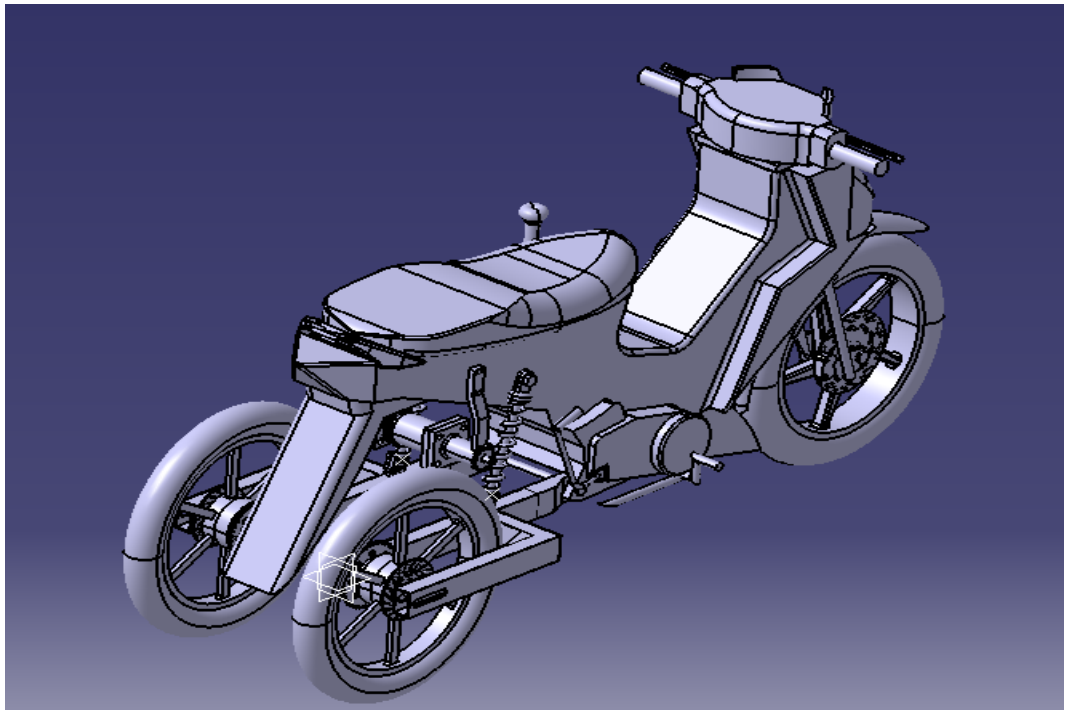


## **BAB 6**

### **KESIMPULAN**

#### **6.1. Desain Rangka**

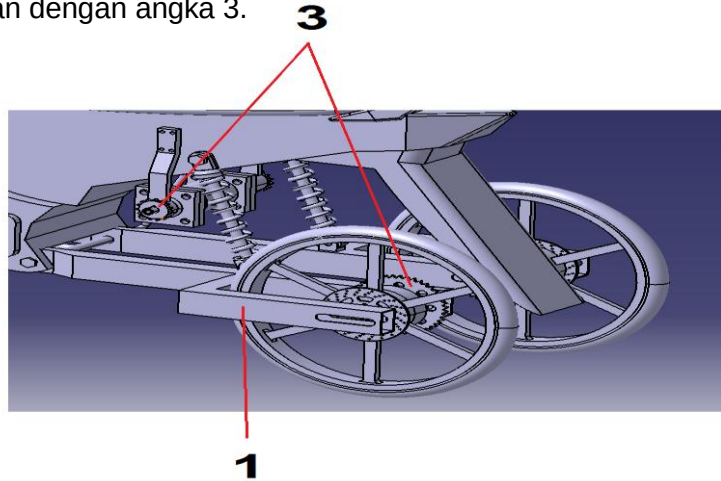
Rangka merupakan bagian utama dari sepeda motor roda tiga, berfungsi sebagai penopang sekaligus tempat diletakkannya bagian-bagian mesin lain. Untuk konstruksi utama terletak pada bagian swingarm yang berfungsi sebagai penopang roda dan beban utama pada sepeda motor.



**Gambar 6.1. Desain Rangka**

### 6.2. Desain Transmisi

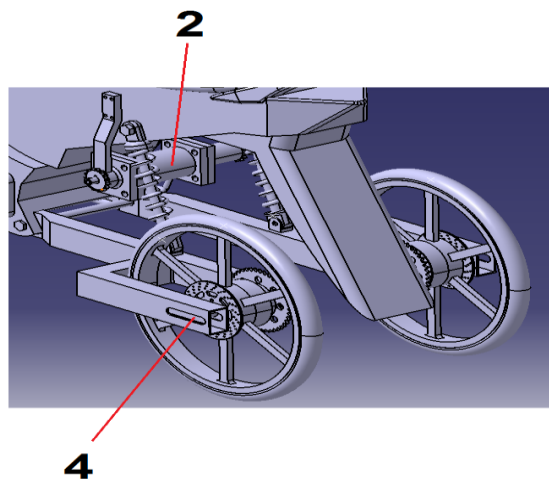
Sistem transmisi yang menghubungkan sumber penggerak dengan bagian yang digerakkan menggunakan pasangan sprocket dan rantai, gambar 6.2. dan ditunjukkan dengan angka 3.



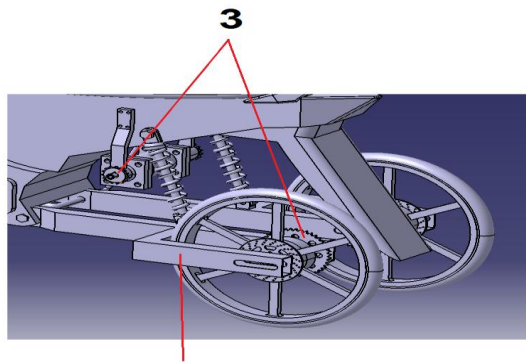
Gambar 6.2 Pemasangan *sprocket* dan rantai

### 6.3. Analisis teknik dan ergonomis

Desain keseluruhan sepeda motor roda tiga lihat gambar 6.3. dan gambar 6.4.



Gambar 6.3. Part 2 dan 4



**Gambar 6.4. Part 1 dan 3**

**Table 6.1. table analisis teknik dan ergonomis**

| no | nama bagian        | analisis teknis                                                                                                               | analisis ergonomis                                                                                                                        |
|----|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Swingarm           | dibuat menggunakan pipa kotak dan menggunakan las listrik sebagai metode penghubungnya                                        | swingarm di buat bercabang dan berjumlah dua buah agar lebih seimbang                                                                     |
| 2  | diferensial gardan | sebagai pengganti poros utama, digunakan gardan berfungsi agar sepeda motor dapat miring saat melewati tikungan               | berfungsi sebagai pembagi daya pada roda kanan dan kiri saat berbelok.                                                                    |
| 3  | transmisi          | menggunakan kombinasi sproket dan rantai                                                                                      | umur pakai lebih lama dibandingkan dengan kombinasi pulley dan belt                                                                       |
| 4  | poros              | poros pada swingarm menggunakan shaft custom dengan ukuran yang lebih pendek                                                  | untuk mengurangi tingkat <i>over length</i> berlebih, karena beban yang diterima akan lebih besar dengan konstruksi seperti ini           |
| 5  | tuas               | tuas akan ditambahkan sebagai <i>extension</i> pada persneling dengan cara di las pada <i>foot handle</i> nya                 | berfungsi untuk memudahkan pengguna dengan difabel daksa untuk mengganti atau menambah persneling kendaraan                               |
| 6  | hand rem           | menggunakan tuas pengunci pada rem, dengan cara memberi tahanan pada handle rem.                                              | berfungsi sebagai pengaman sepeda motor saat berhenti di lampu merah ataupun saat tanjakan, sehingga pengendara tidak perlu menahan tuas. |
| 7  | cakram             | sistem pengereman menggunakan sistem disc brake, sistem ini lebih pakem dan lebih aman untuk pengereman.                      | lebih aman serta lebih responsif ketika digunakan disaat yang mendadak                                                                    |
| 8  | velg racing        | velg racing digunakan karena velg racing lebih kuat dibandingkan dengan velg biasa yang menggunakan ruji sebagai jari-jarinya | lebih awet untuk medan yang bergelombang dan tidak rata serta minim perawatan.                                                            |

## DAFTAR PUSTAKA

A. H. MOEIS. (1984). Teknik Mobil – Sepeda Motor Chasis Mobil. Perpustakaan SMA NEGERI 3 SURAKARTA.

Arun Raju. (2014). *Dual Steered Three Wheeler For Differently Abled Peoples* , India.

Arzamas Wilanda P (2013). Redesain Motor Untuk Kaum Difabel Daksa. (Skripsi). Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Cross, Nigel., 1994, *Engineering Design Methods*, Second Edition, John Willey & Sons.

Darmo, Iksal, (2012). Perancangan Dan Implementasi Kursi Roda Elektrik Ekonomis Sebagai Sarana Rehabilitasi Medik. Sekolah Tinggi Sains dan Teknologi Indonesia. Bandung.

Eva Rahmi Kasim, 2004, Tinjauan Kembali Rehabilitasi Penyandang Cacat, Jakarta.

[Http://en.wikipedia.org/wiki/motorcycle](http://en.wikipedia.org/wiki/motorcycle) diakses tanggal 20 september 2015

Peraturan Pemerintah No.7 Tahun 1991, tentang macam-macam Penyandang Cacat

Purwanto, 2004, *Menumbuhkan Perspektif Difabel untuk Mewujudkan Masyarakat Inklusi*, Makalah, Yogyakarta

Sularso 1973, *Bantalan*, ATMI Press, Surakarta. 103

Slamet Thohari (2014). Pandangan Disabilitas dan Akseibilitas Fasilitas Publik Bagi Penyandang Disabilitas di Kota Malang, Universitas Brawijaya, Malang.

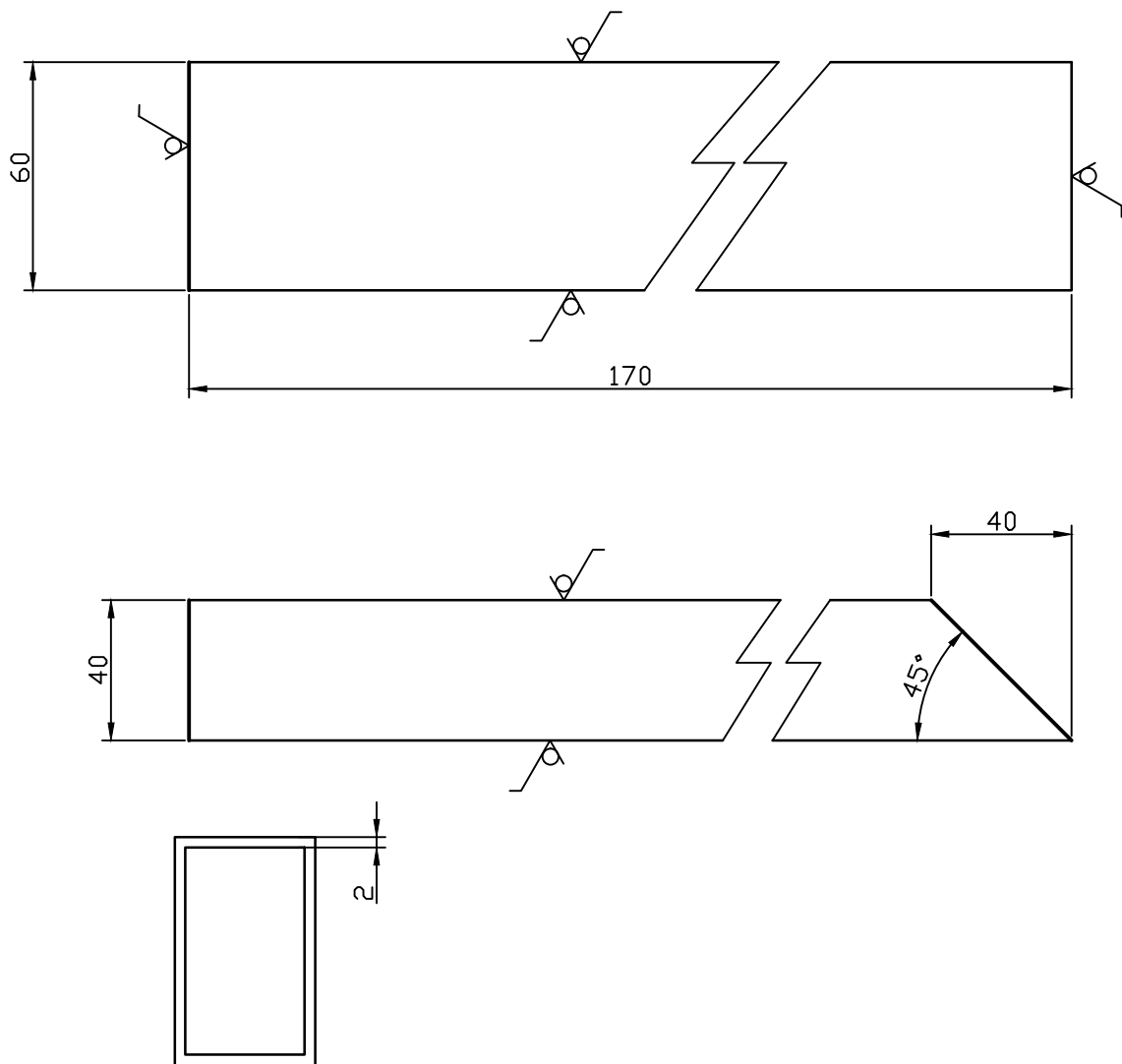
Sugi Rahayu. (2011). Pelayanan Publik Bidang Transportasi Bagi Kaum Difabel di Provinsi Daerah Istimewa Yogyakarta, Yogyakarta.

Suryawijaya, Indra., 2009, *Perancangan Motoped Penggerak Motor Listrik*

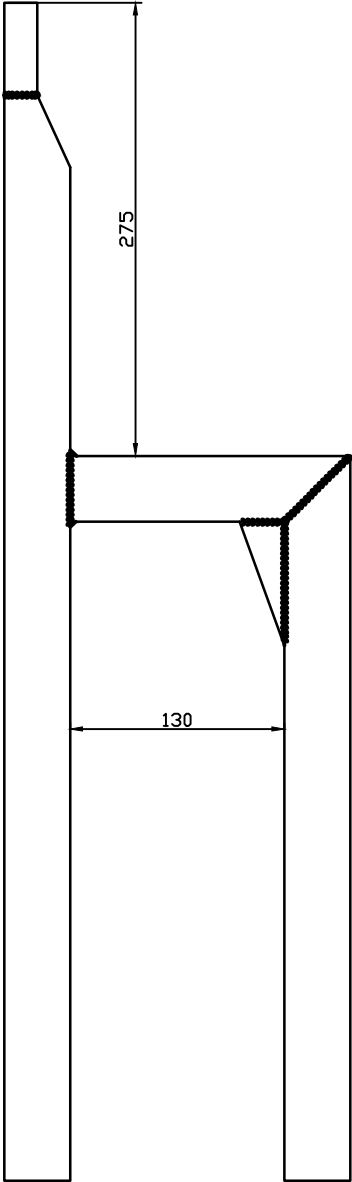
Undang Undang Nomor 4 Tahun 1997 tentang Penyandang Cacat

Wibowo, 2009, *Pengembangan Karakteristik Kendaraan bagi Kaum Difabel daksa dengan Teknologi Tilting Three Wheel*

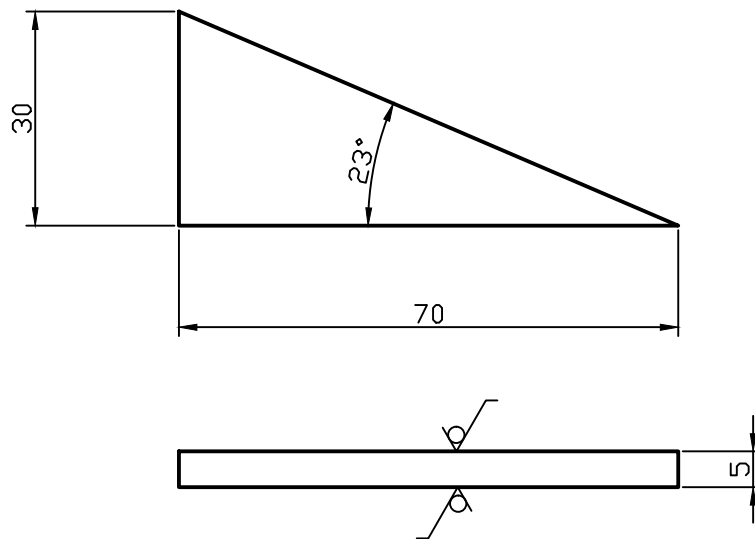
## Lampiran



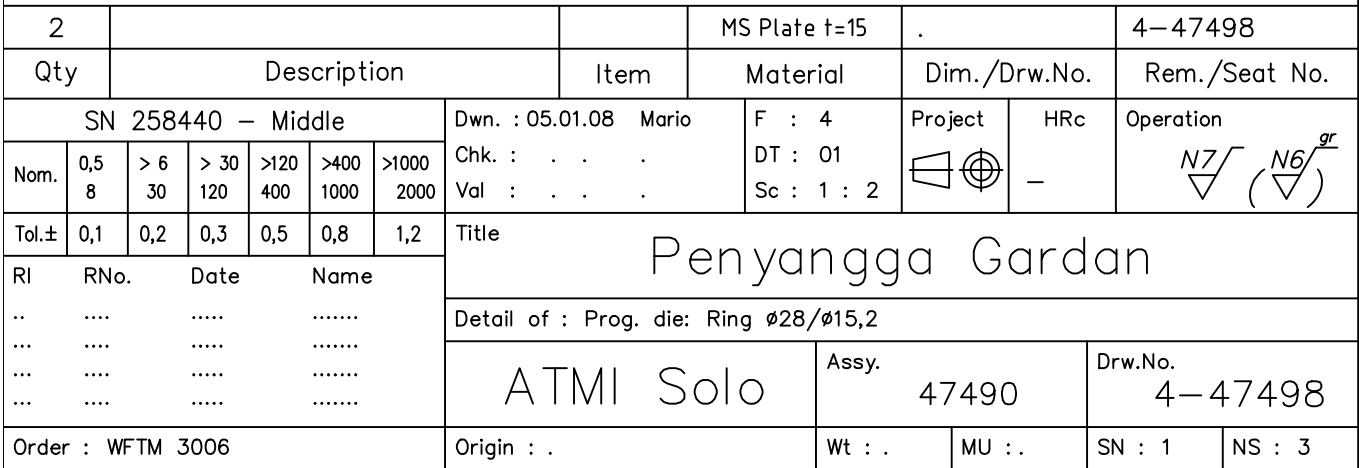
|                    |             |           |             |             |              |               |                                    |                   |                       |         |               |           |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|------------------------------------|-------------------|-----------------------|---------|---------------|-----------|
| 2                  | Swing Arm   |           |             |             |              |               | Item                               | MS pipe 65x40 t=3 | Dim./Drw.No.          |         | Rem./Seat No. |           |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                               | Material          | Dim./Drw.No.          |         | Rem./Seat No. |           |
| SN 258440 – Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16 Sug                |                   | F : 4                 | Project | HRc           | Operation |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .<br>Val : . . .        |                   | DT : 01<br>Sc : 1 : 2 |         | –             |           |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title<br><div>Swing Arm atas</div> |                   |                       |         |               |           |
| RI                 | RNo.        | Date      |             | Name        |              |               |                                    |                   |                       |         |               |           |
| ..                 | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                    |                   |                       |         |               |           |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                    |                   |                       |         |               |           |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                    |                   |                       |         |               |           |
| Detail of :        |             |           |             |             |              |               |                                    |                   |                       |         |               |           |
|                    |             |           |             |             |              |               | Assy.                              |                   | Drw.No.               |         |               |           |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .                         |                   | Wt : .                | MU : .  | SN : 1        | NS : 3    |

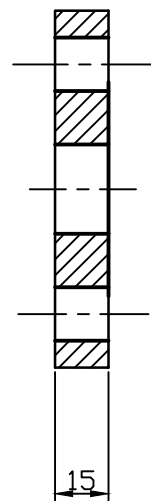
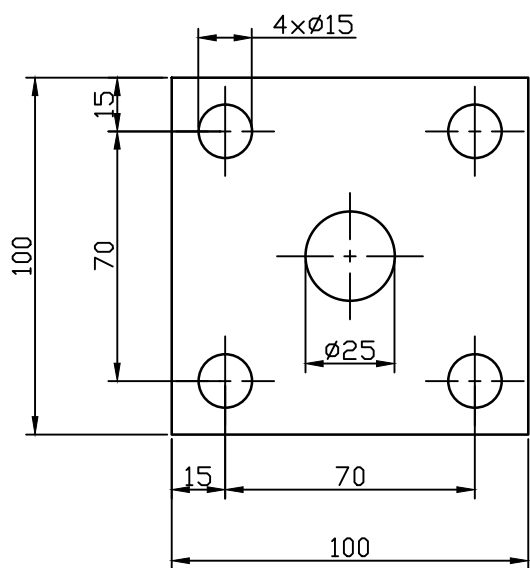


|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

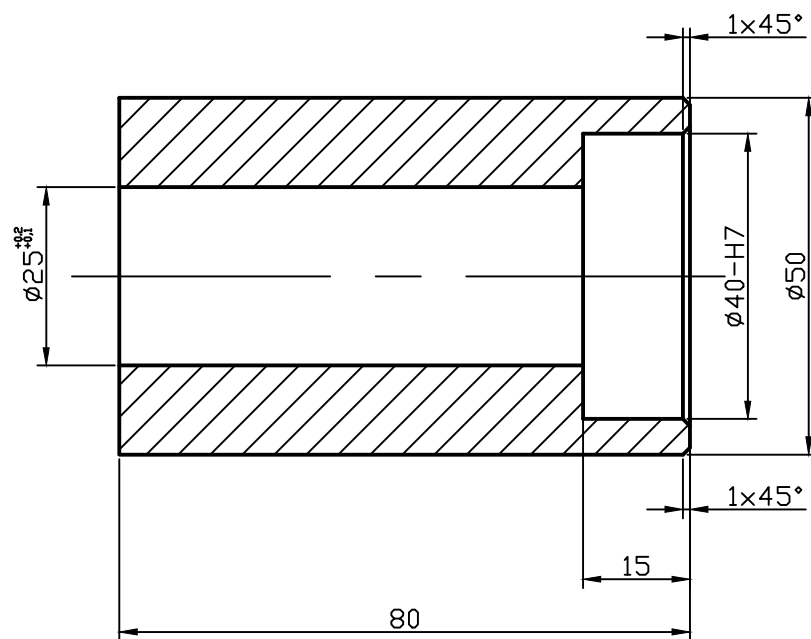


|                    |             |           |             |             |              |               |                             |              |                       |  |               |     |                     |        |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|-----------------------------|--------------|-----------------------|--|---------------|-----|---------------------|--------|
| 4                  | Swing Arm   |           |             |             |              |               | Item                        | MS Plate t=5 | Dim./Drw.No.          |  | Rem./Seat No. |     |                     |        |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                        | Material     | Dim./Drw.No.          |  | Rem./Seat No. |     |                     |        |
| SN 258440 – Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16 Sug         |              | F : 4                 |  | Project       | HRc | Operation           |        |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .<br>Val : . . . |              | DT : 01<br>Sc : 1 : 1 |  |               | —   | <sup>gr</sup><br>() |        |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title                       |              |                       |  |               |     |                     |        |
| RI                 | RNo.        | Date      |             | Name        |              |               | Reinforcement               |              |                       |  |               |     |                     |        |
| ..                 | ....        | .....     |             | .....       |              |               | Detail of :                 |              |                       |  |               |     |                     |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                             |              | Assy.                 |  | Drw.No.       |     |                     |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                             |              |                       |  |               |     |                     |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                             |              |                       |  |               |     |                     |        |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .                  |              | Wt : .                |  | MU : .        |     | SN : 1              | NS : 3 |

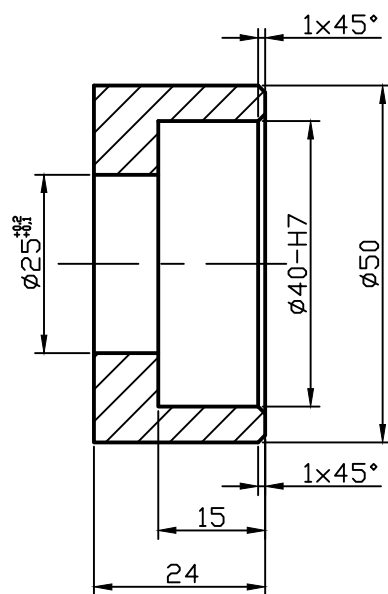




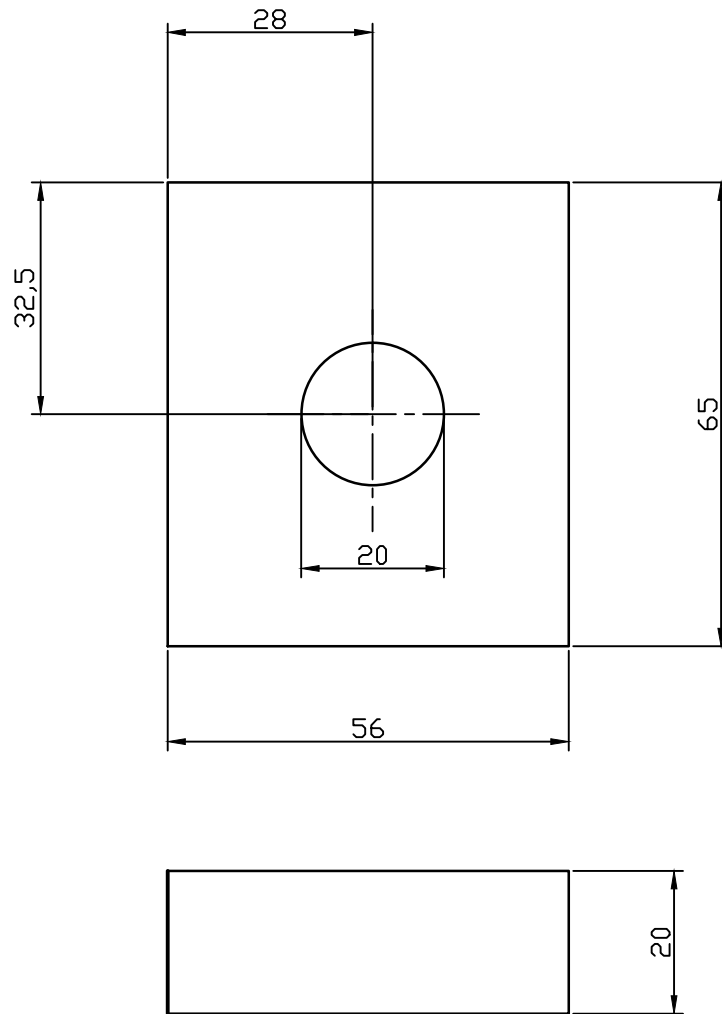
| Qty                |          | Description |             |             |              |               | Item                                          | Material | Dim./Drw.No.          |                                                                                       | Rem./Seat No. |                                                                                                                                                                                                  |  |
|--------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|-----------------------------------------------|----------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| SN 258440 – Middle |          |             |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16    Sug                        |          | F : 4                 | Project                                                                               | HRc           | Operation                                                                                                                                                                                        |  |
| Nom.               | 0,5<br>8 | > 6<br>30   | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. :    .    .    .<br>Val :    .    .    . |          | DT : 01<br>Sc : 1 : 2 |  | —             |  <sup>gr</sup><br>(  ) |  |
| Tol.±              | 0,1      | 0,2         | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title<br><div>Housing    Gardan</div>         |          |                       |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                  |  |
| RI                 | RNo.     | Date        |             | Name        |              |               |                                               |          |                       |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                  |  |
| ..                 | ....     | .....       |             | .....       |              | Detail of :   |                                               |          |                       |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                  |  |
| ...                | ....     | .....       |             | .....       |              |               |                                               |          | Assy.                 |                                                                                       | Drw.No.       |                                                                                                                                                                                                  |  |
| ...                | ....     | .....       |             | .....       |              |               |                                               |          |                       |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                  |  |
| ...                | ....     | .....       |             | .....       |              |               |                                               |          |                       |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                  |  |
| Order : WFTM 3006  |          |             |             |             |              |               | Origin : .                                    |          | Wt : .                | MU : .                                                                                | SN : 1        | NS : 3                                                                                                                                                                                           |  |



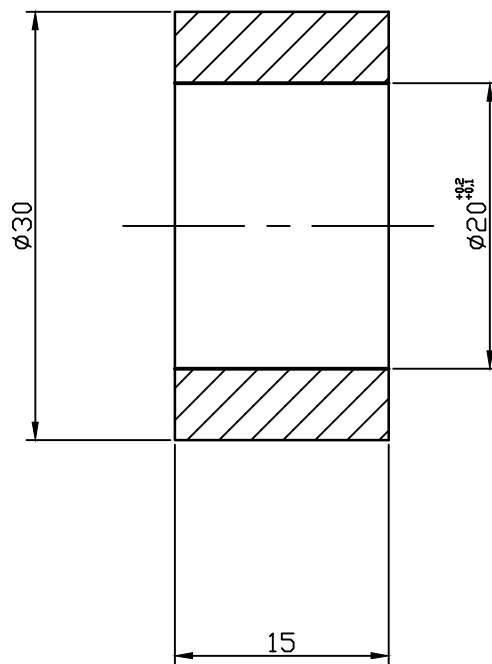
| Qty                |          | Description |             |             |              |               | Item                                          | Material | Dim./Drw.No.          |        | Rem./Seat No.                                                                         |        |                                                                                                                                                                                 |
|--------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|-----------------------------------------------|----------|-----------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SN 258440 – Middle |          |             |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16    Sug                        |          | F : 4                 |        | Project                                                                               | HRc    | Operation                                                                                                                                                                       |
| Nom.               | 0,5<br>8 | > 6<br>30   | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. :    .    .    .<br>Val :    .    .    . |          | DT : 01<br>Sc : 1 : 1 |        |  | —      |  (  ) |
| Tol.±              | 0,1      | 0,2         | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title<br><div>Housing Bearing kiri</div>      |          |                       |        |                                                                                       |        |                                                                                                                                                                                 |
| RI                 | RNo.     | Date        |             | Name        |              |               |                                               |          |                       |        |                                                                                       |        |                                                                                                                                                                                 |
| ..                 | ....     | .....       |             | .....       |              | Detail of :   |                                               |          |                       |        |                                                                                       |        |                                                                                                                                                                                 |
| ...                | ....     | .....       |             | .....       |              |               |                                               |          | Assy.                 |        | Drw.No.                                                                               |        |                                                                                                                                                                                 |
| ...                | ....     | .....       |             | .....       |              |               |                                               |          |                       |        |                                                                                       |        |                                                                                                                                                                                 |
| ...                | ....     | .....       |             | .....       |              |               |                                               |          |                       |        |                                                                                       |        |                                                                                                                                                                                 |
| Order : WFTM 3006  |          |             |             |             |              |               | Origin : .                                    |          |                       | Wt : . | MU : .                                                                                | SN : 1 | NS : 3                                                                                                                                                                          |



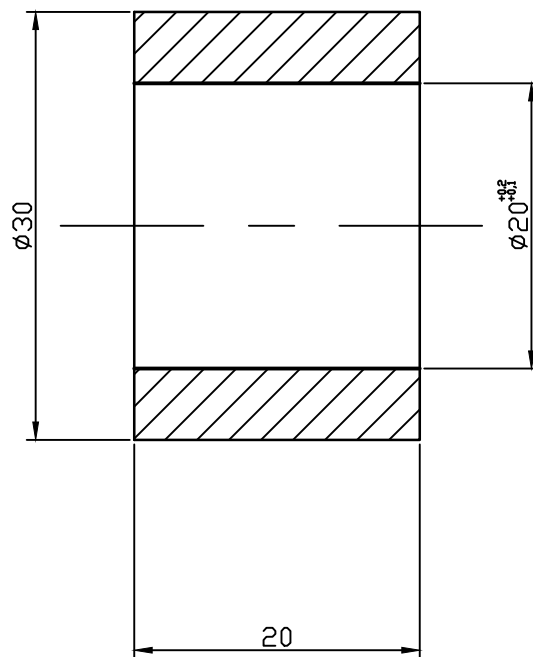
|                    |      |             |      |       |      |       |                                           |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
|--------------------|------|-------------|------|-------|------|-------|-------------------------------------------|----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Qty                |      | Description |      |       |      |       | Item                                      | Material | Dim./Drw.No. |                                                                                       | Rem./Seat No. |                                                                                                                                                                                                   |  |
| SN 258440 – Middle |      |             |      |       |      |       | Dwn. : 08.03.16    Sug                    |          | F : 4        | Project                                                                               | HRc           | Operation                                                                                                                                                                                         |  |
| Nom.               | 0,5  | > 6         | > 30 | >120  | >400 | >1000 | Chk. :    .    .    .                     |          | DT : 01      |  | —             | N7 / (N6 / gr)<br> (  ) |  |
|                    | 8    | 30          | 120  | 400   | 1000 | 2000  | Val :    .    .    .                      |          | Sc : 1 : 1   |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| Tol.±              | 0,1  | 0,2         | 0,3  | 0,5   | 0,8  | 1,2   | Title<br><div>Housing Bearing Kanan</div> |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| RI                 | RNo. | Date        |      | Name  |      |       |                                           |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| ..                 | .... | .....       |      | ..... |      |       |                                           |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| ...                | .... | .....       |      | ..... |      |       |                                           |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| ...                | .... | .....       |      | ..... |      |       |                                           |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| Detail of :        |      |             |      |       |      |       |                                           |          |              |                                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
|                    |      |             |      |       |      |       | Assy.                                     |          |              | Drw.No.                                                                               |               |                                                                                                                                                                                                   |  |
| Order : WFTM 3006  |      |             |      |       |      |       | Origin : .                                |          | Wt : .       | MU : .                                                                                | SN : 1        | NS : 3                                                                                                                                                                                            |  |



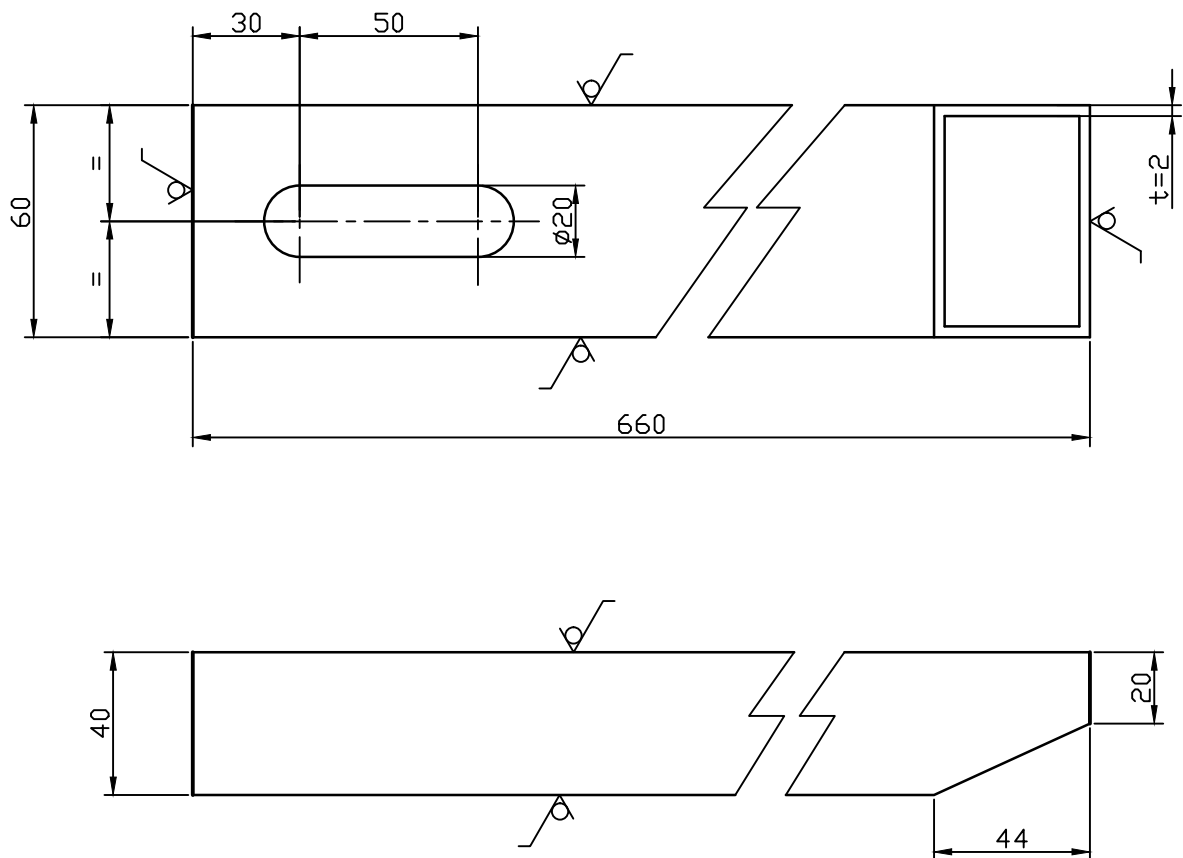
|                    |             |           |             |             |              |               |                                      |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|--------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 2                  | Swing Arm   |           |             |             |              |               | Item                                 | MS       | Dim./Drw.No.                                                                          |         | Rem./Seat No.                                                                                                                                                                   |           |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                                 | Material | Dim./Drw.No.                                                                          |         | Rem./Seat No.                                                                                                                                                                   |           |
| SN 258440 – Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16 Sug                  |          | F : 4                                                                                 | Project | HRc                                                                                                                                                                             | Operation |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .                         | DT : 01  |  | —       |  (  ) |           |
|                    |             |           |             |             |              | Val : . . .   | Sc : 1 : 1                           |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title<br><div>Dudukan as depan</div> |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
| RI                 | RNo.        | Date      | Name        |             |              |               |                                      |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
| ..                 | ....        | .....     | .....       |             |              |               |                                      |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
| ...                | ....        | .....     | .....       |             |              |               |                                      |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
| ...                | ....        | .....     | .....       |             |              |               |                                      |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
| Detail of :        |             |           |             |             |              |               |                                      |          |                                                                                       |         |                                                                                                                                                                                 |           |
|                    |             |           |             |             |              |               | Assy.                                |          |                                                                                       | Drw.No. |                                                                                                                                                                                 |           |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .                           |          | Wt : .                                                                                | MU : .  | SN : 1                                                                                                                                                                          | NS : 3    |

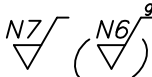


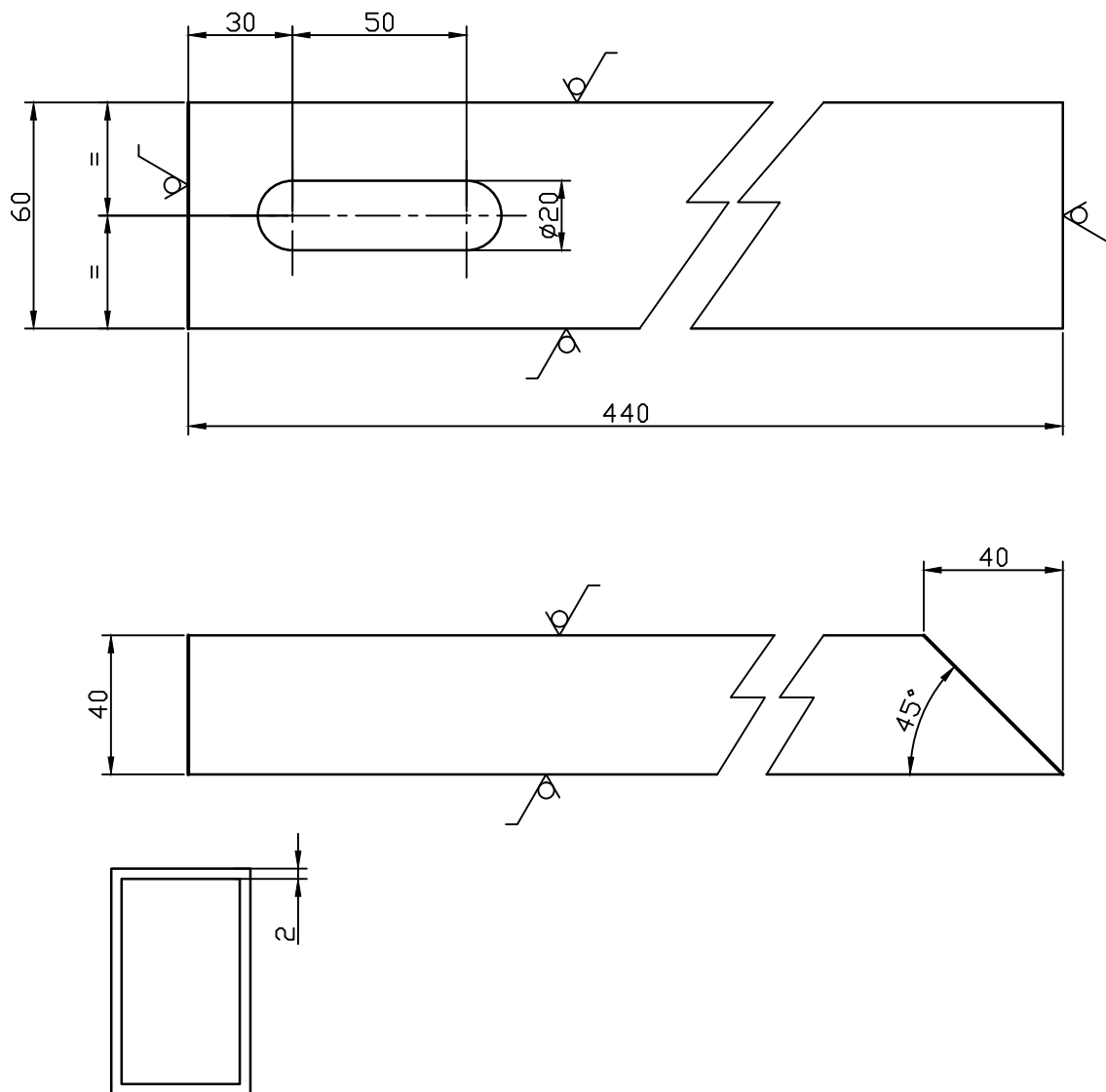
|                    |             |           |             |             |              |               |                                       |          |              |  |                 |     |                              |        |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------------------------------|----------|--------------|--|-----------------|-----|------------------------------|--------|
| 1                  |             |           |             |             |              |               |                                       | MS       | .            |  | 4—47498         |     |                              |        |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                                  | Material | Dim./Drw.No. |  | Rem./Seat No.   |     |                              |        |
| SN 258440 — Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 05.01.08 Mario                 |          | F : 4        |  | Project         | HRc | Operation                    |        |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .                          |          | DT : 01      |  |                 | —   | <br>N7/ (N6/ <sup>gr</sup> ) |        |
|                    |             |           |             |             |              |               | Val : . . .                           |          | Sc : 2 : 1   |  |                 |     |                              |        |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title                                 |          |              |  |                 |     |                              |        |
| RI                 | RNo.        | Date      |             | Name        |              |               | Bush Kiri                             |          |              |  |                 |     |                              |        |
| ..                 | ....        | .....     |             | .....       |              |               | Detail of : Prog. die: Ring ø28/ø15,2 |          |              |  |                 |     |                              |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               | ATMI Solo                             |          | Assy. 47490  |  | Drw.No. 4—47498 |     |                              |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                       |          |              |  |                 |     |                              |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                       |          |              |  |                 |     |                              |        |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .                            |          | Wt : .       |  | MU : .          |     | SN : 1                       | NS : 3 |

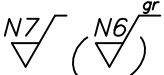


|                    |             |           |             |             |              |               |                                       |          |              |  |                 |     |                              |        |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------------------------------|----------|--------------|--|-----------------|-----|------------------------------|--------|
| 1                  |             |           |             |             |              |               |                                       | MS       | .            |  | 4-47498         |     |                              |        |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                                  | Material | Dim./Drw.No. |  | Rem./Seat No.   |     |                              |        |
| SN 258440 – Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 05.01.08 Mario                 |          | F : 4        |  | Project         | HRc | Operation                    |        |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .                          |          | DT : 01      |  |                 | -   | N7/ (N6/ <sup>gr</sup> )<br> |        |
|                    |             |           |             |             |              |               | Val : . . .                           |          | Sc : 2 : 1   |  |                 |     |                              |        |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title                                 |          |              |  |                 |     |                              |        |
| RI                 | RNo.        | Date      |             | Name        |              |               | Bush Kanan                            |          |              |  |                 |     |                              |        |
| ..                 | ....        | .....     |             | .....       |              |               | Detail of : Prog. die: Ring ø28/ø15,2 |          |              |  |                 |     |                              |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               | ATMI Solo                             |          | Assy. 47490  |  | Drw.No. 4-47498 |     |                              |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                       |          |              |  |                 |     |                              |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                                       |          |              |  |                 |     |                              |        |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .                            |          | Wt : .       |  | MU : .          |     | SN : 1                       | NS : 3 |



|                    |             |           |             |             |              |               |                                        |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|----------------------------------------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                  | Swing Arm   |           |             |             |              |               | Item                                   | MS pipe 65x40 t=3 | Dim./Drw.No.          |                                                                                       | Rem./Seat No. |                                                                                       |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                                   | Material          | Dim./Drw.No.          |                                                                                       | Rem./Seat No. |                                                                                       |
| SN 258440 – Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16 Sug                    |                   | F : 4                 | Project                                                                               | HRc           | Operation                                                                             |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .<br>Val : . . .            |                   | DT : 01<br>Sc : 1 : 2 |  | —             |  |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title<br><div>Assembly swing arm</div> |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
| RI                 | RNo.        | Date      | Name        |             |              |               |                                        |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
| ..                 | ....        | .....     | .....       |             |              | Detail of :   |                                        |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
| ...                | ....        | .....     | .....       |             |              |               |                                        |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
| ...                | ....        | .....     | .....       |             |              |               |                                        |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
| ...                | ....        | .....     | .....       |             |              |               |                                        |                   |                       |                                                                                       |               |                                                                                       |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .                             |                   | Wt : .                | MU : .                                                                                | SN : 1        | NS : 3                                                                                |



|                    |             |           |             |             |              |               |                     |                   |              |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------------|-------------------|--------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|
| 2                  | Swing Arm   |           |             |             |              |               | Item                | MS pipe 65x40 t=3 | Dim./Drw.No. |        | Rem./Seat No.                                                                         |        |                                                                                       |        |        |
| Qty                | Description |           |             |             |              |               | Item                | Material          | Dim./Drw.No. |        | Rem./Seat No.                                                                         |        |                                                                                       |        |        |
| SN 258440 – Middle |             |           |             |             |              |               | Dwn. : 08.03.16 Sug |                   | F : 4        |        | Project                                                                               | HRc    | Operation                                                                             |        |        |
| Nom.               | 0,5<br>8    | > 6<br>30 | > 30<br>120 | >120<br>400 | >400<br>1000 | >1000<br>2000 | Chk. : . . .        |                   | DT : 01      |        |  | -      |  |        |        |
|                    |             |           |             |             |              |               | Val : . . .         |                   | Sc : 1 : 2   |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
| Tol.±              | 0,1         | 0,2       | 0,3         | 0,5         | 0,8          | 1,2           | Title               |                   |              |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
| RI                 | RNo.        | Date      |             | Name        |              |               | swing Arm Bawah     |                   |              |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
| ..                 | ....        | .....     |             | .....       |              |               | Detail of :         |                   |              |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                     |                   |              |        | Assy.                                                                                 |        | Drw.No.                                                                               |        |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                     |                   |              |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
| ...                | ....        | .....     |             | .....       |              |               |                     |                   |              |        |                                                                                       |        |                                                                                       |        |        |
| Order : WFTM 3006  |             |           |             |             |              |               | Origin : .          |                   |              | Wt : . |                                                                                       | MU : . |                                                                                       | SN : 1 | NS : 3 |