

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Sebelumnya

Raharjo (2005) melakukan penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) di lini produksi UB AUTO 20" dan 21" untuk meningkatkan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) di PT. LG Phillips Display Indonesia. Penelitian ini bertujuan untuk menerapkan salah satu sistem manajemen perawatan yang ada, yaitu TPM sebagai sistem manajemen perawatan pada mesin, mengetahui nilai OEE, serta meningkatkan OEE pada saat penelitian untuk mesin *Conlead*, mesin *Stem*, dan mesin *Shielcup*.

Harjono (2010) melakukan penelitian yang bertujuan untuk mengidentifikasi komponen yang mempengaruhi *loss cost* pada proses produksi, menghitung *total loss cost*, dan membuat program aplikasi yang dapat membantu melakukan penghitungan *total loss cost* dengan akurat, detail, dan tepat di PT. FSCM Mfg. Ind. Metode yang digunakan yaitu metode TPM hasil pengembangan dari Osada (2002). Osada (2002) menggunakan perhitungan *total lost cost* sebagai dasar dalam penerapan TPM dan data OEE digunakan dalam melakukan perhitungan *total loss cost*.

Hartanto (2004) melakukan perencanaan dan pengukuran efektifitas implementasi TPM di PT. Yamaha Electronics Manufacturing Indonesia. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hal-hal yang berhubungan dengan PQCDMS (*Productivity, Quality, Cost, Delivery, Safety, and Moral*) sehingga target dari penerapan TPM

tercapai dan mengetahui peluang diterapkannya TPM dengan optimal dengan meninjau faktor pendorong dan kendala yang dihadapi. Penelitian ini juga bertujuan untuk mengetahui seberapa jauh efektifitas peralatan yang telah tercapai sebagai parameter perbandingan setelah diterapkannya TPM nantinya, serta mempermudah perusahaan dalam memulai langkah awal implementasi TPM di perusahaan. Implementasi TPM dapat meningkatkan efektifitas peralatan secara dratis.

2.2. Penelitian Sekarang

Penelitian sekarang bertujuan untuk mengurangi terjadinya *stagnasi* (kerusakan mesin yang membutuhkan waktu perbaikan yang lama), mengurangi losses, dan meningkatkan efektivitas mesin boiler yaitu dengan merekomendasikan penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) di Perusahaan Perseroan PT Perkebunan Nusantara VII (Persero). Dengan TPM ini, diharapkan efektivitas mesin boiler dapat maksimal dan kadar ALB sesuai dengan standar yang ditetapkan.