

BAB 8

KESIMPULAN dan SARAN

8.1. Kesimpulan

1. Penggunaan *Material Handling* yang akan digunakan oleh pihak *café* merupakan *Double Thunders Hand Truck* dengan hasil perhitungan OMH sebesar Rp. 1,9 Rp/kg/m.
2. Metode ABC dan Class Based Storage digunakan untuk mengorganisasi penyimpanan objek simpan yang dibagi menjadi 3 kelas yaitu Fast Moving sebanyak 88%, medium moving sebanyak 10%, dan Slow Moving sebanyak 2%.
3. Kelas A merupakan 88% yang terdiri dari spirit dan beer, kelas B yang merupakan medium moving Snacks dan Starter, RTD, Classic cocktail, nusantara course, main course, pizza pasta dan kelas C yang merupakan slow moving classic neo, latte, rokok, sandwich burger.
4. Ukuran Gudang yang akan diimplementasi berukuran Panjang 9 m dan lebar 6,2 m, kemudian gang yang sejajar dengan 1 m dan sejajar dengan sumbu vertikal sebesar 1,9 m

8.2. Saran

1. Pencatatan keluar masuk barang dari gudang terutama objek simpan yang memiliki nilai jual harus segera dimasukkan ke dalam sistem supaya tidak terjadi selisih jumlah barang yang masuk dan keluar.
2. Adanya aturan mengenai pengambilan objek simpan yang memiliki nilai jual sehingga tidak sembarang orang yang dapat mengakses gudang.
3. Kelelahan pekerja yang terjadi karena adanya jam kerja yang tidak sesuai dengan yang seharusnya didapatkan oleh pekerja, harus segera diperbaiki.

Daftar Pustaka

- Adiasa, I., Suarantalla, R., Rafi, M. S., & Hermanto, K. (2020). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pabrik Di CV. Apindo Brother Sukses Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP). *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 19(2), 151–158.
<https://doi.org/10.20961/performa.19.2.43467>
- Afianti, H. F., & Azwir, H. H. (2017). Pengendalian Persediaan Dan Penjadwalan Pasokan Bahan Baku Import Dengan Metode Abc Analysis Di Pt Unilever Indonesia, Cikarang, Jawa Barat. *Jurnal IPTEK*, 21(2), 77.
<https://doi.org/10.31284/j.iptek.2017.v21i2.200>
- Diaz, A. G., & Smith, J. M. (2019). Facilities Planning and Design. In PEARSON (Ed.), *Facilities Planning and Design* (I). Pearson Education Limited.
<https://doi.org/10.1142/11227>
- Hanafi, R., Mardin, F., Asmal, S., Setiawan, I., & Wijaya, S. (2019). Toward a green inventory controlling using the ABC classification analysis: A case of motorcycle spares parts shop. *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, 343(1). <https://doi.org/10.1088/1755-1315/343/1/012012>
- Heragu, S. s. (2008). *Facilities design* (F. & Taylor (ed.); III). Francis taylor.
- Hidayat, R. E., & Putra, B. I. (2021). Re-Layout Layout of Material Warehouse Using Dedicated Storage Method at PT. A B C. *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 3(2), 55–61.
<https://doi.org/10.21070/prozima.v3i2.1270>
- Laila Fitri, A. A., Moengin, P., & Puspitasari, F. (2023). Simulation Model Design and Improvement of Raw Material ware house layout with class-based storage method: A case study. *International Journal of Advanced Engineering and Management Research*, 08(01), 27–37.
<https://doi.org/10.51505/ijaemr.2023.8103>

Ray, S. (2008). Rudenko, N., *Materials Handling Equipment*, Mir Publishers, Moscow, 1986.

Stephens, M. P. (2020). Introduction to Manufacturing Facilities Design and Material Handling. In *Manufacturing Facilities Design & Material Handling*. Bookmasters Group. <https://doi.org/10.2307/j.ctv15wxptd.4>

Tompkins, J. A., White, J. A., Bozer, Y. A., & Tanchoco, J. M. A. (2011). Facilities Planning. In J. Welter & A. Spicehandler (Eds.), *Industrial Composting (IV)*. JOHN WILEY & SONS, INC. <https://doi.org/10.1201/b10726-6>

Triagus Setiyawan, D., Hadlirotul Qudsiyyah, D., & Asmaul Mustaniroh, S. (2017). Improvement of Production Facility Layout of Fried Soybean using BLOCPLAN and CORELAP Method (A Case Study in UKM MMM Gading Kulon, Malang). *Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 6(1), 51–60. <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2017.006.01.7>

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil Wawancara Profil Perusahaan

Identitas Narasumber

Nama : Haryono

Peran : Pengelola *Café*

Tempat : *Café Just Playon*

Pertanyaan 1	Mengenai <i>café</i> Just Playon ini berapa luas, dan daya tampung <i>café</i> , beserta alamat lengkap <i>café</i> ini?
Jawaban 1	<i>Café</i> just Playon berlokasi di Jalan Prawirotaman No. 3 Brontokusuman, Kecamatan Mergangsari, Kota Yogyakarta, Daerah Istimewa Yogyakarta dengan luas tanah sebesar 1400 m ² dan total luas bangunan sebesar 730 m ² , memiliki kapasitas pengunjung sebanyak 600 orang dengan terbagi menjadi beberapa layout. Lantai 1 berisikan area panggung, kamar mandi, kolam renang dengan kedalaman 1,5 meter.
Pertanyaan 2	Mengenai operasional <i>café</i> , pukul berapa jam operasional <i>café</i> dijalankan dan berapa jumlah karyawan yang bekerja?, dan produk apa saja yang dijual pada <i>café</i> just playon
Jawaban 2	<i>Café</i> Just Playon merupakan <i>café</i> yang bertema bohemian dan didirikan pada tahun 2017 memiliki 24 jumlah karyawan yang bekerja pada pukul 17.00-02.00 WIB. <i>Café</i> ini merupakan <i>café</i> yang masuk ke dalam kategori <i>Bar and Kitchen</i> , sehingga terdapat minuman yang mengandung alkohol yang disediakan. Selain minuman alkohol terdapat minuman non alkohol seperti kopi, soda, <i>mocktail</i> . Makanan yang dijual belikan beragam seperti makanan indonesia, <i>western</i> dan macam lainnya.

Lampiran 2. Hasil Wawancara Permasalahan yang ditemukan pada Perusahaan

Identitas Narasumber

Nama : Haryono

Peran : Pengelola *Café*

Tempat : *Café Just Playon*

Pertanyaan 1	Apa saja permasalahan yang ditemukan pada <i>café</i> just playon ini?
Jawaban 1	Secara garis besar terdapat beberapa masalah yang menjadi permasalahan yang ingin saya benahi, terutama pada bagian gudang. Area gudang pada <i>café</i> ini berada dibelakang panggung, serta memiliki akses yang sulit ketika melakukan kegiatan keluar masuk gudang. Selain itu terdapat beberapa masalah yang ditemukan kembali pada <i>café</i> mengenai keluhan warga yang saya terima mengenai jam malam yang sudah disetujui, tetapi terkadang tidak sesuai dikarenakan adanya aktivitas lain dan tidak setiap hari terjadi.
Pertanyaan 2	Berdasarkan Masalah tersebut, apakah ada keinginan atau harapan terhadap masalah yang terjadi?
Jawaban 2	Masalah yang terjadi akan menghambat operasional <i>café</i> , sehingga saya sebagai pihak <i>café</i> memiliki keinginan untuk mengatasi masalah, terutama fokus saya adalah memperbaiki gudang, dan menggunakan lahan yang sudah saya tandai sebagai gudang.

Identitas Narasumber

Peran : Pekerja *Café* (*Stakeholder Internal*)

Tempat : Café Just Playon

Pertanyaan 1	Selama Bekerja pada <i>café</i> just playon adakah masalah yang ditemukan dalam pekerjaan?
Jawaban 1	Jam kerja yang terkadang melebihi jam kerja yang seharusnya pekerjaan selesai pada pukul 02.00, menyebabkan adanya beberapa pekerjaan lebih sehingga terkadang mengalami kelelahan dalam melakukan pekerjaan.
Pertanyaan 2	Selama melakukan pekerjaan adakah masalah yang berasal dari external <i>café</i> ?
Jawaban 2	Beberapa ditemukan adanya keluhan dari warga yang disebabkan keramaian dan kebisingan yang terjadi di dalam <i>Café</i> . Tetapi mengenai keluhan warga terdapat solusi secara 'jalan tengah' dan kekeluargaan antara pihak <i>café</i> .
Pertanyaan 3	Berdasarkan permasalahan yang anda temukan dan anda sudah ceritakan, apa keinginan kedepannya ?
Jawaban 3	Dari permasalahan tersebut saya sebagai <i>Stakeholder</i> menginginkan adanya kerja yang lebih seimbang kedepannya, kemudian dari pihak warga yang sudah diceritakan tadi. Warga sekitar menginginkan suara musik yang berasal dari pemain band dapat dihentikan mulai pukul 00.00 WIB sehingga warga sekitar dapat beristirahat.

Identitas Narasumber

Peran : Pekerja Distributor (*Stakeholder External*)

Tempat : *Café Just Playon*

Pertanyaan 1	Selama Bekerja sama dengan <i>café</i> just playon adakah masalah yang ditemukan dalam pekerjaan?
Jawaban 1	Sejauh ini permasalahan yang ditemukan adanya perpindahan objek simpan yang terlalu jauh dan proses perpindahan juga harus melewati jalanan yang tidak rata, sehingga tidak bisa dikatakan pekerjaan tersebut terhindar dari cedera, meskipun cedera yang akan terjadi ringan.
Pertanyaan 2	Berdasarkan Permasalahan yang anda temukan saat bekerja sama dengan <i>café</i> just Playon adakah keinginan kedepannya terhadap pihak <i>café</i> .
Jawaban 2	Secara terus terang saya menginginkan adanya <i>Material Handling</i> yang dapat membantu memindahkan objek kemudian selanjutnya saya memberikan kuasa penuh terhadap keluhan saya kepada pihak <i>café</i> .

Lampiran 3. Hasil Wawancara Brainstroming gudang

Identitas Narasumber

Nama : Haryono

Peran : Pengelola *Café*

Tempat : *Café Just Playon*

Pertanyaan 1	Mengenai gudang, apakah gudang tersebut merupakan gudang yang penyimpanan, dan gudang seperti apa yang diinginkan kedepannya
Jawaban 1	Gudang yang saya inginkan merupakan gudang penyimpanan, dimana tempat minuman dan makanan akan disimpan. Sedangkan tipe gudang yang saya inginkan adalah gudang yang terorganisir secara baik sehingga tidak membingungkan untuk pekerja dalam meletakkan dan mengambil barang yang akan digunakan atau akan disimpan.
Perntanyaan 2	Secara garis besar metode penyimpanan gudang dibagi menjadi 3 metode seperti class-based, dedicated, dan random storage. Setiap metode memiliki kelebihan dan kekuranganya
Jawaban 2	Saya mengiginkan gudang sebagai tempat penyimpanan dibagi sesuai kelas masing masing. Dan saya membutuhkan <i>Material Handling</i> yang akan digunakan pada proses pemindahan, mengenai gudang saya menginginkan gudang yang berpintu 2, 1 pintu masuk dan pintu lainnya digunakan untuk keluar.
Pertanyaan 3	Apakah anda setuju berdasarkan pertimbangan kekurangan dan kelebihan, gudang yang sesuai dengan keinginan anda menggunakan Class-based storage dibagi menjadi 3 kelas yang terdiri dari A, B, dan C. kemudian mengenai fasilitas

	penyimpanannya apa yang anda inginkan di dalam gudang tersebut?
Jawaban 3	Sesuai dengan fasilitas pada umumnya saya menginginkan rak yang sesuai dengan kebutuhannya.



Lampiran 4. Hasil Turnitin

Turnitin_TugasAkhirFinal_190610080.docx			
ORIGINALITY REPORT			
3%	3%	2%	1%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS
PRIMARY SOURCES			
1	peraturan.bpk.go.id Internet Source		1%
2	e-journal.uajy.ac.id Internet Source		<1%
3	journal.maranatha.edu Internet Source		<1%
4	digilib.uns.ac.id Internet Source		<1%
5	jitekin-upiypk.org Internet Source		<1%
6	jurnal.unsur.ac.id Internet Source		<1%
7	repositori.uin-alauddin.ac.id Internet Source		<1%
8	grafar.grf.bg.ac.rs Internet Source		<1%
9	Thanyawan Chanpanit, Vichai Rungreunganun. "Location Assignment Framework of Tools Warehouse for Chemical		<1%

Lampiran

Lampiran 5. LOG BOOK Bimbingan

Log Book Bimbingan

Nama : Menino Leon Captus Hape

NPM : 190610080

Dosen Pembimbing : B. Laksito Purnomo, S.T., M.Sc

Lokasi Tugas Akhir : Cafe Just Playon

No.	Tanggal	Aktivitas
1	29 Agustus 2023	Penelusuran Masalah dengan bab 1
2	7 September 2023	Melakukan perbaikan dan brain storming terhadap permasalahan
3	21 September 2023	Melakukan perbaikan dan brain storming terhadap permasalahan
4	11 oktober 2023	Melakukan perbaikan dan brain storming terhadap permasalahan

Lampiran 5. Lanjutan

No.	Tanggal	Aktivitas
5	18 Oktober 2023	Melakukan perbaikan dan brain storming terhadap permasalahan
6	1 November 2023	Melakukan Perbaikan pada bab 1 (penyelusuran permasalahan)
7	8 November 2023	Melakukan perbaikan pada bab 1 (Penyelusuran Permasalahan)
8	15 November 2023	Melakukan Perbaikan pada bab 3 (Permasalahan)
9	22 November 2023	Melakukan perbaikan pada bab 3 (permasalahan)
10	29 November 2023	Melakukan perbaikan pada bab 3 (keunikan dan standar, interelationship diagram)

Lampiran 5. Lanjutan

No.	Tanggal	Aktivitas
11	13 Desember 2023	Melakukan bimbingan sebelum melakukan seminar syarat perlu dengan memperbaiki keunikan dan standar
12	17 Desember 2023	Melakukan Pendaftaran Seminar Syarat Perlu
13	12 Januari 2024	Melakukan Seminar Syarat Perlu
14	17 Januari 2024	Melakukan Perbaikan Revisi SSP
15	24 Januari 2024	Melakukan Perbaikan Revisi SSP
16	31 Januari 2024	Melakukan Perbaikan Revisi SSP

Lampiran 5. Lanjutan

No.	Tanggal	Aktivitas
17	7 februari 2024	Melakukan Perbaikan Revisi SSP
18	21 Februari 2024	Melakukan Perbaikan terhadap ABC analysis dan class based Storage
19	28 Februari 2024	Melakukan perbaikan dengan mengubah arus keluar masuk barang menjadi 2 pintu
20	6 Maret 2024	Melakukan perbaikan terhadap rancangan fasilitas penyimpanan
21	13 Maret 2024	Melakukan Perbaikan terhadap Objek penyimpanan dan menyesuaikan keinginan <i>Stakeholder</i> terhadap pembuatan objek simpan
22	20 Maret 2024	Laporan Tugas akhir dan Power Point Sudah di Setujui dan siap untuk di Ujikan

Mengetahui



B. Laksito Purnomo, S.T., M.Sc