

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK  
MENCAPAI EFISIENSI BIAYA PERSEDIAAN  
PADA KONVEKSI ABED KLATEN**

**Skripsi**

**Untuk memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana (S1)  
Pada Program Studi Akuntansi**

**Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta**



**Disusun oleh: Mutiara Febrianti Ambarita**

**NPM: 19 04 24964**

**PROGRAM STUDI AKUNTANSI  
FAKULTAS BISNIS DAN EKONOMIKA  
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA**

**2023**

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**Skripsi**

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK  
MENCAPAI EFISIENSI BIAYA PERSEDIAAN PADA KONVEKSI ABED  
KLATEN**



**Disusun oleh: Mutiara Febrianti Ambarita**

**NPM: 19 04 24964**

**Telah dibaca dan disetujui oleh:**

**Pembimbing**

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Endang Raino W.', is positioned below the 'Pembimbing' label.

**Endang Raino W., SE., M.Si.**

**15 Mei**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**Skripsi**

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK  
MENCAPAI EFISIENSI BIAYA PERSEDIAAN PADA KONVEKSI ABED  
KLATEN**

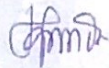
Yang dipersiapkan dan disusun oleh

**Mutiara Febrianti Ambarita**  
**NPM: 19 04 24964**

telah dipertahankan di depan Panitia Penguji pada tanggal 8 Juni 2023 dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai salah satu persyaratan untuk mencapai gelar Sarjana (S1) Program Studi Akuntansi

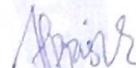
**SUSUNAN PANITIA PENGUJI**

Ketua Panitia Penguji

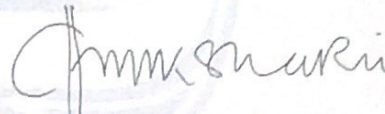


**Endang Raino W., SE., M.Si., AMA., CRP**

Anggota Panitia Penguji



**Sang Ayu Putu P G., SE., M.Acc.,  
Ak., CA., AMA**



**Dra. Ch. Wiwik Sunarni,  
M.S.A., Ak., CA., AMA**

Yogyakarta, 8 Juni 2023

Dekan Fakultas Bisnis dan Ekonomika

Universitas Atma Jaya Yogyakarta



**Drs. Budi Suprpto, MBA., Ph.D.**

FAKULTAS BISNIS  
DAN EKONOMIKA  
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA

## **PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini dengan sesungguhnya menyatakan bahwa skripsi dengan judul:

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK  
MENCAPAI EFISIENSI BIAYA PERSEDIAAN  
PADA KONVEKSI ABED KLATEN**

benar-benar hasil karya saya sendiri. Pernyataan, ide, maupun kutipan baik langsung maupun tak langsung yang bersumber dari tulisan atau ide orang lain dinyatakan secara tertulis dalam skripsi ini dalam catatan perut dan daftar pustaka. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa saya melakukan plagiasi sebagian atau seluruhnya dari skripsi ini, maka gelar dan ijazah yang saya peroleh dinyatakan batal dan saya kembalikan kepada Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Yogyakarta, 14 Mei 2023

Yang menyatakan



**Mutiara Febrianti Ambarita**

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada hadirat Tuhan Yang Maha Esa atau berkat dan karunia-Nya, akhirnya penulis dapat menyelesaikan skripsi ini yang berjudul **"Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Mencapai Efisiensi Biaya Persediaan Pada Konveksi Abed Klaten"**. Hal ini dalam rangka memenuhi persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi di Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Penulisan skripsi ini adalah bukti nyata komitmen penulis dalam menjelajahi pengetahuan tak terbatas. Penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan dalam skripsi, dan penulis bersedia serta menerima kritik dan saran yang dapat menyempurnakan skripsi ini. Penulis berharap tulisan ini dapat membangkitkan kegairahan dan menginspirasi pembaca dalam mengeksplorasi dan memberikan kontribusi dalam bidang ini.

Selama melakukan proses pengerjaan skripsi penulis mendapat banyak dukungan dari berbagai pihak. Atas dukungan yang diperoleh, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus yang selalu berkat serta perlindungan, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan baik dan waktu yang tepat.
2. Ayah, Mama, Abang Doddy, Abang Alex, serta keluarga besar yang selalu mendoakan dan mendukung penulis untuk fokus dan konsisten dalam mengerjakan skripsi ini.
3. Ibu Endang Raino W., SE., M.Si.. selaku dosen pembimbing skripsi yang dengan senang hati menerima, membimbing, memotivasi, dan juga

memberikan waktunya kepada penulis untuk memberikan bimbingan dan masukan agar penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.

4. Pihak Konveksi Abed Klaten yang telah mengizinkan penulis melakukan penelitian serta senantiasa memberikan waktu dan informasi dalam mendukung proses pengerjaan skripsi.
5. Teman-teman grup penari (Tyas, Sola, Silva, Abed, Bela, Obi, Fekky, Venda) yang tulus menemani, menghibur, membantu, dan memotivasi penulis untuk menyelesaikan skripsi ini.
6. Manusia Sombong (Nadine, Thomas, Iyong, Lili) yang selalu mendukung dan menghibur penulis sejak SMA.
7. Teman-teman SD, SMP dan SMA (Eldaa, Febby, Fena, Uci, Ipi, Michael, Evan, Irya, Odi, Vira, Gita, Nadine, dan teman-teman penulis yang tidak bisa dituliskan satu persatu)
8. Kak Tere, Kak Eunike, Kak Petra, dan teman-teman KOMUS FBE UAJY yang sudah menemani sejak awal kuliah hingga sekarang.
9. Adik-adik “ga jj ga a6” yang telah mendukung, menghibur, dan menemani penulis selama menyusun penulisan skripsi.
10. Semua pihak yang tidak dapat penulis tulis satu per satu.

Yogyakarta, 14 Mei 2023



Penulis

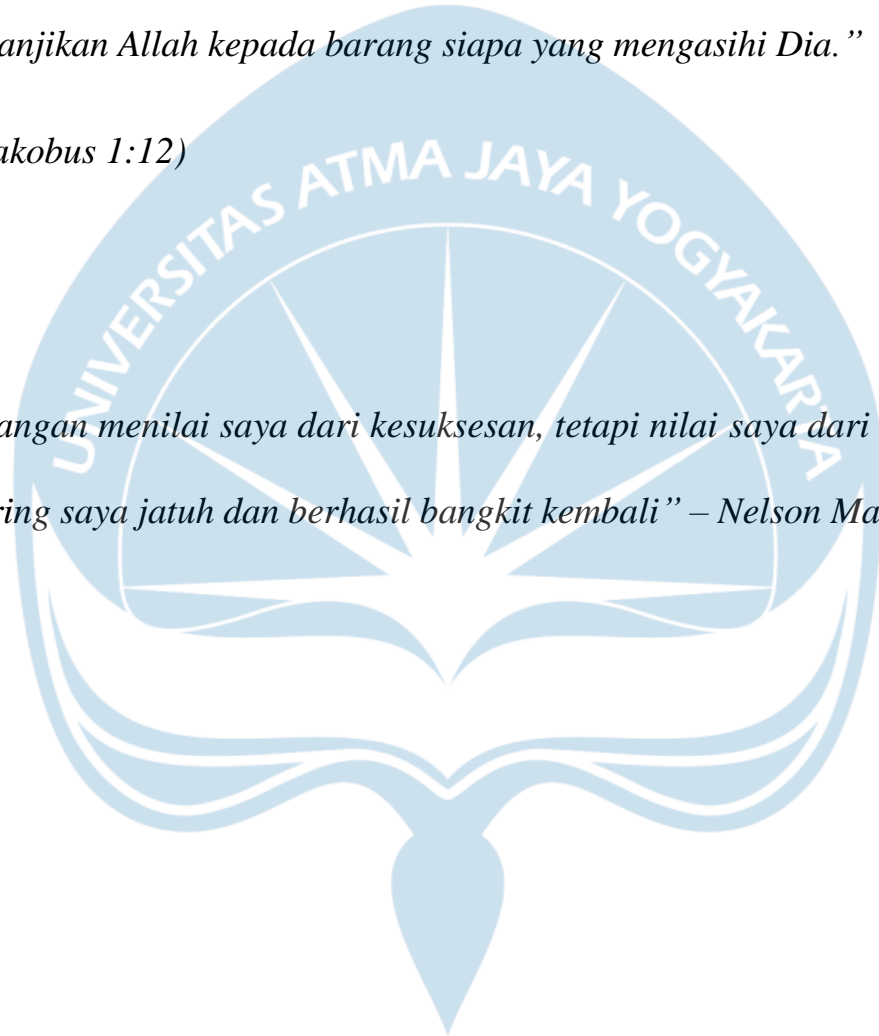
Mutiara F Ambarita

## MOTTO

*“Berbahagialah orang yang bertahan dalam pencobaan, sebab apabila ia sudah tahan uji, ia akan menerima mahkota kehidupan yang dijanjikan Allah kepada barang siapa yang mengasihi Dia.”*

*(Yakobus 1:12)*

*“Jangan menilai saya dari kesuksesan, tetapi nilai saya dari seberapa sering saya jatuh dan berhasil bangkit kembali” – Nelson Mandela*



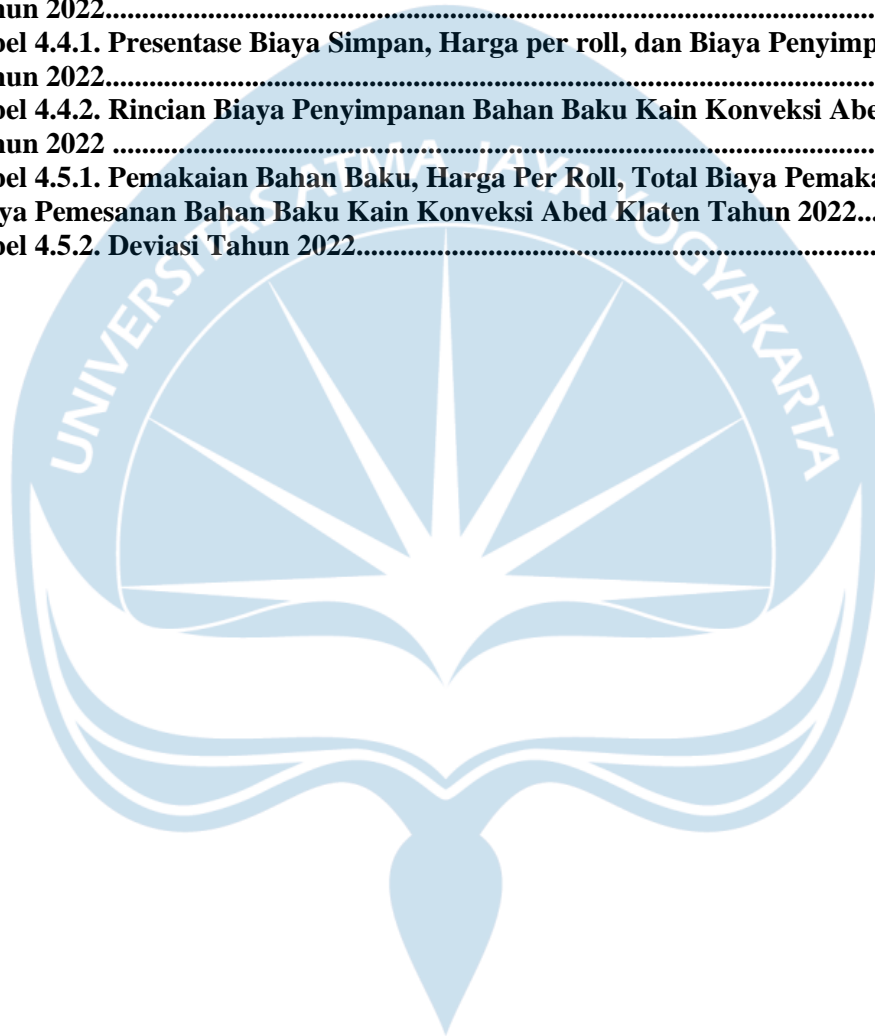
## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	<b>iii</b>
<b>PERNYATAAN</b> .....	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>v</b>
<b>MOTTO</b> .....	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>viii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>x</b>
<b>ABSTRAK</b> .....	<b>xii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang:.....	1
1.2. Rumusan Masalah:.....	7
1.3. Batasan Masalah: .....	7
1.4. Tujuan Penelitian:.....	8
1.5. Manfaat Penelitian: .....	8
<b>BAB II PENGENDALIAN PERSEDIAAN METODE <i>ECONOMIC ORDER QUANTITY</i> (EOQ)</b> .....	<b>10</b>
2.1. Persediaan .....	10
2.1.1. Definisi Persediaan .....	10
2.1.2. Fungsi-Fungsi Persediaan .....	11
2.1.3. Jenis-Jenis Persediaan .....	11
2.2. Efisiensi Biaya Persediaan Bahan Baku .....	12
2.2.1. Definisi Efisiensi Biaya .....	12
2.2.2. Indikator Efisiensi Biaya Persediaan .....	13
2.3. Pengendalian Persediaan .....	14
2.3.1. Definisi Pengendalian Persediaan .....	14
2.3.2. Tujuan Pengendalian Persediaan .....	15
2.3.3. Indikator Pengendalian Persediaan .....	15
2.4. Metode Economic Order Quantity (EOQ) .....	16
2.4.1. Definisi Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) .....	16
2.4.2. Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) Deterministik .....	17

2.4.3. Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) Probalistik.....	18
2.4.4. <i>Stock Out</i> .....	21
2.4.5. <i>Safety Stock</i> .....	21
2.4.6. <i>Reorder Point</i> .....	22
2.5. Kerangka Konseptual.....	23
2.5.1. Teori Agensi ( <i>Agency Theory</i> ).....	23
2.5.2. Hubungan Pengendalian Persediaan dengan Efisiensi Biaya Persediaan .....	24
2.5.4. Hasil Penelitian Terdahulu.....	25
<b>BAB III GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN DAN METODE</b>	
<b>PENELITIAN.....</b>	<b>32</b>
3.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	32
3.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	34
3.3. Struktur Organisasi Konveksi Abed Klaten.....	35
3.4. Identifikasi Permasalahan Konveksi Abed Klaten.....	37
3.5. Jenis Data dan Teknik Pengumpulan Data.....	39
3.5.1. Jenis Data .....	39
3.5.2. Teknik Pengumpulan Data.....	39
3.6. Analisis Data.....	40
3.7. Rencana Pembahasan.....	44
<b>BAB IV ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>45</b>
4.1. Biaya Pembelian .....	45
4.2. Biaya Bahan Baku.....	47
4.3. Biaya Pemesanan .....	48
4.4. Persentase Biaya Penyimpanan.....	50
4.5. Perhitungan Dengan Menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	51
4.6. Pembahasan.....	56
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>58</b>
5.1. Kesimpulan .....	58
5.2. Implikasi Manajerial .....	58
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>59</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>61</b>
<b>SURAT KETERANGAN .....</b>	<b>62</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Ringkasan Penelitian Terdahulu.....	27
Tabel 4.1. Pembelian Bahan Baku Kain Spandex Setiap Bulan Tahun 2022.....	46
Tabel 4.2. Penggunaan Bahan Baku Kain Spandex Konveksi Abed Klaten Tahun 2022.....	47
Tabel 4.3. Biaya Pemesanan Bahan Baku Kain Spandex Konveksi Abed Klaten Tahun 2022.....	49
Tabel 4.4.1. Presentase Biaya Simpan, Harga per roll, dan Biaya Penyimpanan Tahun 2022.....	50
Tabel 4.4.2. Rincian Biaya Penyimpanan Bahan Baku Kain Konveksi Abed Klaten Tahun 2022 .....	51
Tabel 4.5.1. Pemakaian Bahan Baku, Harga Per Roll, Total Biaya Pemakaian, dan Biaya Pemesanan Bahan Baku Kain Konveksi Abed Klaten Tahun 2022.....	52
Tabel 4.5.2. Deviasi Tahun 2022.....	53



## DAFTAR TABEL

Gambar 3.1. Struktur Organisasi Konveksi Abed Klaten..... 46



**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU  
UNTUK MENCAPAI EFISIENSI BIAYA PERSEDIAAN  
PADA KONVEKSI ABED KLATEN**

**Disusun Oleh:  
Mutia Febrianti Ambarita  
NPM: 19 04 24964**

**Dosen Pembimbing  
Endang Raino Wirjono, SE., M. Si.**

**ABSTRAK**

Persediaan bahan baku memegang fungsi penting, karena proses produksi bergantung pada ketersediaan bahan baku. Dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ), perusahaan dapat memperoleh persediaan dan biaya yang optimal yaitu berdasarkan kuantiti. Perhitungan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) dilakukan dengan penentuan kuantitas pembelian optimal, penentuan *safety stock*, penentuan *reorder point*, penentuan *maximum inventory*, perhitungan total biaya persediaan bahan baku (TIC) menggunakan kebijakan perusahaan dan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Tujuan penelitian ini untuk menganalisis jumlah dan kapan kebutuhan bahan baku perusahaan serta biaya optimal yang dikeluarkan perusahaan. Objek pada penelitian ini adalah Konveksi Abed Klaten yang memproduksi berbagai produk konveksi dalam lingkup eceran, perorangan, dan dalam lingkup besar. Jenis penelitian yang digunakan adalah studi kasus.

Hasil penelitian ini adalah setiap pembelian bahan baku yang optimal menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) saat melakukan pemesanan sebesar 25 roll, dengan frekuensi pembelian menjadi 12 kali, dengan waktu pemesanan ulang yang tepat yaitu 26 hari. Total biaya persediaan bahan baku yang dikeluarkan oleh perusahaan sebesar Rp. 2.617.683.280,- sedangkan jika menggunakan perhitungan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) total biaya yang dikeluarkan sebesar Rp. 493.750.200,-. Berdasarkan perhitungan tersebut, maka terjadi penghematan biaya persediaan bahan baku yaitu sebesar Rp. 2.123.933.080,-.

**Kata kunci:** Metode *Economic Order Quantity* (EOQ), Efisiensi Biaya.