

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1. Kesimpulan

Kesimpulan pada penelitian berjudul Usulan Persediaan Yang Optimal Pada Produk Cangkir dan Piring Keramik Di Naruna Ceramic Studio adalah Metode peramalan yang terbaik untuk digunakan di Naruna Ceramic Studio adalah Metode *Moving Average* (MA) dan *Exponential Smoothing* (ES). Pada produk cangkir Unhandle, Handle Cappucino, Handle Latte dan Deep Plate adalah metode MA. Pada produk cangkir Handle Ring adalah metode ES. Metode simulasi sebagai pembandingan untuk menentukan jumlah persediaan dan biaya yang optimal.

Berdasarkan hasil simulasi cangkir Unhandle didapatkan jumlah persediaan optimal produksi rata-rata perperiode 130 unit dan biaya produksi optimal Rp62.629.000,00. Pada cangkir Handle Cappucino mendapatkan jumlah persediaan optimal produksi rata-rata perperiode 178 unit dan biaya produksi optimal Rp89.712.000,00. Cangkir Handle Ring mendapatkan jumlah persediaan optimal produksi rata-rata perperiode 83 unit dan biaya produksi optimal Rp41.748.000,00. Cangkir Handle Latte mendapatkan jumlah persediaan optimal produksi rata-rata perperiode 197 dan biaya produksi optimal Rp98.868.000,00. Dan Deep Plate mendapatkan jumlah persediaan optimal produksi rata-rata perperiode 62 unit dan biaya produksi optimal Rp30.314.200,00.

Bedasarkan perbandingan hasil simulasi dengan data aktual hasil peramalan, alternatif solusi terpilih dari produk Cangkir Unhandle mendapatkan penghematan biaya produksi sebesar Rp3.783.500,00 dengan produksi rata-rata perperiode 130 unit. Pada Cangkir Handle Cappucino mendapatkan penghematan biaya produksi sebesar Rp29.988.000,00 dengan produksi rata-rata perperiode 178 unit. Cangkir Handle Ring mendapatkan penghematan biaya produksi sebesar Rp3.612.000,00 dengan produksi rata-rata perperiode 83 unit. Cangkir Handle Latte mendapatkan penghematan biaya produksi sebesar Rp22.596.000,00 dengan produksi rata-rata perperiode 197 unit. Dan Deep Plate mendapatkan penghematan biaya produksi sebesar Rp1.404.200,00 dengan produksi rata-rata perperiode 62 unit.

7.2. Saran

Naruna dapat menerapkan minimal jumlah persediaan dan biaya optimal dari hasil perhitungan yang optimal.

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F., 2020, Penentuan Metode Peramalan Pada Produksi Part New Granada Bowl St Di PT . X. *Jurnal Sistem Industri*, 7(1), 31–39.
- Assauri, S., 2008, *Manajemen produksi dan operasi* (edisi ketiga). Jakarta: Penerbit Fakultas Ekonomi, Universitas Indonesia.
- Djela, L., 2021, *Pengendalian Persediaan Kedelai Di Pabrik Tahu Maryanto 1*. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository. <https://e-journal.uajy.ac.id/25791/>.
- Hanke, J.E., Wickers, D.W., 2005, *Business Forecasting Eight Edition*. Pearson Prentice Hall: New Jersey.
- Kelton, W. D., Sadowski, R. P., dan Swets. N. B., 2010, *Simulation With Arena* (5th edition.). Singapore: McGraw-Hill.
- Krismawati, S.V.D., 2015, *Kebijakan Rencana Produksi dan Pembelian Bahan Baku Veneer Di UD. Sejati Plywood*. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository. <https://e-journal.uajy.ac.id/7776/>.
- Kushartini, D., dan Almahdy, I., 2013, *Sistem Persediaan Bahan Baku Produk Dispersant di Industri Kimia*. *Jurnal PASTI*. Vol. X (2), 217-234.
- Lusiana, A., dan Yuliarty, P., 2020, Penerapan Metode Peramalan (Forecasting) Pada Permintaan Atap Di PT. X. *Jurnal Teknik Industri*, 10(1), 11–20.
- Nugraha, Yacoba, E., Suletra, dan Wayan, I., 2017, *Analisis Metode Peramalan Permintaan Terbaik Produk Oxygan pada PT. Samator Gresik*, *Jurnal IDEC* 2017, ISSN: 2579-6429, Mei 2017, Surakarta.
- Pakaja, F., Naba, A., dan Purwanto, 2012, Peramalan Penjualan Mobil Menggunakan Jaringan Syaraf Tiruan dan Certainty Factor, *Jurnal EECCIS*, Vol.6, No.1, Juni 2012. Malang.
- Ramdani, D. A., dan Azizah, F. N., 2019, Analisis Perbandingan Peramalan Permintaan Pelumas PT. XYZ Dengan Metode Moving Average, Exponential Smoothing, Dan Naive Method. *Seminar Nasional Official Statistics*, 2019(1), 1000–1010.
- Reicita, F. A., 2019, Analisis Perencanaan Produksi Pada PT. Armstrong Industri Indonesia Dengan Metode Forecasting Dan Agregat Planning. *Jurnal Teknik Industri*, 7(3), 160–168.

Seto, S., Nita, Y., dan Triana, L., 2016, *Manajemen Farmasi : Lingkungan Apotek, Farmasi Rumah Sakit, Indutri Farmasi, Pedagang Besar Farmasi* Diakses pada <https://books.google.co.id>.

Siswanto., 2007, *Operation Research Jilid II*. Jakarta: Erlangga.

Sofyan, D.K., 2013, *Perencanaan & Pengendalian Produksi*. Lhoksemawe NAD: Graha Ilmu.

Waters, D., 2003, *Inventory control and management* (2nd ed.). England: John Willey and Sons Incorporated.

Wirabhuana, A., Farihah, T., dan Agustina, D., 2007, *Bahan Ajar Sistem Produksi. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Saintek UIN Sunan Kalijaga, Yogyakarta, P.1.*

