

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dalam Toko Maju Terus, ada beberapa hal yang dapat disimpulkan:

- a. Toko Maju Terus mempunyai masalah dalam antrian pelanggan dikarenakan terhambatnya proses pengambilan barang maka diberikan solusi membuat kebijakan pengaturan peletakan barang. Kebijakan yang dipilih adalah kebijakan penyimpanan *dedicated storage* dengan menggunakan metode *ratio throughput* dan *storage (T/S)*.
- b. Barang-barang akan dikategorikan sesuai dengan karakteristiknya menjadi 12 kategori yaitu keperluan dapur, peralatan mandi dan mencuci, jajanan dan makanan ringan, kopi, teh, susu, minuman, makanan kaleng, mie instan, pengusir nyamuk, keperluan bayi, dan lain lain.
- c. Peletakan barang akan didasarkan pada *ratio T/S*, karakteristik dari barang dan gudang, dan kecukupan penyimpanan barang untuk menyimpan jumlah maksimal stok barang.
- d. Hasil perhitungan total jarak menggunakan 20 barang dengan *output* tertinggi, didapatkan bahwa total jarak awal adalah 194,58 m dan total jarak usulan adalah 164,43 m sehingga dapat disimpulkan bahwa jarak tempuh perancangan tata letak gudang usulan lebih baik.

7.2. Saran

Saran yang peneliti berikan kepada pemilik toko berdasarkan penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

- a. Memberikan tangga untuk tempat-tempat yang memiliki rak yang tinggi untuk memudahkan pengambilan barang.
- b. Memberikan garis pembatas agar pada saat barang datang untuk melakukan *restock* , barang tidak ditaruh di *aisle*.

DAFTAR PUSTAKA

- Andriyanto, W. (2021). *Usulan tata letak gudang di Toko Ritel XYZ dengan metode class-based storage*. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository. <https://e-journal.uajy.ac.id/24900/>.
- Azizi, M., Polewangi, Y.D., & Sutrisno. (2022). *Analisa sistem antrian loket pembayaran pada CV Toko Happy Swalayan dengan menggunakan software arena*. [Skripsi S1, Universitas Medan Area]. UMA Research Repository. <https://repositori.uma.ac.id/handle/123456789/17014>
- Besterfield, D.H. (2016). *Quality control* (9th ed.). New Jersey: Englewood Cliffs.
- Coles. (2021, Juni 17). *Coles supply standards*. Diakses tanggal 2 November 2022 dari <https://suppliercentral.coles.com.au/s/knowledge-centre/article/Supply-Chain/>
- Efrataditama, A.B. & Wigati, S.S. (2016). Perancangan tata letak dengan metode dedicated storage di toko listrik Anugrah Jaya. *Prosiding Seminar Nasional IENACO 2016*.
- Frazelle, E.H. (2016). *World-class warehousing and material handling (second edition)*. United States: McGraw Hill Professional.
- Hapsari, I., Prayogo, D.N., & Tejasukmana, D.S. (2011) Perbaikan tata letak gudang peralatan rumah tangga di Surabaya. *Prosiding Seminar nasional Industrial Services*, 11-12 Mei 2011.
- Hidayat, N.P.A. (2012). Perancangan tata letak gudang dengan metode class-based storage Studi Kasus CV. SG Bandung. *Jurnal Al-Azhar Indonesia Seri Sains dan Teknologi*, 1(3), 105-115.
- Mekari Jurnal. (2016, 21 April) . *SOP perusahaan: manfaat, fungsi, cara membuat & dan contohnya*. Diakses tanggal 23 Februari 2023 dari https://www.jurnal.id/id/blog/sop-perusahaan/#Apa_itu_SOP_Perusahaan
- Jeremy, T., Arisandhy, V., & Liputra, D.T. (2021). Penentuan jumlah tenaga kerja dan perbaikan *layout* untuk meningkatkan service level dan mengurangi waktu antrian menggunakan simulasi. *Journal Industrial Servicess*, 7(1), 155-163.

- Lauw, W.T. (2017). Rancangan tata letak toko bahan bangunan UD SM di Balikpapan. *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 6(2), 564-579.
- Linardi, I. (2021). *Simulasi antrian reseller pada Toko Kaelyn Collection*. [Skripsi S1, Universitas Putera Batam]. UPBATAM Research Repository. <http://repository.upbatam.ac.id/1283/>.
- Linnanto, V.C.D. (2021). *Perbaikan tata letak gudang menggunakan metode dedicated storage: kasus pada Toko X*. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository. <https://e-journal.uajy.ac.id/26094/>.
- Meyers, F.E. & Stephens, M.P., (2005), *Manufacturing facilities design and material handling*. New Jersey: Prentice Hall Inc.
- Mulcahy, D.E. (1994). *Warehouse distribution and operation handbook* (2nd ed). New York: McGraw-Hill.
- Oktaviani, A. (2015). Penerapan metode waiting line untuk peningkatan pelayanan pembelian (studi kasus Toko Haruna 88 Jakarta). *Paradigma*, 17(1), 19-27.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar teknik industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Prabandari, T.A. (2020). *Usulan tata letak gudang barang retur di Toko Buku Togamas*. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository. <https://e-journal.uajy.ac.id/23404/>.
- Septiani, W., Dahana, A.E., & Adisuwiryono, S. (2019). Perancangan model tata letak gudang bahan baku dengan metode class based storage dan simulasi promodel. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(2), 106-116.
- Srivastav, A.K. (2016) *Fishbone diagram (Meaning, Examples)*. Diakses tanggal 25 Oktober 2022 dari <https://www.wallstreetmojo.com/fishbone-diagram/>
- Syafitri, I. (2021, February 15). *Pengertian flowchart beserta fungsi dan simbol-simbol flowchart yang paling umum digunakan*. Diakses tanggal 23 Oktober 2022 dari <https://www.nesabamedia.com/pengertian-flowchart>.
- Tague, N.R. (2005). *The quality toolbox* (2nd ed.). Wisconsin: ASQ Quality Press.

Tompkins, J.A., White, J.A., Bozer, Y.A., & Tanchoco, J.M.A. (2010). *Facilities planning* (4th ed). New York: John Wiley.

Turner, L., Weickgenannt, A.B., & Copeland, M.K. (2016). *Accounting information system: control and process* (3rd ed). New Jersey: John Wiley & Sons

Warman, J. (1971). *Manajemen pergudangan* (Begdjomuljo, Penerjemah.). Jakarta: Muliasari.

Yunita, F.D. (2021). *Perancangan tata letak gudang Toko X menggunakan metode dedicated storage*. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository. <https://e-journal.uajy.ac.id/25728/>

