

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian mengenai perbaikan tata letak dan ukuran lot produksi di CV. Satya Abadi, dapat disimpulkan bahwa setelah dilakukan implementasi perubahan tata letak dan penggunaan ukuran lot sebesar 100 lembar/lot terjadi penurunan waktu pengerjaan produk sebesar 57,33% dibandingkan dengan waktu pengerjaan produk yang dilakukan perusahaan pada tanggal 24 - 29 Juli 2023.

7.2. Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, masih terdapat beberapa kekurangan sehingga diperlukan saran sebagai berikut:

1. Perusahaan perlu mempertimbangkan dan mengambil tindakan terkait usulan rancangan yang telah dibuat untuk mengatasi beberapa masalah yang terjadi saat ini.
2. Penelitian hanya menggunakan metode ARC dalam melakukan perubahan tata letak yang memiliki tingkat subjektifitas tinggi dalam analisisnya sehingga diperlukan penelitian lain yang menggunakan metode kuantitatif untuk mempertimbangkan biaya *material handling* dan jarak yang lebih mendalam.
3. Pengalokasian ruang untuk peletakkan material masuk dan keluar pada setiap stasiun kerja belum menggunakan standard ukuran material terbesar. Untuk itu diperlukan penelitian lebih lanjut dengan penerapan standard tersebut.

DAFTAR PUSTAKA

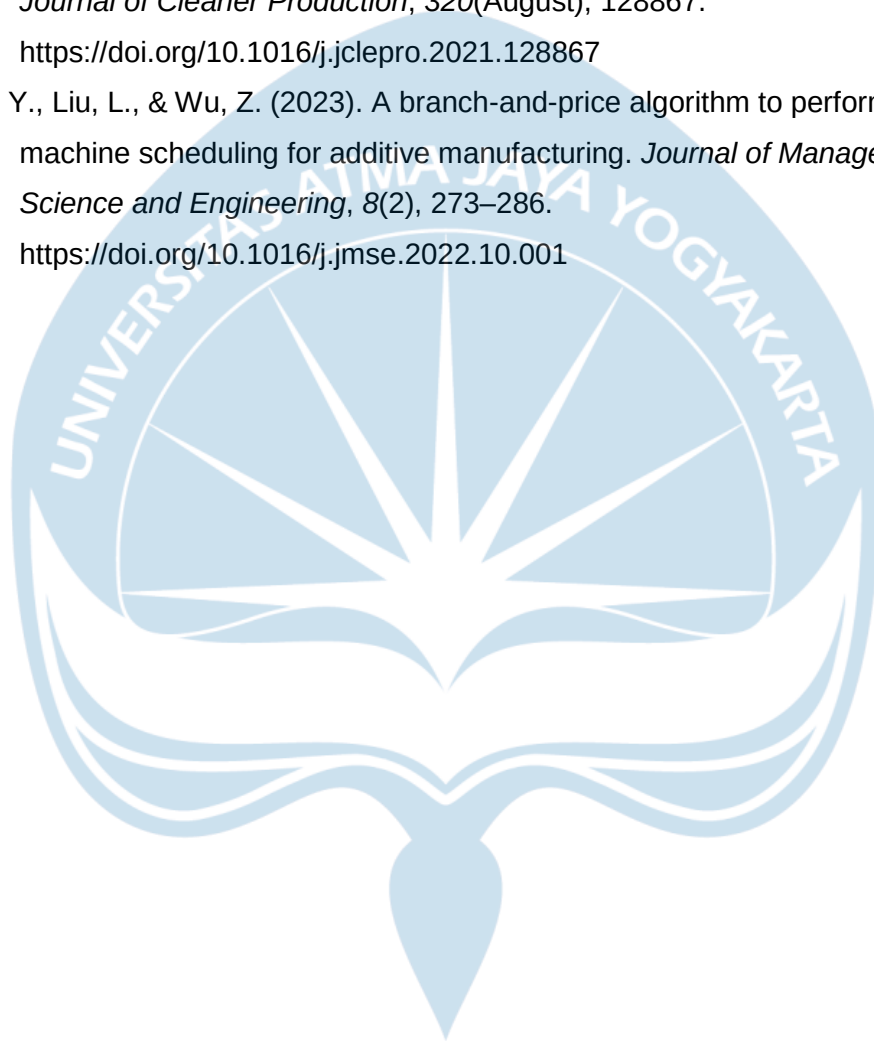
- Ahdiat, A. (2024). 10 Sektor Usaha Penopang Utama Ekonomi RI Kuartal I 2024. Diakses pada tanggal 30 Mei 2024 dari <https://databoks.katadata.co.id/datapublish/2024/05/07/10-sektor-usaha-penopang-utama-ekonomi-ri-kuartal-i-2024>
- Alexander B, C. (2023). Standarisasi Proses Produksi Pembuatan Gula Jawa Pada IKM Kampung Gula Borobudur. (Skripsi). Universitas Atma Jaya Yogyakarta
- Apple, James M. (1977). *Plant Layout and Material Handling (3rd ed)*. New York: John Willey.
- Azizah, N. F., Apriani, R. A., Mahardika, F. P., Zizo, M. Z. A., Pradana, F. A., & Azzam, A. (2023). Analisis Perancangan Tata Letak Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC) dan Computerized Relationship Layout Planning (CORELAP) Pada CV. Tunas Karya. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 2023.
- Besterfield, D. H., Besterfield, G. H., Besterfield-Sacre, M., Urdhwareshe, R., Besterfield-Michna, C., & Urdhwareshe, H. (2012). *Total Quality Management Revised Third Edition For Anna University*.
- Fitranto, S. F., & Murnawan, D. H. (2022). Usulan PerancanganUlang Tata Letak Fasilitas Guna Meminimalisir Jarak Material Handling. *Surabaya Jl. Semolowaru No, 45*(Arif 2017), 1–11.
- Francis, R. L., McGinnis Jr, L. F., & White, J. A. (1992). *Facility Layout And Location: An Analytical Approach (2nd ed)*. New Jersey: Prentice Hall.
- Jamalludin, Fauzi, A., & Ramadhan, H. (2020). Metode Activity Relationship Chart (Arc) Untuk Analisis Perancangan Tata Letak Fasilitas Pada Bengkel Nusantara Depok. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(1), 20–22.
- Kamaliah, A. (2021). Ada 6 Juta Paket Per Hari, Berapa Banyak Sampah Kardus Kita?. Diakses pada tanggal 30 Mei 2024 dari <https://inet.detik.com/business/d-5868028/ada-6-juta-paket-per-hari-berapa-banyak-sampah-kardus-kita>
- Kolo, Q., Budiman, A., Edy Tantowi, A., & Larutama, W. (2021). Eucalytus Oil Plant Layout Desain in Timor Tengah Utara Regency Using Activity Relationship Chart (ARC) Method. *Journal of Physics: Conference Series*,

- 1908(1). <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1908/1/012028>
- Lesmana, N. I. (2017). Penjadwalan Produksi Untuk Meminimalkan Waktu Produksi Dengan Menggunakan Metode Branch And Bound. *Jurnal Teknik Industri*, 17(1), 42. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol17.no1.42-50>
- Meyers, F. E., & Stephens, M. P. (2005). *Manufacturing Facilities Design and Material Handling* (3rd ed). New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Nadiyah, K., & Dewi, G. S. (2022). Quality Control Analysis Using Flowchart, Check Sheet, P-Chart, Pareto Diagram and Fishbone Diagram. *Opsi*, 15(2), 183. <https://doi.org/10.31315/opsi.v15i2.7445>
- Napitupulu, H., Sembiring, M. T., & Hidayah, N. A. (2018). Perencanaan Dan Penjadwalan Produksi Green Tea Dengan Pendekatan Theory of Constraint Pada Pt. Xyz. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 18(1), 26–30. <https://doi.org/10.32734/jsti.v18i1.340>
- Nasrullah, R., Azizah, F. N., & Wahyudin, W. (2023). Analisis Lintasan Produksi Menggunakan Metode Moodie Young Dan Metode Theory of Constraint Pada Produk Steel Door Di PT. Anugrah Damai Mandiri. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1). <https://doi.org/10.32672/jse.v8i1.5079>
- Pradana, S. A., Hasan, M. T., & Handayani, N. (2020). Perancangan Sistem Penjadwalan Produksi Kaos Sablon Dengan Metode Earliest Due Date Pada Usaha Koveksi Nolabel Sablon Langsa. *Jurnal Industri Samudra (JIS)*, 1(2).
- Purwati, P., & Sari, S. (2020). Analisis Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS), PT. ISM TBK. Divisi Bogasari Flour Mills Jakarta. *Opsi*, 13(2), 87. <https://doi.org/10.31315/opsi.v13i2.3674>
- Sari, P. M. (2020). Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith Pada Produk Personal Care di PT.LF Beauty Manufacturing Indonesia. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(2), 60. <https://doi.org/10.30998/joti.v2i2.4166>
- Soerijayudha, M. W., & Rahayu, D. (2021). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pada PT. Kharisma Plastik Indo. *Jurnal Rekayasa Dan Optimasi Sistem Industri*, 03(1), 32–39. <http://journal.univpancasila.ac.id/index.php/jrosi/article/view/2489>
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., Tjakraatmadja, J. H. (2006). Teknik Perancangan Sistem Kerja. Edisi 2. Institut Teknologi Bandung. Bandung.
- Wahyudi, A. T., Wicaksana, B. I. A., & Andriani, M. (2021). Penjadwalan Produksi

Job shop Mesin Majemuk Menggunakan Algoritma Non Delay untuk Meminimalkan Makespan. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 10(2), 183–190.
<https://doi.org/10.26593/jrsi.v10i2.4666.183-190>

Xiao, Y., Zheng, Y., Yu, Y., Zhang, L., Lin, X., & Li, B. (2021). A branch and bound algorithm for a parallel machine scheduling problem in green manufacturing industry considering time cost and power consumption. *Journal of Cleaner Production*, 320(August), 128867.
<https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2021.128867>

Yu, Y., Liu, L., & Wu, Z. (2023). A branch-and-price algorithm to perform single-machine scheduling for additive manufacturing. *Journal of Management Science and Engineering*, 8(2), 273–286.
<https://doi.org/10.1016/j.jmse.2022.10.001>



LAMPIRAN



FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA

Nomor : 35/IA2/TI/2023

08 Mei 2023

Hal : Permohonan Izin Penelitian Tugas Akhir

Kepada:

Yth. Pimpinan Perusahaan

CV. Satya Abadi

Jalan Parangtritis km.8, RW.5, Bangi, Timbulharjo, Kec. Sewon, Bantul

Daerah Istimewa Yogyakarta

Dengan hormat,

Dalam rangka menyelesaikan pendidikan tingkat sarjana pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, setiap mahasiswa yang menempuh mata kuliah Tugas Akhir mendapatkan tugas yang membutuhkan data pendukung secara nyata dan lengkap.

Sehubungan dengan hal tersebut, kami mohon Bapak/Ibu berkenan memberikan data terkait - serta izin survei lapangan kepada mahasiswa berikut:

Nama : Deni Iskario Ginting

NPM : 170609549

Semester : Genap T.A. 2022/2023

Atas kerja sama dan izin yang Bapak/Ibu berikan, kami ucapkan terima kasih.

Dekan,

tttd.

Dr. A. Teguh Siswanto, M.Sc.

Dokumen ini merupakan dokumen resmi UAJO yang tidak memerlukan tanda tangan karena dihasilkan secara elektronik oleh Sistem Bimbingan UAJO. UAJO bertanggung jawab penuh atas informasi yang tertera di dalam dokumen ini

Alamat

Kampus III Gedung Bonaventura
Jalan Babarsari 43 Yogyakarta 55281

URL

<https://fti.uaoy.ac.id>

Kontak

Telepon : +62-274-487711 ext 3148
Fax : +62-274-485-233
Surel : fti@uaoy.ac.id









Waktu dengan satuan lot 100 unit

PERHITUNGAN MENGGUNAKAN SATUAN PER LOT SEBESAR 100 UNIT																	
Produk	Lot	Pemotongan (menit)			Waktu Loading	Pelubangan (menit)			Sablon 1 (menit) (3 stasiun kerja)			Sablon 2 (menit) (2 stasiun kerja)			Finishing (menit) (2 stasiun kerja)		
		Material In	Mulai	Selesai		Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai
Produk 1	1	3,26	5,00	9,66	63,59	67,77	67,77	75,98	79,56	90,00	96,98				99,57	99,57	109,53
	2	6,52	9,66	14,32		68,95	75,98	84,20				86,70	90,00	100,46	103,73	109,53	119,49
	3	9,79	14,32	18,98		70,13	84,20	92,41	93,57	96,98	103,95				106,55	119,49	129,44
	4	13,05	18,98	23,64		71,32	92,41	100,63				103,13	103,13	113,59	116,85	129,44	139,40
	5	16,31	23,64	28,29		72,50	100,63	108,84	110,00	110,00	116,97				119,57	139,40	149,35
	6	19,57	28,29	32,95		73,68	108,84	117,05				119,56	119,56	130,02	133,28	149,35	159,31
	7	22,83	32,95	37,61		74,86	117,05	125,27	126,42	126,42	133,40				136,00	159,31	169,27
	8	26,09	37,61	42,27		76,04	125,27	133,48				135,98	135,98	146,45	149,71	169,27	179,22
	9	29,36	42,27	46,93		77,23	133,48	141,70	142,85	142,85	149,83				152,42	179,22	189,18
	10	32,62	46,93	51,59		78,41	141,70	149,91				152,41	152,41	162,88	166,14	189,18	199,14
	11	35,88	51,59	56,25	110,87	115,64	149,91	158,12	159,28	159,28	166,26				168,85	199,14	209,09
	12	39,14	56,25	60,91		121,33	158,12	166,34				168,84	168,84	179,30	182,57	209,09	219,05
	13	42,40	60,91	65,56		123,10	166,34	174,55	175,71	175,71	182,68				185,28	219,05	229,00
	14	45,66	65,56	70,22		124,88	174,55	182,77				185,27	185,27	195,73	198,99	229,00	238,96
	15	48,93	70,22	74,88		128,20	182,77	190,98	192,14	192,14	199,11				201,71	238,96	248,92
	16	52,19	74,88	79,54		129,97	190,98	199,20				201,70	201,70	212,16	215,42	248,92	258,87
	17	66,85	79,54	84,20		131,74	199,20	207,41	208,57	208,57	215,54				218,14	258,87	268,83
	18	70,11	84,20	88,86		137,76	207,41	215,62				218,13	218,13	228,59	231,85	268,83	278,79
	19	73,37	88,86	93,52		139,53	215,62	223,84	224,99	224,99	231,97				234,57	278,79	288,74
	20	76,63	93,52	98,18		141,30	223,84	232,05				234,55	234,55	245,02	248,28	288,74	298,70
	21	79,90	98,18	102,83	158,14	162,92	232,05	240,27	241,42	241,42	248,40				250,99	298,70	308,65
	22	83,16	102,83	107,49		164,69	240,27	248,48				250,98	250,98	261,45	264,71	308,65	318,61
	23	86,42	107,49	112,15		170,61	248,48	256,69	257,85	257,85	264,83				267,42	318,61	328,57
	24	89,68	112,15	116,81		172,39	256,69	264,91				267,41	267,41	277,87	281,14	328,57	338,52
	25	92,94	116,81	121,47		174,16	264,91	273,12	274,28	274,28	281,25				283,85	338,52	348,48
	26	96,20	121,47	126,13		177,48	273,12	281,34				283,84	283,84	294,30	297,56	348,48	358,44
	27	99,47	126,13	130,79		179,26	281,34	289,55	290,71	290,71	297,68				300,28	358,44	368,39
	28	114,13	130,79	135,45		181,03	289,55	297,77				300,27	300,27	310,73	313,99	368,39	378,35
	29	117,39	135,45	140,10		187,04	297,77	305,98	307,14	307,14	314,11				316,71	378,35	388,30
	30	120,65	140,10	144,76		188,82	305,98	314,19				316,70	316,70	327,16	330,42	388,30	398,26
Produk 2	1	123,91	149,76	154,37	208,68	213,46	319,19	326,59							327,26	403,26	409,91
	2	127,17	154,37	158,98		215,23	326,59	333,98							334,66	409,91	416,57
	3	130,44	158,98	163,59		219,90	333,98	341,38							342,05	416,57	423,22
	4	133,70	163,59	168,20		221,67	341,38	348,77							349,45	423,22	429,87
	5	136,96	168,20	172,81		223,45	348,77	356,17							356,84	429,87	436,53
	6	140,22	172,81	177,42		226,77	356,17	363,56							364,24	436,53	443,18
	7	143,48	177,42	182,03		228,54	363,56	370,96							371,63	443,18	449,83
	8	146,74	182,03	186,64		230,31	370,96	378,35							379,03	449,83	456,49

PERHITUNGAN MENGGUNAKAN SATUAN PER LOT SEBESAR 100 UNIT																	
Produk	Lot	Pemotongan (menit)			Waktu Loading	Pelubangan (menit)			Sablon 1 (menit) (3 stasiun kerja)			Sablon 2 (menit) (2 stasiun kerja)			Finishing (menit) (2 stasiun kerja)		
		Material In	Mulai	Selesai		Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai
	9	161,41	186,64	191,25		236,33	378,35	385,75							386,42	456,49	463,14
	10	164,67	191,25	195,86		238,10	385,75	393,14							393,82	463,14	469,79
	11	167,93	195,86	200,47		259,62	393,14	400,54							401,21	469,79	476,45
	12	171,19	200,47	205,08		261,40	400,54	407,93							408,61	476,45	483,10
	13	174,45	205,08	209,69		263,17	407,93	415,33							416,00	483,10	489,75
	14	177,71	209,69	214,30		269,18	415,33	422,72							423,40	489,75	496,41
	15	180,98	214,30	218,91		270,96	422,72	430,12							430,79	496,41	503,06
	Produk 3	1	184,24	223,91		226,15		272,73							435,12	439,78	440,94
2		187,50	226,15	228,39	276,05	439,78		444,45				446,95	446,95	451,93	455,19	512,04	516,03
3		190,76	228,39	230,63	277,83	444,45		449,11	450,27	450,27	453,59				456,18	516,03	520,01
4		194,02	230,63	232,88	279,60	449,11		453,78				456,28	456,28	461,26	464,52	520,01	524,00
5		197,28	232,88	235,12	285,61	453,78		458,44	459,60	459,60	462,92				465,51	524,00	527,98
6		211,95	235,12	237,36	308,91	458,44		463,11				465,61	465,61	470,59	473,85	527,98	531,97
7		215,21	237,36	239,61		310,68	463,11	467,77	468,93	468,93	472,25				474,84	531,97	535,95
8		218,47	239,61	241,85		312,46	467,77	472,44				474,94	474,94	479,92	483,18	535,95	539,93
9		221,73	241,85	244,09		318,47	472,44	477,10	478,26	478,26	481,58				484,17	539,93	543,92
10		224,99	244,09	246,34		320,24	477,10	481,77				484,27	484,27	489,25	492,51	543,92	547,90
11		228,25	246,34	248,58		322,02	481,77	486,43	487,59	487,59	490,91				493,50	547,90	551,89
12		231,52	248,58	250,82		323,79	486,43	491,10				493,60	493,60	498,58	501,84	551,89	555,87
13		234,78	250,82	253,06		325,56	491,10	495,76	496,92	496,92	500,24				502,83	555,87	559,85
14		238,04	253,06	255,31		329,04	495,76	500,43				502,93	502,93	507,91	511,17	559,85	563,84
15		241,30	255,31	257,55		330,81	500,43	505,09	506,25	506,25	509,57				512,16	563,84	567,82
16		255,96	257,55	259,79			352,03	505,09	509,76				512,26	512,26	517,24	520,50	567,82
17		259,22	259,79	262,04	353,80		509,76	514,42	515,58	515,58	518,90				521,49	571,81	575,79
18		262,49	262,49	264,73	355,58		514,42	519,09				521,59	521,59	526,57	529,83	575,79	579,78
19		265,75	265,75	267,99	358,62		519,09	523,75	524,91	524,91	528,23				530,82	579,78	583,76
20		269,01	269,01	271,25	360,39		523,75	528,42				530,92	530,92	535,90	539,16	583,76	587,74
21		272,27	272,27	274,51	362,16		528,42	533,08	534,24	534,24	537,56				540,15	587,74	591,73
22		275,53	275,53	277,77	366,01		533,08	537,75				540,25	540,25	545,23	548,49	591,73	595,71
23		278,79	278,79	281,04	367,79		537,75	542,41	543,57	543,57	546,89				549,48	595,71	599,70
24		282,06	282,06	284,30	369,56		542,41	547,08				549,58	549,58	554,56	557,82	599,70	603,68
25		285,32	285,32	287,56	373,41		547,08	551,74	552,90	552,90	556,22				558,81	603,68	607,67
26		288,58	288,58	290,82		392,78	551,74	556,41	557,56	557,56	560,88				563,48	607,67	611,65
27		291,84	291,84	294,08		395,59	556,41	561,07	562,23	562,23	565,55				568,14	611,65	615,63
28		306,50	306,50	308,74		397,36	561,07	565,74	566,89	566,89	570,21				572,81	615,63	619,62
29		309,76	309,76	312,01		399,14	565,74	570,40	571,56	571,56	574,88				577,47	619,62	623,60
30		313,03	313,03	315,27		402,99	570,40	575,07	576,22	576,22	579,54				582,14	623,60	627,59
31		316,29	316,29	318,53		404,76	575,07	579,73	580,89	580,89	584,21				586,80	627,59	631,57
32		319,55	319,55	321,79		406,53	579,73	584,40	585,55	585,55	588,87				591,47	631,57	635,55
33		322,81	322,81	325,05		410,38	584,40	589,06	590,22	590,22	593,54				596,13	635,55	639,54

PERHITUNGAN MENGGUNAKAN SATUAN PER LOT SEBESAR 100 UNIT																	
Produk	Lot	Pemotongan (menit)			Waktu Loading	Pelubangan (menit)			Sablon 1 (menit) (3 stasiun kerja)			Sablon 2 (menit) (2 stasiun kerja)			Finishing (menit) (2 stasiun kerja)		
		Material In	Mulai	Selesai		Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai
	34	326,07	326,07	328,31	428,77	412,15	589,06	593,73	594,88	594,88	598,20				600,80	639,54	643,52
	35	329,33	329,33	331,58		413,93	593,73	598,39	599,55	599,55	602,87				605,46	643,52	647,51
	36	332,60	332,60	334,84		433,54	598,39	603,06	604,21	604,21	607,53				610,13	647,51	651,49
	37	335,86	335,86	338,10		435,31	603,06	607,72	608,88	608,88	612,20				614,79	651,49	655,48
	38	350,52	350,52	352,76		437,09	607,72	612,39	613,54	613,54	616,86				619,46	655,48	659,46
	39	353,78	353,78	356,02		438,86	612,39	617,05	618,21	618,21	621,53				624,12	659,46	663,44
	40	357,04	357,04	359,28		442,71	617,05	621,72	622,87	622,87	626,19				628,79	663,44	667,43
	41	360,30	360,30	362,55		448,72	621,72	626,38	627,54	627,54	630,86				633,45	667,43	671,41
	42	363,56	363,56	365,81		452,04	626,38	631,05	632,20	632,20	635,52				638,12	671,41	675,40
	43	366,83	366,83	369,07		458,05	631,05	635,71	636,87	636,87	640,19				642,78	675,40	679,38
	44	370,09	370,09	372,33	461,37	635,71	640,38	641,53	641,53	644,85				647,45	679,38	683,36	
	45	373,35	373,35	375,59	467,38	640,38	645,04	646,20	646,20	649,52				652,11	683,36	687,35	
	46	376,61	376,61	378,85	489,36	645,04	649,71	650,86	650,86	654,18				656,78	687,35	691,33	
	47	391,27	391,27	393,52	495,37	649,71	654,37	655,53	655,53	658,85				661,44	691,33	695,32	
	48	394,53	394,53	396,78	498,69	654,37	659,04	660,19	660,19	663,51				666,11	695,32	699,30	
	49	397,80	397,80	400,04	504,70	659,04	663,70	664,86	664,86	668,18				670,77	699,30	703,29	
	50	401,06	401,06	403,30	508,02	663,70	668,37	669,52	669,52	672,84				675,44	703,29	707,27	
	Produk 4	1	404,32	409,32	414,30	514,03	673,37	680,94							681,61	712,27	716,33
		2	407,58	414,30	416,79	517,35	680,94	684,72							685,40	716,33	718,36
	Produk 5	1	410,84	421,79	425,33	523,36	689,72	697,67							698,35	723,36	724,87
2		414,10	425,33	428,87	526,68	697,67	705,62							706,29	724,87	726,38	
3		417,37	428,87	432,41	532,69	705,62	713,56							714,24	726,38	727,89	
4		432,03	432,41	434,18	554,67	713,56	717,54							718,21	727,89	728,64	
Produk 6	1	435,29	440,29	444,52	559,34	722,54	729,97				732,47	732,47	739,28	742,54	747,54	751,28	
	2	438,55	444,52	448,74	564,00	729,97	737,40				739,91	739,91	746,72	749,98	751,28	755,01	
	3	441,81	448,74	452,97	568,67	737,40	744,84				747,34	747,34	754,15	757,41	757,41	761,15	
	4	445,07	452,97	457,20	573,33	744,84	752,27				754,77	754,77	761,58	764,85	764,85	768,58	
	5	448,34	457,20	461,43	578,00	752,27	759,70				762,21	762,21	769,02	772,28	772,28	776,01	
	6	451,60	461,43	465,65	582,66	759,70	767,14				769,64	769,64	776,45	779,71	779,71	783,45	
	7	454,86	465,65	469,88	587,33	767,14	774,57				777,07	777,07	783,88	787,15	787,15	790,88	
	8	458,12	469,88	474,11	591,99	774,57	782,00				784,51	784,51	791,32	794,58	794,58	798,31	
	9	461,38	474,11	478,33	596,66	782,00	789,44				791,94	791,94	798,75	802,01	802,01	805,75	
	10	464,64	478,33	482,56	615,83	789,44	796,87				799,37	799,37	806,18	809,45	809,45	813,18	
Produk 7	1	467,91	487,56	492,07	619,98	801,87	807,53	808,69	808,69	826,00				828,59	833,59	843,26	
	2	471,17	492,07	496,57	624,65	807,53	813,19	814,35	814,35	831,66				834,25	843,26	852,92	
	3	485,83	496,57	501,08	629,31	813,19	818,85	820,01	826,00	843,31				845,90	852,92	862,58	
	4	489,09	501,08	505,58	633,98	818,85	824,51	825,67	831,66	848,97				851,56	862,58	872,24	
	5	492,35	505,58	510,09	638,64	824,51	830,17	831,33	843,31	860,61				863,21	872,24	881,90	
	6	495,61	510,09	514,59	643,31	830,17	835,83	836,99	848,97	866,27				868,87	881,90	891,56	
	7	498,88	514,59	519,10	647,97	835,83	841,49	842,65	860,61	877,92				880,52	891,56	901,22	

PERHITUNGAN MENGGUNAKAN SATUAN PER LOT SEBESAR 100 UNIT																	
Produk	Lot	Pemotongan (menit)			Waktu Loading	Pelubangan (menit)			Sablon 1 (menit) (3 stasiun kerja)			Sablon 2 (menit) (2 stasiun kerja)			Finishing (menit) (2 stasiun kerja)		
		Material In	Mulai	Selesai		Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai	Material In	Mulai	Selesai
	8	502,14	519,10	523,60	671,70	652,64	841,49	847,15	848,31	866,27	883,58				886,18	901,22	910,89
	9	505,40	523,60	528,11		657,30	847,15	852,82	853,97	877,92	895,23				897,83	910,89	920,55
	10	508,66	528,11	532,61		675,88	852,82	858,48	859,63	883,58	900,89				903,49	920,55	930,21
	11	511,92	532,61	537,12		677,07	858,48	864,14	865,29	895,23	912,54				915,14	930,21	939,87
	12	515,18	537,12	541,62		678,25	864,14	869,80	870,95	900,89	918,20				920,80	939,87	949,53
	13	518,45	541,62	546,13		679,43	869,80	875,46	876,61	912,54	929,85				932,45	949,53	959,19
	14	521,71	546,13	550,63		680,61	875,46	881,12	882,27	918,20	935,51				938,11	959,19	968,85
	15	524,97	550,63	555,14		682,80	881,12	886,78	887,93	929,85	947,16				949,75	968,85	978,52
	16	528,23	555,14	559,64		683,98	886,78	892,44	893,59	935,51	952,82				955,42	978,52	988,18
	17	531,49	559,64	564,15		686,58	892,44	898,10				900,60	900,60	926,56	929,82	988,18	997,84
	18	534,75	564,15	568,65		687,76	898,10	903,76	904,91	952,82	970,13				972,72	997,84	1007,50
	19	538,02	568,65	573,16		688,95	903,76	909,42				911,92	926,56	952,53	955,79	1007,50	1017,16
	20	552,68	573,16	577,66	698,79	702,97	909,42	915,08	916,23	970,13	987,44				990,03	1017,16	1026,82
	21	555,94	577,66	582,17		704,15	915,08	920,74				923,24	952,53	978,49	981,75	1026,82	1036,49
	22	559,20	582,17	586,67		705,33	920,74	926,40	927,56	987,44	1004,74				1007,34	1036,49	1046,15
	23	562,46	586,67	591,17		707,47	926,40	932,06				934,56	978,49	1004,45	1007,71	1046,15	1055,81
	24	565,72	591,17	595,68		708,66	932,06	937,72	938,88	1004,74	1022,05				1024,65	1055,81	1065,47
	25	568,99	595,68	600,18		709,84	937,72	943,38				945,88	1004,45	1030,42	1033,68	1065,47	1075,13