

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang dilakukan menggunakan metode JSA dan RRN didapatkan kesimpulan bahwa:

1. Pencegahan terjadinya kenaikan kecelakaan kerja dilakukan dengan cara melakukan pengendalian risiko terhadap pekerjaan yang mempunyai skor risiko yang tinggi dan membuat alternatif pengendalian. Terdapat 4 risiko yang mempunyai dampak yang dikategorikan tinggi yakni 2 dampak *medium risk* dan 2 dampak *high risk*. Pekerjaan menuang logam ke dalam *ladle* dan juga menuang logam cair kedalam cetakan pada stasiun kerja pengecoran logam mendapatkan skor *high risk* sedangkan pembubutan produk setelah di cor dan juga *finishing* produk setelah di dempul mendapatkan skor *medium risk*.
2. Hasil dari analisis menggunakan JSA dan juga RRN memiliki *output* berupa rancangan *ladle* baru dan juga SOP yang digunakan sebagai panduan dalam melakukan pengendalian risiko yang sudah teridentifikasi sebelumnya.

6.2 Saran

Saran bagi perusahaan adalah memastikan pelaksanaan SOP di perusahaan karena berkaitan dengan kesehatan dan keselamatan kerja secara teratur dan juga memastikan pemahaman dalam menjalankan SOP yang sudah ditetapkan agar risiko kecelakaan kerja yang muncul bisa diminimalisir. Selanjutnya perusahaan juga harus memastikan adanya ketersediaan APD untuk menanggulangi risiko dan juga harus mengawasi penggunaan APD.

DAFTAR PUSTAKA

- Achmad, A. N., Arfah, A., Mente, L., & Murfat, M. Z. (2021). Pengaruh Keselamatan dan Kesehatan Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Bagian Engineering di PT. Industri Kapal Indonesia (IKI) Makassar. Dalam Center of Economic Student Journal (Vol. 4, Nomor 3).
- Afillah, A. R., Handoko, F., & Galuh, H. (2023). PENGGUNAAN METODE JSA UNTUK K3 DI PABRIK KERIPIK TEMPE SEBAGAI PENGENDALIAN RISIKO KECELAKAAN KERJA (STUDI KASUS PADA INDUSTRI KERIPIK TEMPE ANDRA). Jurnal Mahasiswa Teknik Industri, 6(2).
- Ariswa, F., Andriani, M., & Irawan, H. (2020). USULAN PERBAIKAN PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (SMK3) PADA PERUSAHAAN KONSTRUKSI JALAN (Studi Kasus: PT Karya Shakila Group). JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri, 7(2), 91. <https://doi.org/10.24853/jisi.7.2.91-100>
- Campbell, J. (2015). Complete Casting Handbook Metal Casting Processes, Metallurgy, Techniques and Design. Waltham, USA.
- Erliana, C. I., & Azis Abdul. (2020). IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO PADA STASIUN SWITCHYARD DI PT.PJB UBJ O&M PLTMG ARUN MENGGUNAKAN METODE HAZARD IDENTIFICATION, RISK ANALYSIS AND RISK CONTROL (HIRARC). Industrial Engineering Journal, 9.
- Erliana, C. I., & Aziz, A. (2020). IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO PADA STASIUN SWITCHYARD DI PT.PJB UBJ O&M PLTMG ARUN MENGGUNAKAN METODE HAZARD IDENTIFICATION, RISK ANALYSIS AND RISK CONTROL (HIRARC). Industrial Engineering Journal, 9.
- Fadilah Fatma, N., Eka, D., & Putra, M. (2021). Usulan Perbaikan Pada Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di PT. Surya Toto Indonesia Tbk Divisi Sanitary Dengan Metode HIRA Dan FTA. Journal Industrial Manufacturing, 6(1), 27–42.

- Fauzi, M. (2022). Usulan Perbaikan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja Dengan Menggunakan Metode SWIFT (The Structure What-if Analysis). *Scientific Journal of Industrial Engineering*.
- Giananta, P., Hutabarat, J., & Soemanto. (2020). ANALISA POTENSI BAHAYA DAN PERBAIKAN SISTEM KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA MENGGUNAKAN METODE HIRARC DI PT. BOMA BISMA INDRA. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*.
- Harahap, U. N., Syarif, A. A., Hasibuan, Y. M., Pasaribu, J. P., Elliza, D., & Hutabarat, C. (2022). USULAN PERBAIKAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN KERJA MENGGUNAKAN METODE HAZARD IDENTIFICATION AND RISK ASSESMENT CONTROL (HIRAC) DI PT PERKEBUNAN NUSANTARA IV. *JURNAL SIMETRI REKAYASA*. <https://jurnal.harapan.ac.id/index.php/JSR>
- Hetharia, M. M., & Yuamita, F. (2023). Usulan Perbaikan Manajemen Risiko Untuk Penerapan Program K3. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Sistem Industri (JTMSI)*.
- Kurniawan, O. O., Yuamita, F., & Yuamita, F. (2024). ANALISIS K3 DI PABRIK SOUN ACDC KROYA MENGGUNAKAN METODE HIRA DAN PENGENDALIAN AKTIVITAS TINGGI. *JURNAL ILMIAH RESEARCH AND DEVELOPMENT STUDENT*, 2(2), 180–193. <https://doi.org/10.59024/jis.v2i2.775>
- Mario, S., & Widiawan, K. (2022). Upaya Pengurangan Risiko Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control (HIRARC) di PT. X. *Jurnal Titra*, 10(2), 649–656.
- Mulyojati, P. A. M., & Yuamita, F. (2023a). USULAN PERBAIKAN KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PENCETAKAN PT MEGA JAYA LOGAM MENGGUNAKAN JSA DAN FTA. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro dan Komputer*, 3(2), 360–374. <https://doi.org/10.51903/juritek.v3i2.1900>
- Mulyojati, P. A. M., & Yuamita, F. (2023b). USULAN PERBAIKAN KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PENCETAKAN PT MEGA JAYA LOGAM MENGGUNAKAN JSA DAN FTA. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro dan Komputer*, 3(2), 360–374. <https://doi.org/10.51903/juritek.v3i2.1900>

- Na'am, M. M., Andesta, D., & Ismiyah, E. (2023). Occupational Health and Safety Analysis Using HIRA and FTA Methods in the Silo Department of PT. XYZ. *Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 5(3), 523–534. <https://doi.org/10.46574/motivection.v5i3.277>
- Nudin, M. I., & Andesta, D. (2023). Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode Job Safety Analysis Pada Departemen Fabrikasi. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1).
- Nur, M., & Masari, A. (2020). USULAN PERBAIKAN SISTEM KESELAMATAN KERJA KARYAWAN BAGIAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 3(2).
- Nurfaizah, S., Risal, M., & Musfirah, M. (2022). Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja. *Jurnal Ilmiah Kesehatan Sandi Husada*, 392–402. <https://doi.org/10.35816/jiskh.v11i2.797>
- Oktavia, J. (2019). Perancangan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) pada PT Famiglas Mitra Mandiri. Dalam *Jurnal Titra* (Vol. 7, Nomor 2).
- Riyan, M., Sukapto, P., & Yogasara, T. (2023). Perbaikan Sistem Kerja untuk Meningkatkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Serta Produktivitas Melalui Pendekatan Ergonomi Partisipatif (Studi Kasus Di PT. Eka Karya Sinergi Bandung). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 12(2), 237–250. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v12i2.6784.237-250>
- Sari, S., Hayati, Dzaki, A., & Juliansyah, W. (2023). ANALISIS RISIKO KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA PADA PABRIK TAHU BAPAK PAIMIN DENGAN METODE HIRA. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1), 1. <https://doi.org/10.24853/jisi.10.1.1-8>
- Soemohadiwidjojo, A. T. (2014). Mudah Menyusun SOP Standard Operating Procedure. Penebar Plus. Jakarta.
- Suarjana, I. W. G. (2022). BUKU AJAR DASAR KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA. CV. Eureka Media Aksara. Purbalingga.

Sudiyanto, A., & Najmullah, A. S. (2022). PROSES PENGECORAN LOGAM DAN ANALISA CACAT PADA PRODUK B3x6".

Tantowi, N. L. R., & Hardiana, A. (2019). PENGARUH PERKEMBANGAN INDUSTRI PENGECORAN LOGAM SKALA BESAR DAN SEDANG YANG TERAGLOMERASI TERHADAP PERUBAHAN GUNA LAHAN DI KECAMATAN CEPER KABUPATEN KLATEN. <http://jurnal.uns.ac.id/jdk>

Wahyudi, A., Kholil, M., & Pranoto, H. (2019). SISTEM DAN MANAJEMEN K3 (Edisi pertama). Penerbit Mitra Wacana Media. www.mitrawacanamedia.com. Jakarta.

Wisudawati, N., & Patradhiani, R. (2020). Analisis Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dengan Metode Hazard Analysis (Studi Kasus pada Proyek Pembangunan Perumahan). Integrasi Jurnal Ilmiah Teknik Industri. <http://jurnal.um-palembang.ac.id/integrasi/index>



LAMPIRAN



