

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA CV SAN
MAKMUR GARMENT MENGGUNAKAN METODE
*ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)***

Skripsi

Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana

Manajemen (S1)

Pada Program Studi Manajemen

Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta



Disusun oleh:

Timothy Purnomo

NPM: 210326059

Fakultas Bisnis dan Ekonomika

UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA

YOGYAKARTA,

MEI 2025

Skripsi

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA CV SAN
MAKMUR GARMENT MENGGUNAKAN METODE
ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)**



Disusun oleh:

Timothy Purnomo

NPM: 210326059

Telah dibaca dan disetujui oleh:

Pembimbing



Oscar Chrismadian Noventa, S.E., M.Sc.

13 Mei 2025

Skripsi

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA CV SAN MAKMUR
GARMENT MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY*
(EOQ)**

yang dipersiapkan dan disusun oleh

Timothy Purnomo

NPM: 210326059

Telah dipertahankan di depan Panitia Penguji

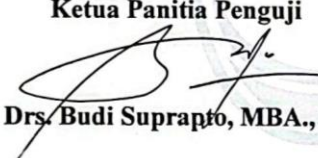
Pada tanggal 5 Juni 2025

**dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima
sebagai salah satu persyaratan untuk mencapai gelar Sarjana Manajemen (S1)**

Program Studi Manajemen

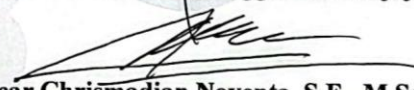
SUSUNAN PANITIA PENGUJI

Ketua Panitia Penguji


Drs. Budi Suprpto, MBA., Ph.D.

Anggota Panitia Penguji


Dra. Maria Rosa Ratna Sri Anggraeni Widjojo, MBA


Oscar Christmadian Noventa, S.E., M.Sc.

Yogyakarta, 5 Juni 2025

Dekan Fakultas Bisnis dan Ekonomika


Universitas Atma Jaya Yogyakarta


Wenefrida Mahestu Noviantra Krisjanti, SE., M.Sc., Ph. D

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini dengan sesungguhnya menyatakan bahwa skripsi dengan judul:

PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA CV SAN MAKMUR GARMENT MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)

benar-benar hasil karya saya sendiri. Pernyataan, ide, maupun kutipan baik langsung maupun tak langsung yang bersumber dari tulisan atau ide orang lain dinyatakan secara tertulis dalam skripsi ini dalam catatan perut dan daftar pustaka. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa saya melakukan plagiasi sebagian atau seluruhnya dari skripsi ini, maka gelar dan ijazah yang saya peroleh dinyatakan batal dan akan saya kembalikan kepada Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Yogyakarta, 13 Mei 2025

Yang menyatakan



Timothy Purnomo

IAN PE

KATA PENGANTAR

Penulis memanjatkan puji dan syukur kepada Tuhan Yesus Kristus atas berkat, kemurahan, dan penyertaan sehingga penulis dapat memulai, mengerjakan, dan menyelesaikan penyusunan skripsi berjudul “Perencanaan Persediaan Bahan Baku Pada CV San Makmur Garment Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ)” dengan baik dan tepat pada waktunya. Adapun tujuan penyusunan skripsi ini adalah sebagai salah satu syarat kelulusan untuk mendapatkan gelar Sarjana Manajemen (S1) pada program studi Manajemen di Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Penulisan skripsi ini tentu tidak mudah karena banyaknya tantangan yang harus dihadapi oleh penulis. Namun, dengan adanya dukungan dari banyak pihak terkasih yang membantu secara langsung maupun tidak langsung sehingga skripsi ini dapat selesai dengan baik. Maka, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Tuhan Yesus Kristus atas berkat, kemurahan, dan penyertaan-Nya kepada penulis hingga saat ini.
2. Keluarga dari penulis yang selalu memberikan kekuatan dan dukungan doa penuh selama penulis mengerjakan skripsi hingga dapat menyelesaikan skripsi dengan lancar.
3. Bapak Oscar Chrismadian Noventa, S.E., M.Sc. selaku dosen pembimbing penulis yang selalu bersedia memberikan waktu, pikiran, saran, kritik, bantuannya selama penulis mengerjakan skripsi dari awal hingga akhir dengan baik.
4. Bapak dan Ibu Dosen beserta seluruh pengurus dan karyawan Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang telah memberikan fasilitas dan ilmu pengetahuan yang sangat berguna.
5. Ibu Wenefrida Mahestu Noviandra Krisjanti, SE., M.Sc., Ph. D. selaku Dekan Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

6. Pihak CV San Makmur Garment yang telah memberikan ijin dan kesempatan kepada penulis untuk melakukan penelitian di lingkungan perusahaan.

7. Pihak operasional dan beberapa divisi terkait pada CV San Makmur Garment yang telah meluangkan waktu untuk menjadi narasumber guna membantu pengumpulan data penelitian.

8. Semua teman-teman dan pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu, memberi semangat, dan doa kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.

Demikian berbagai pihak yang dapat penulis sampaikan, terima kasih sekali lagi untuk semua doa dan dukungan yang diberikan. Terlepas dari semua itu, penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, sehingga penulis sangat terbuka untuk saran dan masukan yang diberikan agar kedepannya skripsi dengan topik serupa dapat berkembang menjadi lebih baik. Akhir kata penulis ucapkan terimakasih kepada seluruh pembaca dan semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat untuk berbagai pihak.

Yogyakarta, 13 Juni 2025



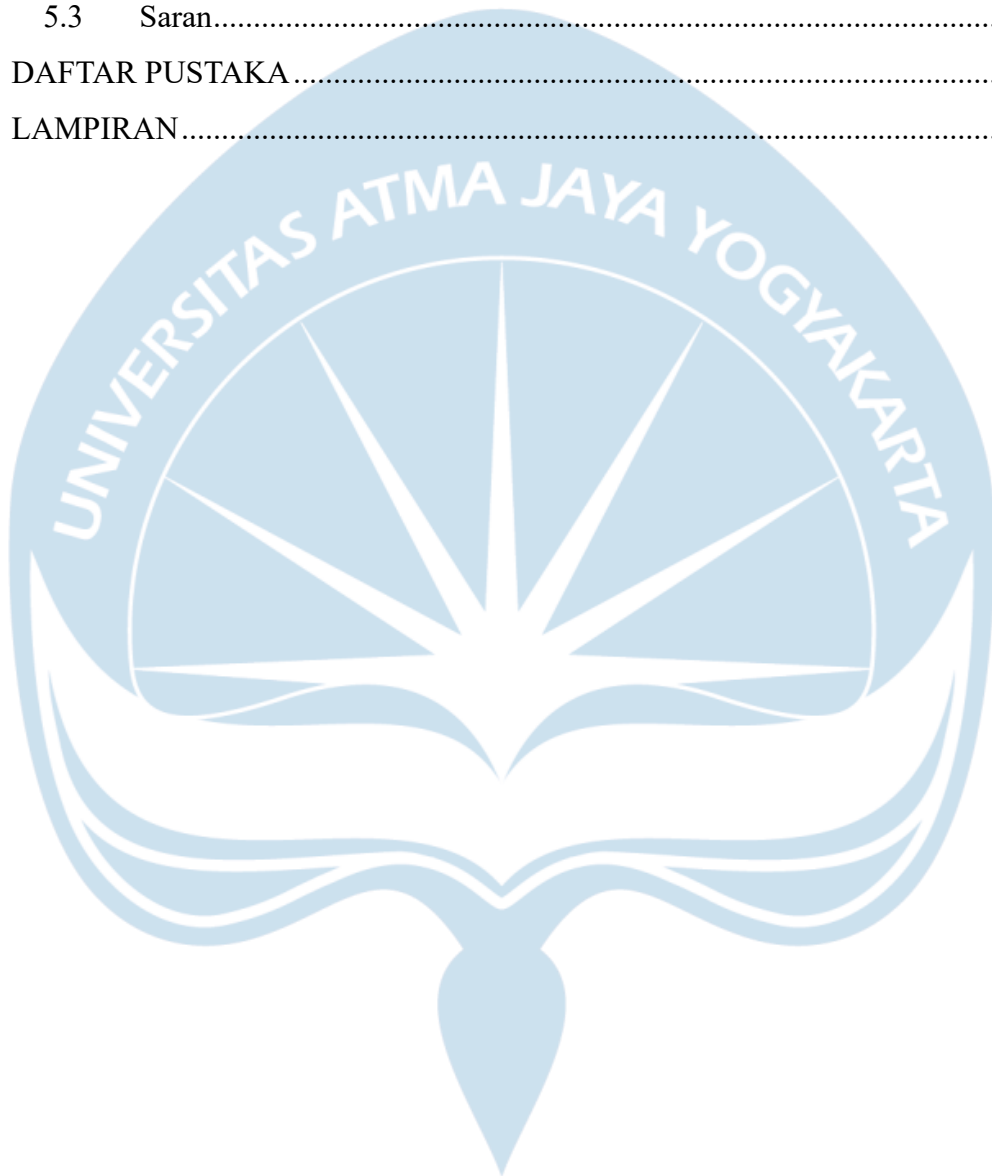
Timothy Purnomo

DAFTAR ISI

JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
ABSTRAK	xiv
BAB I.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian	5
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II.....	7
2.1 Persediaan	7
2.1.1 Pengertian Persediaan	7
2.1.2 Jenis-jenis Persediaan.....	7
2.1.3 Fungsi Persediaan	8
2.1.4 Biaya Persediaan	9
2.2 Manajemen Persediaan.....	10
2.2.1 Pengertian Manajemen Persediaan	10
2.2.2 Tujuan Manajemen Persediaan	10
2.3 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	11
2.3.1 Pengertian EOQ	11
2.3.2 Asumsi EOQ	12
2.3.3 Komponen Biaya Pada EOQ.....	13

2.3.4	Rumus EOQ	16
2.4	<i>Reorder Point</i> (ROP).....	17
2.5	<i>Safety Stock</i> (SS)	18
2.6	Penelitian Terdahulu.....	19
BAB III		24
3.1	Jenis Penelitian.....	24
3.2	Objek Penelitian	24
3.3	Jenis Pengumpulan Data	24
3.3.1	Sumber Data.....	24
3.3.2	Pengumpulan Data	25
3.4	Teknik Analisis Data	26
3.5	Batasan Penelitian	28
3.6	Kerangka Berpikir.....	29
BAB IV		30
4.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	30
4.1.1	Struktur Organisasi.....	30
4.1.2	Proses Produksi	31
4.1.3	Sistem Manajemen Persediaan Perusahaan	37
4.1.4	Alur Pembelian Bahan Baku.....	39
4.2	Analisis Pengendalian Persediaan Oleh Perusahaan dan Metode EOQ	40
4.2.1	Data Persediaan Bahan Baku PE <i>Tissue</i> Dua Warna.....	40
4.2.2	Pengendalian Persediaan Bahan Baku oleh Perusahaan	42
4.2.2.1	Perhitungan Biaya Pemesanan	43
4.2.2.2	Perhitungan Biaya Penyimpanan	46
4.2.2.3	Perhitungan Biaya Total Persediaan.....	47
4.2.3	Perhitungan Biaya Persediaan Menggunakan Metode EOQ	48
4.2.4	Perhitungan <i>Safety Stock</i>	50
4.2.5	Perhitungan <i>Reorder Point</i> (ROP)	53
4.2.6	Siklus Penggunaan Persediaan Menurut Perhitungan EOQ	54
4.2.7	Analisis Perbandingan Perencanaan Persediaan Antara Kebijakan Perusahaan Dengan Perhitungan EOQ	55

BAB V.....	58
5.1 Kesimpulan	58
5.2 Implikasi Manajerial	58
5.3 Saran.....	59
DAFTAR PUSTAKA	60
LAMPIRAN.....	63



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Peneliti Terdahulu.....	19
Tabel 4. 1 Data Persediaan Bahan Baku PE <i>Tissue</i> Dua Warna.....	40
Tabel 4. 2 Perhitungan Biaya Pemesanan untuk Kedua Pemasok	45
Tabel 4. 3 Perhitungan Biaya Penyimpanan	46
Tabel 4. 4 Perhitungan Standar Deviasi	50
Tabel 4. 5 Perbandingan Perencanaan Persediaan Antara Kebijakan Perusahaan Dengan Perhitungan EOQ.....	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Pemakaian Persediaan	13
Gambar 2. 2 Kurva Biaya Pemesanan.....	15
Gambar 2. 3 Kurva Biaya Penyimpanan.....	15
Gambar 2. 4 Grafik EOQ	16
Gambar 2.5 Grafik ROP.....	17
Gambar 2. 6 Pemakaian Persediaan jika Permintaan Fluktuatif.....	19
Gambar 3.1 Kerangka Berpikir	29
Gambar 4. 1 Struktur Organisasi.....	31
Gambar 4. 2 Gudang Penyimpanan Bahan Baku PE Tissue Dua Warna.....	32
Gambar 4. 3 Proses Pemotongan Kain.....	32
Gambar 4. 4 Pola Kain untuk Produk Celana Dalam Velia	32
Gambar 4. 5 Proses Obras.....	33
Gambar 4. 6 Hasil Penyambungan Kain dengan Jahitan Zig-zag.....	33
Gambar 4. 7 Proses <i>Elastic</i>	34
Gambar 4. 8 <i>Detail Elastic</i>	34
Gambar 4. 9 Proses Gandeng 1	34
Gambar 4. 10 <i>Detail</i> Hasil Gandeng 1	35
Gambar 4. 11 Proses Pemberian Kolor	35
Gambar 4. 12Proses Gandeng 2	36
Gambar 4. 13 Proses Pengemasan	36
Gambar 4. 14 Gudang Jadi 1	37
Gambar 4. 15 Gudang Jadi 2.....	37

Gambar 4. 16 Ilustrasi Penggunaan Persediaan menurut EOQ..... 54



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Januari (1).....	63
Lampiran 2. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Januari (2).....	63
Lampiran 3. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Februari (1).....	64
Lampiran 4. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Februari (2).....	64
Lampiran 5. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Maret (1).....	64
Lampiran 6. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Maret (2).....	65
Lampiran 7. Data Mentah Persediaan Bahan Baku Bulan Maret (3).....	65
Lampiran 8. Foto Penulis Di Pabrik.....	65
Lampiran 9. Kartu Kontrol Produksi	66
Lampiran 10. Rincian Perhitungan Biaya Pemesanan	66
Lampiran 11. Olahan Data Biaya Pemesanan	67
Lampiran 12. Olahan Data Biaya Penyimpanan	67
Lampiran 13. Olahan Data Perhitungan Standar Deviasi	68
Lampiran 14. Olahan Data Perbandingan Perencanaan Persediaan.....	68
Lampiran 15. Jurnal Utama.....	68

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA CV SAN
MAKMUR GARMENT MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER
QUANTITY* (EOQ)**

Disusun oleh:

Timothy Purnomo

NPM: 210326059

Pembimbing

Oscar Chrismadian Noventa, S.E., M.Sc.

Abstrak

Globalisasi telah mendorong seluruh industri bersaing lebih kompetitif. Salah satu strategi utama dalam meningkatkan daya saing adalah efisiensi operasional. Efisiensi ini dapat dicapai melalui penerapan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) dalam sistem pengelolaan persediaan perusahaan. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis jumlah pemesanan bahan baku yang optimal dengan biaya persediaan serendah mungkin, serta menentukan *reorder point* dan *safety stock* yang tepat. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan metode EOQ mampu menurunkan total biaya persediaan sebesar Rp 240.956, dari sebelumnya Rp 1.008.409 menjadi Rp 767.453. Selain itu, perusahaan juga dapat menerapkan *reorder point* sebesar 491,47 kg kain untuk memastikan waktu pemesanan ulang yang tepat, serta menetapkan jumlah *safety stock* baru menjadi 193,8 kg guna mencegah kekurangan persediaan yang dapat menghambat proses produksi.

Kata kunci : *Economic Order Quantity* (EOQ), *Reorder Point* (ROP), *Safety Stock* (SS), Manajemen Persediaan.