

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian, dapat diperoleh kesimpulan bahwa kebutuhan konsumen terhadap kemasan merica bubuk botol adalah terdapat 1 buah *tear notch* di segel plastik, tutup botol dapat diputar $> 360^\circ$, terdapat 3 buah variasi lubang di tutup botol, kekuatan bahan badan botol terdapat beban yaitu 7 K psi seperti jenis plastik PET (*Polyethylene Terephthalate*), terdapat 2 buah lekukan (sebagai pegangan) di badan botol, dan kapasitas botol yaitu 110 gram.

6.2. Saran

- a. Produsen dapat mempertimbangkan perbaikan kemasan merica bubuk botol seperti usulan perbaikan kemasan merica bubuk botol yang dilakukan oleh peneliti agar sesuai dengan kebutuhan konsumen.
- b. Pada penelitian selanjutnya, perbaikan kemasan merica bubuk botol tidak hanya mempertimbangkan dari masalah konsumen terhadap kemasan merica bubuk botol saja, namun berdasarkan permintaan konsumen terhadap kebutuhan kemasan merica bubuk botol.

DAFTAR PUSTAKA

- Cohen, L. (1995). *Quality Function Deployment: How to Make QFD Work for You*. Canada: Addison Wesley Longman, Inc.
- Cross, N. (2000). *Engineering Design Methods: Strategies for Product Design*. Wiley. [https://doi.org/10.1016/0261-3069\(89\)90020-4](https://doi.org/10.1016/0261-3069(89)90020-4)
- Fatima, R., A., R.D., dan Priadythama, I. (2012). Perancangan Kemasan Obat Tradisional Menggunakan Metode *Quality Function Deployment* (QFD). Issn: 1979-911X, 129–135.
- Han, J. H. (2014). *Innovations in Food Packaging*. USA: Academic Press.
- Julianti, S. (2014). *The Art of Packaging: Mengenal Metode, Teknik, dan Strategi Pengemasan Produk Untuk Branding Dengan Hasil Maksimal*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Julianti, S. (2017). *A Practical Guide To Flexible Packaging: Material, Teknologi, dan Aplikasi*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Kotler, P. (1987). *Manajemen Pemasaran: Analisis, Perencanaan, dan Pengendalian*. Jakarta: Penerbit Erlangga.
- Malhotra, N. K. (1993). *Marketing Research: An Applied Orientation*. New Jersey: Prentice Hall International Inc.
- Klimchuk, M.R. dan Sandra, A.K. (2007). *Desain Kemasan: Perencanaan Merek Produk yang Berhasil Mulai dari Konsep Sampai Penjualan*. Jakarta: Penerbit Erlangga.
- Mufreni, A. N. (2016). Pengaruh Desain Produk, Bentuk Kemasan Dan Bahan Kemasan Terhadap Minat Beli Konsumen (Studi Kasus Teh Hijau Serbuk Tocha). *Jurnal Ekonomi Manajemen*, 2(2), 48–54. Retrieved from <http://jurnal.unsil.ac.id/index.php/jem>
- Supangat, A. (2007). *Statistika: Dalam Kajian Deskriptif, Inferensi, dan Nonparametrik*. Jakarta: Kencana.
- Systems-Canada, G. D. L. (2009). *Packaging guidelines. GDLS-C Packaging Guidelines*.

Tandjung, J.W. dan Subagijo, E. H. (2009). Bagaimana Memulai Bisnis ... dan Sukses: 29,5 Jurus Pemasaran Memulai Bisnis di Masa Krisis. Jakarta: PT Elex Media Komputindo.

Wijaya, T. (2011). Manajemen Kualitas Jasa: Desain Servqual, QFD, dan Kano: Disertai Contoh Aplikasi dalam Kasus Penelitian. Jakarta: PT Indeks.

Wirya, I. (1999). Kemasan yang Menjual: Menang Bersaing Melalui Kemasan. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.



Lampiran 1: Hasil Survey Merk dan Jenis Merica Bubuk Botol yang Berada di Wilayah Daerah Istimewa Yogyakarta

	
Koepoe Koepoe Jenis 1	Koepoe Koepoe Jenis 2
	
Mr. Boem-Boe	Ladaku
	
Lada Bangka	Cap Shoangsi Jenis 1

	
Cap Shoangsi Jenis 2	Cap Menara
	
Cap Kumbang	Kereta Express Jenis 1
	
Kereta Express Jenis 2	McCormick

	
Swan Special	Prima
	
Kupu-Kupu Jenis 1	Kupu-Kupu Jenis 2
	
White Hat	Gelko's

	
Bulu Merak	Cap Mr. Jockey
	
Cap Merak	Cap Jamur
	
Lotte Mart	Jays

	
Koki	Superindo
	
Carrefour	Giant Jenis 1
	
Giant Jenis 2	Hero

Lampiran 2: Kuesioner 1

Petunjuk Pengisian Kuesioner

Berilah tanda centang (✓) pada tempat jawaban

Nama :

Jenis kelamin :

- ☐ Laki-laki
- ☐ Perempuan

Umur : tahun

Pekerjaan :

- ☐ Pelajar/mahasiswa
- ☐ Ibu rumah tangga
- ☐ Koki
- ☐ Pegawai negeri
- ☐ Pegawai swasta
- ☐ Wiraswasta
- ☐ Lainnya:

Masalah apa yang pernah Anda Alami pada bagian tutup botol merica bubuk?

(Jawaban dapat lebih dari 1)

- ☐ Tidak ada
- ☐ Susah membuka segel tutup botol
- ☐ Terlalu banyak/tumpah saat menuangkan
- ☐ Merica bubuk sulit keluar
- ☐ Tidak ada variasi lubang
- ☐ Variasi lubang kurang
- ☐ Tutup botol sulit dibuka dan ditutup
- ☐ Lainnya:

Masalah apa yang pernah Anda Alami pada bagian badan botol merica bubuk?

(Jawaban dapat lebih dari 1)

- ☐ Tidak ada
- ☐ Bahan badan botol mudah pecah
- ☐ Bentuk badan botol yang kurang nyaman ketika dipegang

- ☐ Berat bersih merica bubuk botol tidak sesuai dengan kebutuhan
- ☐ Lainnya:

Bentuk badan merica bubuk botol mana yang paling sesuai dengan kebutuhan dan keinginan Anda?



- Badan botol jenis 1 (badan botol berbentuk tabung dan tidak ada lekukan di badan botol)



- Badan botol jenis 2 (badan botol berbentuk tabung dan ada lekukan di bagian tengah ke atas badan botol)



- Badan botol jenis 3 (badan botol berbentuk tabung dan diameter badan botol mengecil di bagian tengah ke atas badan botol)



- Badan botol jenis 4 (badan botol berbentuk tabung dan ada lekukan di bagian atas badan botol)



- Badan botol jenis 5 (badan botol berbentuk balok dan ada lekukan di bagian atas badan botol)



- Badan botol jenis 6 (badan botol berbentuk tabung dan ada lekukan di bagian atas dan bawah badan botol)



- Badan botol jenis 7 (badan botol berbentuk tabung dan terdapat lekukan seperti di gambar)



- Badan botol jenis 8 (badan botol berbentuk tabung, semakin ke atas, badan botol semakin mengecil, dan terdapat banyak lekukan)



- Badan botol jenis 9 (badan botol berbentuk tabung dan terdapat lekukan di $\frac{3}{4}$ bagian badan botol)

Lampiran 3: Kuesioner 2

Petunjuk Pengisian Kuesioner

Berilah tanda centang (✓) pada skala yang menurut Anda paling sesuai, dengan ketentuan skala sebagai berikut:

Sangat tidak penting : 1

Tidak penting : 2

Netral : 3

Penting : 4

Sangat penting : 5

No	Atribut	Skala				
		1	2	3	4	5
1	Segel tutup botol mudah dibuka					
2	Tutup botol mudah dibuka dan ditutup					
3	Adanya variasi lubang di tutup botol					
4	Bahan badan botol tidak mudah pecah					
5	Bentuk badan botol yang nyaman ketika dipegang					
6	Berat bersih merica bubuk botol sesuai dengan kebutuhan					

Lampiran 4: Tabel r

Tabel r untuk df = 1 - 50

df = (N-2)	Tingkat signifikansi untuk uji satu arah				
	0.05	0.025	0.01	0.005	0.0005
	Tingkat signifikansi untuk uji dua arah				
	0.1	0.05	0.02	0.01	0.001
1	0.9877	0.9969	0.9995	0.9999	1.0000
2	0.9000	0.9500	0.9800	0.9900	0.9990
3	0.8054	0.8783	0.9343	0.9587	0.9911
4	0.7293	0.8114	0.8822	0.9172	0.9741
5	0.6694	0.7545	0.8329	0.8745	0.9509
6	0.6215	0.7067	0.7887	0.8343	0.9249
7	0.5822	0.6664	0.7498	0.7977	0.8983
8	0.5494	0.6319	0.7155	0.7646	0.8721
9	0.5214	0.6021	0.6851	0.7348	0.8470
10	0.4973	0.5760	0.6581	0.7079	0.8233
11	0.4762	0.5529	0.6339	0.6835	0.8010
12	0.4575	0.5324	0.6120	0.6614	0.7800
13	0.4409	0.5140	0.5923	0.6411	0.7604
14	0.4259	0.4973	0.5742	0.6226	0.7419
15	0.4124	0.4821	0.5577	0.6055	0.7247
16	0.4000	0.4683	0.5425	0.5897	0.7084
17	0.3887	0.4555	0.5285	0.5751	0.6932
18	0.3783	0.4438	0.5155	0.5614	0.6788
19	0.3687	0.4329	0.5034	0.5487	0.6652
20	0.3598	0.4227	0.4921	0.5368	0.6524
21	0.3515	0.4132	0.4815	0.5256	0.6402
22	0.3438	0.4044	0.4716	0.5151	0.6287
23	0.3365	0.3961	0.4622	0.5052	0.6178
24	0.3297	0.3882	0.4534	0.4958	0.6074
25	0.3233	0.3809	0.4451	0.4869	0.5974
26	0.3172	0.3739	0.4372	0.4785	0.5880
27	0.3115	0.3673	0.4297	0.4705	0.5790
28	0.3061	0.3610	0.4226	0.4629	0.5703
29	0.3009	0.3550	0.4158	0.4556	0.5620
30	0.2960	0.3494	0.4093	0.4487	0.5541
31	0.2913	0.3440	0.4032	0.4421	0.5465
32	0.2869	0.3388	0.3972	0.4357	0.5392
33	0.2826	0.3338	0.3916	0.4296	0.5322
34	0.2785	0.3291	0.3862	0.4238	0.5254
35	0.2746	0.3246	0.3810	0.4182	0.5189
36	0.2709	0.3202	0.3760	0.4128	0.5126
37	0.2673	0.3160	0.3712	0.4076	0.5066
38	0.2638	0.3120	0.3665	0.4026	0.5007
39	0.2605	0.3081	0.3621	0.3978	0.4950
40	0.2573	0.3044	0.3578	0.3932	0.4896
41	0.2542	0.3008	0.3536	0.3887	0.4843
42	0.2512	0.2973	0.3496	0.3843	0.4791
43	0.2483	0.2940	0.3457	0.3801	0.4742
44	0.2455	0.2907	0.3420	0.3761	0.4694
45	0.2429	0.2876	0.3384	0.3721	0.4647
46	0.2403	0.2845	0.3348	0.3683	0.4601
47	0.2377	0.2816	0.3314	0.3646	0.4557
48	0.2353	0.2787	0.3281	0.3610	0.4514
49	0.2329	0.2759	0.3249	0.3575	0.4473
50	0.2306	0.2732	0.3218	0.3542	0.4432

Lampiran 5: *Softcopy*

Berikut di bawah ini adalah isi dari *softcopy* yang berada di CD:

1. Hasil kuesioner 1 dan 2 (*Folder: Data, file: Hasil data, format: xls*)
2. Uji reliabilitas data kuesioner 2 (*Folder: Data, file: Uji reliabilitas data kuesioner 2, format: sav*)
3. Uji validitas data kuesioner 2 (*Folder: Data, file: Uji validitas data kuesioner 2, format: sav*)
4. Output uji reliabilitas dan validitas data kuesioner 2 (*Folder: Data, file: Output uji reliabilitas dan validitas data kuesioner 2, format: spo*)
5. Desain bagian badan botol perbaikan kemasan merica bubuk botol (*Folder: Desain 3D, file: botol, format: CATPart*)
6. Desain bagian tutup dalam perbaikan kemasan merica bubuk botol (*Folder: Desain 3D, file: tutup 1, format: CATPart*)
7. Desain bagian tutup luar perbaikan kemasan merica bubuk botol (*Folder: Desain 3D, file: tutup 2, format: CATPart*)
8. Desain perbaikan kemasan merica bubuk botol secara keseluruhan (*Folder: Desain 3D, file: botol merica, format: CATProduct*)
9. Laporan Tugas Akhir (*Folder: Laporan, file: Tugas Akhir, format: doc*)