

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

Lianawati (2003) melakukan penelitian untuk menentukan dan mengaplikasikan suatu pendekatan tertentu dalam penjadwalan produksi yang sesuai untuk menghasilkan urutan pekerjaan yang lebih optimal dalam sistem produksi *job shop* untuk meminimasi *makespan*. Metode yang digunakan adalah dengan pendekatan *Theory of Constraint*.

Pandoe (2003) melakukan penelitian untuk menentukan penjadwalan produksi yang meminimasi *makespan* dengan pendekatan CPM yang menggunakan *lot splitting*.

Pokok persoalan dalam tugas akhir ini adalah pemenuhan *due date* dengan memperhatikan kemampuan maksimum *material handling* pada saat digunakan untuk mentransfer komponen.

Yang membedakan dengan penelitian terdahulu adalah metode pemecahan masalah yang diambil serta tujuan penelitian yang diadakan.

Metode pemecahan masalah yang dilakukan oleh Lianawati (2003) menggunakan pendekatan *Theory of Constraint*, Pandoe (2003) menggunakan pendekatan CPM, sedangkan penelitian ini menggunakan metode pemecahan ukuran *lot transfer* berdasarkan kemampuan *material handling* menampung komponen untuk sekali *transfer*.

Tujuan penelitian yang dilakukan oleh Lianawati (2003) dan Pandoe (2003) untuk meminimasi *makespan* sedangkan penelitian ini bertujuan memenuhi *due date* saja.

