/10.30657/pea.2025.31.3>
- Jalil, A., & Taufiq, M. (2019). Perppu. *Al-Ihkam: Jurnal Hukum Dan Pranata Sosial*, 14(1), 146–177. <https://doi.org/10.19105/al-lhkam.v14i1.1982>
- Johan, S. A., & Sunardi, O. (2023). Evaluasi dan Strategi Meningkatkan Kinerja Order Picking Di Gudang Ritel Menggunakan Simulasi Flexsim. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 11(1), 43–56. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v11i1.20201>
- Kumar, Y. (2017). FSN Analysis for Inventory Management – Case Study of Sponge Iron Plant. *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology*, 5(II), 53–57. <https://doi.org/10.22214/ijraset.2017.2008>
- Kurniawati, N. P. (2019). Analisis Penerapan Metode 5S Pada Warehouse Fast Moving PT Indonesia Power UBP Mrica Kabupaten Banjarnegara. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 28–33. <https://doi.org/10.20961/performa.18.1.19078>
- Pakpahan, E. K. A., Silitonga, R., & Utomo, A. P. (2020). Minimasi Jarak Tempuh Order Picking pada Gudang dengan Karakteristik Two-Cross Aisle Layout. *Journal of Integrated System*, 3(1), 1–8. <https://doi.org/10.28932/jis.v3i1.2159>

- Presiden Republik Indonesia. (1970). Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 1 Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja. *Presiden Republik Indonesia*, 14, 1–20. <https://jdih.esdm.go.id/storage/document/uu-01-1970.pdf>
- Pujadenta, V. P., Luciana, A., & Budi, S. (2017). Perancangan Alokasi Penyimpanan Menggunakan Metode Class Based Storage Untuk Mengurangi Delay dan Meningkatkan Pemenuhan Permintaan di Gudang Service Part PT.XYZ Designing Storage Allocations Using Class-Based Storage Methods To Reduce Delay and Increase Demand Fulfillment In Warehouse Service Part PT.XYZ. *E-Proceeding of Engineering*, 2991–2998.
- Purnomo, B. L. (2024). Sistem Manajemen Gudang Berbasis Digital. Dalam Lawi, A. *Digitalisasi dalam Manajemen Rantai Pasok*, 119–142. Malang: Future Science.
- Qowim, M., Mahbubah, N. A., & Fathoni, M. Z. (2020). Penerapan 5S pada Divisi Gudang (Studi Kasus PT Sumber Urip Sejati). *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 1(1), 49. <https://doi.org/10.30587/justicb.v1i1.2032>
- Rafika Dhian Kanita. (2018). *Perancangan Ulang Tata Letak Gudang Menggunakan Metode ABC-FSN dan Pendekatan Simulasi*. 1–123.
- Rahayu, S., & Santoso, E. (2023). Efisiensi Tata Letak Gudang Penyimpanan Barang Jadi dengan Metode Class Based Storage di PT. XYZ. *Proceeding Mercu Buana Conference on Industrial Engineering*, 5(July), 262–272.
- Ramadhan, I., & Mahbubah, N. A. (2022). Optimalisasi Layout Logistik Gudang G10 Menggunakan Integrasi Metode 5S dan ABC. *Teknika Sains: Jurnal Ilmu Teknik*, 7(2), 81–90. <https://doi.org/10.24967/teksis.v7i2.1926>
- Santoso, S., Wawolumaja, R., Yudiantyo, W., Hidayat, K., & Rustandi, J. O. (2022). Usulan metode heuristik untuk optimasi proses order picking gudang. *Journal Industrial Servicess*, 7(2), 226. <https://doi.org/10.36055/jiss.v7i2.13750>
- Sentia, P. D., Rahman, A., & Suhendrianto. (2017). Perancangan Tata Letak Gudang Penempatan Produk Menggunakan Metode Dedicated Storage. *Teknik Industri Universitas Syiah Kuala, May*, 27–32.
- Setyadi, N., & Ernawati, D. (2024). Analisis Lingkungan Kerja Menggunakan Metode 5S dan Diagram Pie pada Gudang 03 Electrical Divisi Supply Chain PT . XYZ. *Konstruksi: Publikasi Ilmu Teknik, Perencanaan Tata Ruang, Dan Teknik Sipil*, 2(1), 16–29. <https://journal.aritekin.or.id/index.php/Konstruksi/article/view/41>
- Sidauruk, P. H., Damanik, J., Simangunsong, W., & Lubis, M. F. (2021). Penerapan 5S pada area kerja gudang PT X. *EE Conference Series 04 (2021) TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*. Universitas Sumatera Utara. <https://talentaconfseries.usu.ac.id/ee>
- Sitorus, H., Rudianto, R., & Ginting, M. (2020). Perbaikan Tata Letak Gudang dengan Metode Dedicated Storage dan Class Based Storage serta Optimasi Alokasi Pekerjaan Material Handling di PT. Dua Kuda Indonesia. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 87–98. <https://doi.org/10.52447/jktm.v5i2.4139>
- Suwarno, Arianto, B., & Mandagie, K. L. (2019). Perancangan Tata Letak Gudang Produk Jadi Cat Dengan Metode Dedicated Storage Di PT. Akzonobel Car Refinishes Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, 8(2), 82.

Tompkins, J. A., White, J. A., Bozer, Y. A., dan Tanchoco, J. M. A. (2010). Facilities planning (4th Edition). New York: John Wiley.



LAMPIRAN

Lampiran 1

Dokumentasi Kegiatan:

https://drive.google.com/drive/folders/1EAKRhFImNHJ8eyJTodHFWdelidoEo4RI?usp=drive_link



Lampiran 2

Transkrip Wawancara Staf Gudang

Perbincangan bersama Om Yanto selaku staf gudang Toko A

Pewawancara : Febriyesha Ivana

Narasumber : Yanto

Topik Pembicaraan : Mencari keluhan selama bekerja

- Y : Om, besok jumat bantu lagi pindahan toko depan lagi Om.
- O : Ngga lah kan ada cece.
- Y : Paling nanti Om langsung disuruh sama papa buat bantu-bantu lagi biar cepet selesai.
- O : Nggalah, capek Om, abis persiapan pengiriman di gudang besoknya bantu pindahan toko. Habis bantu pindahan toko, besoknya Om harus persiapan pengiriman di gudang, lusa nya pagi-pagi udah harus kirim barang. Capeklah Omnya.

Lampiran 3

Dokumentasi Observasi (Bukti Lembur)





Lampiran 4

Dokumentasi Observasi (Kondisi Saat Ini)







Lampiran 5

Skrip Wawancara

Hasil Wawancara Dengan Pemilik Toko	
Pertanyaan	Jawaban
Bagaimana kinerja dari karyawan Toko X?	Kinerja dari karyawan kurang memuaskan karena kurang cekatan. Kerja kurang bertanggung jawab dan sembarangan.
Apa saja permasalahan yang dialami di gudang Toko X?	Meskipun telah bekerja selama bertahun-tahun, karyawan tersebut tidak menunjukkan sikap yang dapat dipercaya. Ia sering menyimpan barang secara sembarangan dan menumpuknya bersama barang lain.
Apa yang menyebabkan terjadinya kerja lembur?	Barang di gudang yang berantakan sehingga karyawan perlu membongkar barang untuk mengambil barang yang diinginkan.
Apabila terjadi lembur, uang makan termasuk ke dalam insentif atau biaya lembur tersendiri?	Insentif dan uang lembur terpisah.

Hasil Wawancara Dengan Staf Gudang	
Pertanyaan	Jawaban
Apa saja permasalahan yang dialami selama bekerja di gudang Toko X?	Tidak ada permasalahan.

Hasil Wawancara Dengan <i>Driver</i> Toko	
Pertanyaan	Jawaban
Apa saja permasalahan yang dialami selama bekerja di gudang Toko X?	Tidak ada permasalahan.

Hasil Wawancara Dengan Sales WINGS	
Pertanyaan	Jawaban
Sudah berapa lama mengambil order di Toko X?	Sekitar dua tahun.
Kendala apa saja yang dialami selama menerima order dari Toko X?	Dari segi pembayaran tidak ada permasalahan, yang bermasalah dari pihak gudang Wings karena barang kurang lengkap.
Apakah pernah pihak gudang Wings terlambat dalam mengirim barang? Apa alasannya?	Sering terlambat dalam mengirim barang, karena terkadang terdapat kendaraan yang rusak dan juga terjadi penumpukan order di gudang Wings.
Apakah pernah barang Wings dikirimkan saat pihak Toko X sedang melakukan persiapan pengiriman barang?	Sering, tetapi biasanya di siang hari, bukan di sore hari.

Hasil Wawancara Dengan Customer	
Pertanyaan	Jawaban
Kendala apa saja yang dialami selama melakukan order barang dari Toko X?	Tidak ada kendala

Lampiran 6

Peta Pekerja Mesin (Tanpa Handtruck)

PETA PEKERJA MESIN									
PEKERJAAN	Muat Barang ke Mobil								
NAMA MESIN	-								
NAMA PEKERJA	Yanto dan Idrus					DIPETAKAN OLEH	Febriyesha Ivana		
SEKARANG[V] USULAN[]						TANGGAL	26 Maret 2025		
PEKERJA					MESIN				
Kepala Gudang	WAKTU (detik)	Staf Gudang	Waktu (detik)			WAKTU(detik)			
Berjalan menuju tepung gatot kaca		Mengantar barang sebelumnya ke mobil							
Tiba di depan barang yang dibutuhkan		Meletakkan barang di mobil							
Memanggil staf gudang untuk mendekat		Berjalan menuju kepala gudang							
Meminta bantuan		Mendengarkan							
Mengangkat gula		Mengangkat gula							
mengangkat tepung gatot kaca		Membantu memposisikan tepung							
Menyusun tepung untuk diangkat staf gudang		Menyusun tepung untuk di angkat							
Selesai menyusun dan menunggu instruksi selanjutnya		Mengangkat tepung menuju mobil							
		Kepala Gudang	Staf Gudang						
WAKTU MENGANGGUR (detik)		0	0						
WAKTU KERJA (detik)		0	0						
WAKTU TOTAL (detik)		0	0						
PERSEN PENGGUNAAN		0%	0%						
Keterangan									
Kombinasi									
Menganggur									
Independen									

Lampiran 7

Peta Pekerja Mesin (Dengan *Handtruck*)

PETA PEKERJA MESIN								
PEKERJAAN	Muat Barang ke Mobil							
NAMA MESIN	-							
NAMA PEKERJA	Yanto dan Idrus					DIPETAKAN OLEH	Febriyesha Ivana	
SEKARANG[V] USULAN[]						TANGGAL	26 Maret 2025	
PEKERJA						MESIN		
Kepala Gudang	WAKTU (detik)		Staf Gudang		Waktu (detik)	Handtruck	WAKTU(detik)	
Berjalan menuju tepung gatot kaca			Mengantar barang sebelumnya ke mobil			Bergerak menuju tepung gatot kaca		
Tiba di depan barang yang dibutuhkan			Meletakkan barang di mobil			Menunggu		
Memanggil staf gudang untuk mendekat dengan membawa handtruck			Berjalan menuju lokasi handtruck			Menunggu		
Menunggu			Berjalan menuju lokasi handtruck			Menunggu		
Menerima barang dan menyusun barang di atas handtruck			Mengambil barang dan menyerahkan kepada Kepala Gudang			Menunggu		
Menggenggam gagang handtruck			Menganggur			Menunggu		
Menarik handtruck menuju mobil			Mendorong handtruck dari belakang			Bergerak menuju mobil		
Tiba di depan mobil			Tiba di depan mobil			diam		
Mengambil barang di atas handtruck dan menyusun di mobil			Mengambil barang di atas handtruck dan menyusun di mobil			diam		
			Kepala Gudang	Staf Gudang				
WAKTU MENGANGGUR (detik)			0	0				
WAKTU KERJA (detik)			0	0				
WAKTU TOTAL (detik)			0	0				
PERSEN PENGGUNAAN			0%	0%				
Keterangan								
Kombinasi								
Menganggur								
Independen								

Lampiran 8

Transkrip Obrolan Dengan Staf Gudang

Perbincangan bersama Om Yanto selaku staf gudang Toko A

Pewawancara : Febriyesha Ivana

Narasumber : Yanto

Topik Pembicaraan : Hasil Implementasi

Y : Gimana Om setelah pindah posisi, lebih enak ga cari barang?

O : Lebih enak si, nyari barangnya ga perlu pindah-pindah posisi soalnya udah jadi satu posisi barangnya.

